



# CROCE ROSSA ITALIANA

## COMITATO CENTRALE

### ORDINANZA COMMISSARIALE

N° 0297/L.12 DEL 20 GIU. 2012

### IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

Visto il D.P.C.M. 6 maggio 2005 n. 97 di approvazione dello Statuto dell'Associazione italiana della Croce Rossa;

Visto il D.P.C.M. del 30/10/2008 con il quale l'Avv. Francesco ROCCA è stato nominato Commissario Straordinario dell'Associazione Italiana della Croce Rossa con poteri di ordinaria e straordinaria amministrazione;

Vista l'O.C. n. 01/08 del 14/11/2008 con la quale vengono sciolti gli Organi Statutari dei Comitati Regionali, Provinciali e Locali della Croce Rossa e nominati Commissari i Presidenti in carica, nonché confermati nell'incarico i Commissari, salvo diversa successiva disposizione;

Visto l'art. 2 del decreto legge 29 dicembre 2011, n. 216 convertito con Legge 24 febbraio 2012, n. 14 con il quale l'incarico di Commissario Straordinario della Croce Rossa Italiana è prorogato fino alla data di ricostituzione degli organi statutari a conclusione del riassetto organizzativo, anche in attuazione delle disposizioni di cui all'art. 6, comma 5, del decreto legge 31 maggio 2010, n. 78 convertito con modificazioni, dalla legge 30 luglio 2010, n.122 e delle disposizioni di cui all'art. 2 della legge delega 4 novembre 2010, n. 183 e, comunque, non oltre il 30 settembre 2012;

Vista l'O.C. n. 0019/12 del 19/01/2012, con la quale il Socio Attivo Maria Luisa TOSCHES è stato nominato Commissario del Comitato Regionale CRI del Lazio, per un periodo di 90 gg.;

Vista l'O.C. n. 0019/12 del 19/01/2012, con la quale i Soci Attivi Roberto Spinelli e Marco Cassini sono stati nominati Sub Commissari del Comitato Regionale CRI del Lazio, per un periodo di 90 gg.;

Vista l'e-mail datata 18/06/2012, con la quale il Commissario Straordinario ha dato disposizione di procedere alla conferma del Socio Attivo Maria Luisa TOSCHES nell'incarico del Commissario Regionale CRI del Lazio e alla conferma del Socio Attivo Roberto Spinelli a Sub Commissario con delega alle attività dei soccorsi speciali e della formazione, allo sviluppo associativo e allo sviluppo della Strategia 2020 nella regione Lazio;

**Ritenuto** di dover procedere alla prosecuzione di detti incarichi;

#### Determina

Per quanto espresso in premessa di confermare:

- il Socio Attivo Maria Luisa TOSCHES quale Commissario del Comitato Regionale CRI del Lazio;

- il Socio Attivo Roberto SPINELLI quale Sub Commissario del Comitato Regionale CRI del Lazio

con delega alle attività dei soccorsi speciali e della formazione ed allo sviluppo della Strategia 2020 nella regione Lazio.

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO  
ECONOMICO FINANZIARIO  
PRENDE ATTO  
Data

Il Commissario Straordinario  
(Avv. Francesco ROCCA)