



*Croce Rossa Italiana*  
*Il Commissario Straordinario*

007508/11

26 GEN. 2011

**Ai Direttore Generale CRI**  
**Ai Commissari Nazionali delle**  
**Componenti Volontaristiche CRI**  
**Ai Commissari Regionali CRI**  
**Ai Commissari Provinciali CRI**  
**Ai Commissari Locali CRI**  
**LORO SEDI**

**Oggetto: Adesione alla Campagna M'illumino di meno del 18 febbraio 2011.**

Carissimi,

*in accordo con la nostra strategia di impegno nell'ambito delle tematiche ambientali, come previsto all'interno della Strategia 2020 del Movimento Internazionale, ho ritenuto utile aderire alla Campagna "M'ILLUMINO DI MENO 2011 - Uniti nell'energia pulita", promossa dalla trasmissione Caterpillar su RADIODUE, che culminerà, il 18 febbraio 2011 alle ore 18, con un momento di "silenzio energetico", per fare spazio, dove possibile, ad un'accensione virtuosa, ed a base di fonti rinnovabili ed allo spegnimento di tutte le luci ed alimentazioni elettriche superflue.*

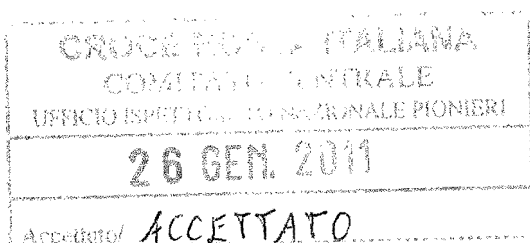
*Per questo motivo vi voglio invitare a dare il più ampio risalto alla manifestazione coinvolgendo soci e volontari anche con giornate di sensibilizzazione e partecipazione sull'uso più razionale dell'energia nelle nostre sedi e nella vita quotidiana.*

*In particolare esorto tutte le unità CRI a rendere operativi tutti gli operatori formati nell'ambito del progetto "Climate in Action" dei Giovani della Croce Rossa Italiana.*

*Per informazioni sulla campagna vi invito a visitare il sito [caterpillar.blog.rai.it/milluminodimeno](http://caterpillar.blog.rai.it/milluminodimeno).*

*Per ulteriori informazioni e indicazioni sulle modalità di gestione di iniziative ed eventi vi invito a contattare il Delegato Nazionale per la Gestione Ambientale, Francesco Bistrussu, via e-mail all'indirizzo [francesco.bistrussu@cri.it](mailto:francesco.bistrussu@cri.it).*

Molti cari saluti,



(Avv. Francesco Rocca)