



VERBALE N.6 DEL 30/03/2026

Il giorno lunedì 30 marzo 2026, alle ore 19:00 presso la sede del Comitato in via S. Penna, 74 a Perugia, si è riunito il Consiglio direttivo del Comitato Locale di Perugia per discutere il seguente

ORDINE DEL GIORNO:

- 1) Approvazione verbale precedente seduta del 06/02/2026;
- 2) Ratifica Ordinanze Presidenziali dalla n.1 alla n.2 del 10/03/2026;
- 3) Approvazione bilancio consuntivo 2026 e relazione di missione;
- 4) Varie e eventuali;
- 5) comunicazioni del Presidente.

Sono presenti: il Presidente Antonio Piro, il Vice Presidente Daniele Migliori e i Consiglieri Paola Tanganelli, Maria Felicia Scarcella, Ciro Manna. E' presente il Direttore Sanitario Prof. Antonio Rulli, l'Ispettrice delle II.VV. di Perugia S.lla Isabella Antognelli e il Referente del Corpo Militare CRI di Perugia Riccardo Mencaglia.

Verificata la presenza della maggioranza dei Consiglieri e accertata la regolare costituzione, il Presidente nomina la Consigliera Scarcella Segretario verbalizzante.

Prima di iniziare la seduta, il Presidente ricorda la scomparsa del Volontario Claudio Zucchini sottolineando l'impegno e le qualità umane.

Di seguito, si congratula per la nomina della nuova Ispettrice delle II.VV. di Perugia S.lla Isabella Antognelli e ringrazia l'Ispettrice uscente S.lla Ilaria Biondi per il lavoro svolto.



1) Approvazione verbale precedente riunione del 06/02/2026

Il Consiglio direttivo, dopo attenta lettura, all'unanimità, approva il verbale della precedente riunione del 06/02/2026.

2) Ratifica Ordinanze Presidenziali dalla n.1 alla n.2 del 10/03/2026

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n°10494;

PRESO ATTO del Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTE le Ordinanze presidenziali dalla n.1 del 30/03/2026 alla n. 2 del 10/03/2026;

PRESO ATTO della necessità improcrastinabile e l'urgenza dei richiamati provvedimenti finalizzati a garantire il funzionamento del Comitato;

PRESO ATTO dell'astensione al voto del consigliere Ciro Manna;
a maggioranza degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

- di ratificare le Ordinanze presidenziali dalla n.1 del 30/03/2026 alla n. 2 del 10/03/2026;
- di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;

- di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
- di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

6) Approvazione bilancio consuntivo 2026 e relazione di missione

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTO il bilancio consuntivo relativo all'esercizio 2025 che espone un avanzo d'esercizio pari a € 11.791,00 e che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

VISTA la relazione di missione al bilancio consuntivo esercizio 2025 che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di approvare il bilancio consuntivo relativo all'esercizio 2025 che espone un avanzo d'esercizio pari a € 11.791,00 e che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di approvare la relazione di missione al bilancio consuntivo esercizio 2025 che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

3. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
4. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
5. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

3) Varie e eventuali

Il Presidente chiede ai Consiglieri di poter sottoporre alla deliberazione del consiglio gli ulteriori tre argomenti:

- autorizzazione all'assunzione di n.2 autisti per i servizi privati unitamente all'aggiornamento delle tariffe;
- autorizzazione alla vacanza inclusiva di Marzocca;
- autorizzazione all'accesso al fondo credito della CRI Nazionale.

Il Consiglio Direttivo approva la discussione degli argomenti proposti.

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTA l'allegata proposta presentata dal Presidente che evidenzia il quadro attuale delle richieste di servizio di trasporto da parte dei privati che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;



ACCERTATO che, da tempo, il Comitato non riesce a rispondere alla richiesta di servizi da parte di privati che rimanendo inevasa genera la concreta percezione di inefficienza da parte dell'utenza;

PRESO ATTO della necessità di strutturare due equipaggi misti (dipendente autista/volontario soccorritore) che possano implementare la risposta concreta alle richieste di servizi di trasporto sanitario che pervengono quotidianamente;

PRESO ATTO degli aumenti di prezzo di beni e servizi e della necessità di rivalutare il tariffario dei trasporti al fine di preservare l'equilibrio "costi/ricavi";

CONSIDERATA la possibilità di procedere all'assunzione di n.2 autisti-soccorritori part-time (30H/settimana) per il periodo sperimentale di mesi tre;

