



Croce Rossa Itali
Organizzazione di Volontari

ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA- ODV CONSIGLIO DIRETTIVO NAZIONALE

Delibera n. 65 del 07 giugno 2019

Il giorno 07 giugno 2019, il Consiglio Direttivo Nazionale dell'Associazione Croce Rossa Italiana- Organizzazione di Volontariato, regolarmente costituito

Visto il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;

Visto, in particolare, l'art. 20, comma 3 del vigente Statuto che prevede che *"la Croce Rossa Italiana si articola nei seguenti organi territoriali: a. un'organizzazione locale, che agisce sul territorio, articolata in Comitati con autonoma personalità giuridica; b. un'organizzazione regionale articolata in Comitati Regionali e delle Province Autonome di Trento e Bolzano, che coordina e controlla, mediante specifiche attribuzioni, l'attività dei Comitati della regione che operano nella regione, nel rispetto dell'autonomia di ciascun Comitato; c. un'organizzazione nazionale, che stabilisce la strategia dell'Associazione ed approva le normative generali, denominata Comitato Nazionale"*;

Considerato che ai sensi dell'art. 21 del vigente Statuto – rubricato "Comitati" che prevede, in attuazione di quanto disciplinato dall'art. 1bis, comma 1 del d.lgs. 178/2012, che – al comma 4 – *"i Comitati sono soggetti autonomi e sono dotati di autonomia patrimoniale in quanto reperiscono le risorse economiche per il loro funzionamento e per lo svolgimento delle loro attività dalle entrate previste dall'art. 33 del d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117, nonché da ogni altra entrata prevista dalla legge"*, che – al comma 7 – *"i Comitati operano con propri organi, autonomia organizzativa, amministrativa, finanziaria ed operativa"* e che – al comma 9 – *"i Comitati rendono conto del proprio operato ai Soci ed al Comitato Regionale con la predisposizione di un bilancio annuale redatto in termini finanziari entro il 30 giugno di ciascun anno, ove devono essere riportate tutte le entrate e le uscite con separata indicazione delle variazioni nel patrimonio"*;

Visto il vigente Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;

Visto, in particolare, l'art. 5 che disciplina – tra l'altro – le modalità di approvazione del *"rendiconto aggregato"* che *"tenuto conto del Principio Fondamentale di Unità di cui all'articolo 1.3 dello Statuto, rappresenta la consistenza patrimoniale e finanziaria della Croce Rossa Italiana comprensiva di tutti i livelli territoriali ed espone il risultato economico alla chiusura dell'esercizio a cui si riferisce"* (comma 9)

Considerato che ai sensi dell'art. 5, comma 10 del predetto Regolamento il rendiconto aggregato *"è predisposto dal Segretario Generale e sottoposto al Consiglio Direttivo Nazionale, che ne prende atto entro il 30 settembre dell'anno successivo a quello di riferimento. Il rendiconto aggregato viene redatto a livello nazionale sulla base dei rendiconti"*



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

aggregati regionali trasmessi dai Segretari Regionali. Gli aggregati regionali vengono redatti sulla base dei bilanci d'esercizio approvati dai Comitati C.R.I. costituiti in regione, e trasmessi entro il 31 luglio dell'anno successivo a quello di riferimento";

Tenuto Conto che con delibera 156 del 22 dicembre 2018, a fronte della reiterata mancata trasmissione dei bilanci d'esercizio 2017 da parte di taluni Comitati e richiamando i precedenti verbali delle adunanze del Consiglio Direttivo Nazionale del 19 ottobre 2018, 09 novembre 2018, 30 novembre 2018 e 22 dicembre 2018, veniva nominati commissari ad acta per l'approvazione dei bilanci d'esercizio 2017 per i Comitati di Genova e Caserta Nord, rispettivamente, il Segretario Regionale Liguria, Gabriella Salvioni, e il Segretario Regionale Campania, Manuela Zambrano;

Tenuto Conto che con nota prot. n. 527/U del 05/01/2019, a fronte delle criticità derivanti dal processo di riorganizzazione del Comitato di Tolfa (fuso, giusta delibera 125/2018 con il Comitato di Allumiere), veniva conferito mandato al Segretario Regionale Lazio di facilitare il processo di fusione per incorporazione del Comitato di Tolfa in quello di Allumiere e compiere le attività di supporto strumentali necessarie, anche alla luce della necessità di acquisire il bilancio d'esercizio 2017 del medesimo Comitato di Tolfa;

Tenuto Conto che, all'esito del mandato conferito con nota prot. n. 527/U del 05/01/2019, il Segretario Regionale Lazio con nota prot. n. 56/U del 14/03/2019, nel relazionare sullo stato dell'arte del misure di supporto al processo di fusione tra i Comitati di Tolfa in quello di Allumiere, trasmetteva i dati di sintesi del Comitato di Tolfa necessari all'aggregazione dei bilanci d'esercizio per l'anno 2017;

Tenuto Conto che, all'esito dell'incarico conferito con la predetta delibera 156/2018, con provvedimento n. 1 del Segretario Regionale Liguria del 16/02/2019 (acquisito agli atti con prot. n. 15192/E del 06/05/2019) è stato approvato il bilancio d'esercizio anno 2017 del Comitato di Genova e con provvedimento n. 16 del 03/05/2019 (acquisito agli atti con prot. n. 14978/E del 03/05/2019) è stato approvato il bilancio d'esercizio anno 2017 del Comitato di Caserta Nord,

Vista la nota prot. n. 19410/U del 06/06/2019 di trasmissione del *rendiconto aggregato* dei bilanci d'esercizio dei Comitati CRI – anno 2017,

DELIBERA

Di prendere atto, ai sensi dell'art. 5, comma 10 del Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, del *rendiconto aggregato* dei bilanci d'esercizio dei Comitati CRI – anno 2017, in allegato e parte integrante della presente delibera.

La presente delibera è trasmessa al Segretario Generale per il seguito di competenza.

Il Segretario verbalizzante

Rossella Maria Della Corte

Il Presidente

Avv. Francesco Rocca