PRESO ATTO dell'astensione al voto del consigliere **Ciro Manna**;
a maggioranza degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di autorizzare l'assunzione di n.2 autisti-soccorritori part-time (30H/settimana) da destinare ai servizi di trasporto sanitario e assistenza verso privati per il periodo sperimentale di mesi tre;
2. di autorizzare la seguente rivalutazione dei tariffari dei servizi di trasporto sanitario:

TRASPORTO SEMPLICE:	ANDATA E RITORNO MAX 50KM A/R	€ 80,00
TRASPORTO OVER 50KM:	ANDATA E RITORNO MAX 50KM A/R	€ 70,00
	RIMBORSO KILOMETRICO OLTRE PRIMI 50KM	€ 1,50
FERMO MACCHINA:	A ORA	€ 20,00

1. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;

2. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
3. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTA la relazione tecnica comparativa per la scelta della struttura per la vacanza inclusiva in autogestione predisposta dalla Delegata Tecnica all'area sociale di questo comitato che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

VALUTATA la proposta conclusiva che individua quale migliore soluzione logistica e organizzativa della vacanza inclusiva presso la struttura "Domus Marina" di Marzocca;

PRESO ATTO delle valutazioni del Direttore Sanitario che sottolinea la necessità, rispetto all'edizione dello scorso anno, di implementare ulteriormente la sorveglianza sanitaria dell'iniziativa;

all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di autorizzare la vacanza inclusiva dei ragazzi con disabilità in autogestione c/o la "Domus Marina" di Marzocca dal 28/08/2026 al 30/08/2026;
2. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
3. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
4. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

PRESO ATTO della imminente presa in carico - in comodato d'uso gratuito - della nuova sede di Via Manna che presenta numerose opere accessorie e di ripristino incomplete che inibiscono la funzionalità e la sicurezza dell'edificio;

PRESO ATTO delle spese necessarie ad effettuare:

gli acquisti di arredi, di impianti di connessione dati, di apparecchiature, la rimozione/smaltimento di materiali vari dalla vecchia sede, il trasloco delle suppellettili e delle attrezzature ancora utilizzabili;

ACCERTATO che si rende indispensabile ricorrere ad un finanziamento di € 50.000,00 (da restituire in 48 rate mensili) attraverso l'istituto del "Fondo per il

sostegno e lo sviluppo dei Comitati territoriali" del Comitato nazionale CRI presentando un progetto di sviluppo finalizzato a finanziare – unitamente alle risorse rese disponibili del Comitato Regionale – tutti gli interventi - di sopra indicati - necessari ad assicurare un rapido ingresso nella struttura citata e, contestualmente interrompere l'esborso del canone di locazione attuale pari a € 40.000,00 (IVA esente);

all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di autorizzare la predisposizione della proposta di progetto e la presentazione di istanza di accesso al "Fondo per il sostegno e lo sviluppo dei Comitati territoriali", modello "sviluppo", importo € 50.000,00;
2. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
3. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
4. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

4) Comunicazioni del Presidente.

Il Presidente propone al Consiglio di convocare l'assemblea dei soci – in seconda convocazione - per il giorno 15 aprile p.v. alle ore 18.30. I Consiglieri approvano.

Successivamente, comunica che:

- sono stati realizzati e commissionati i seguenti interventi e consulenze per la nuova sede:

1. impianto idrico per installazione cucina, foro per tubo cappa e verniciatura speciale pareti (€ 2.500,00 oltre IVA);
2. impianto elettrico nuova cucina (€ 2.200,00 oltre IVA);



3. consulenza Ing. Bartolini per realizzazione progetto finalizzato all'ottenimento del Certificato Prevenzione Incendi (€ 2.500,00 oltre IVA e oneri di Legge);
4. pavimentazione porzione corridoio (1.200,00 oltre IVA)
5. integrazione componentistica della cucina (da definire).

- Il Comitato è stato scelto quale sede del programma nazionale di promozione della salute: "itinerari della Salute tour di prevenzione cardiovascolare" ed organizzerà l'evento insieme al Comitato CRI di Assisi nei giorni 23 (Perugia) e 24 maggio p.v (Assisi).

- Per le celebrazioni della settimana di Croce Rossa, anche quest'anno - il giorno domenica 10 maggio - in piazza Matteotti si farà la tradizionale giornata della CRI con l'impiego dell'ambulatorio mobile, con visite, dimostrazioni delle manovre salvavita e distribuzione delle piantine aromatiche.

La riunione termina alle ore 20:00.

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Maria Felicia Scarcella

IL PRESIDENTE

Antonio Piro

