

VERBALE N.5 DEL 06/02/2026

Il giorno venerdì 6 febbraio, alle ore 18:30 presso la sede del Comitato in via S. Penna, 74 a Perugia, si è riunito il Consiglio direttivo del Comitato Locale di Perugia per discutere il seguente

ORDINE DEL GIORNO:

- 1) Approvazione verbale precedente riunione del 19/11/2025;
- 2) Ratifica spese VI° trimestre 2025;
- 3) Concerto di beneficenza "Living Band" – Teatro Pavone 24 aprile 2026;
- 4) Pubblicazione libro a cura di S.Ila Maggiurana "Un servizio sociale a inizio secolo- La Colonia del Farneto";
- 5) varie ed eventuali;
- 6) comunicazioni del Presidente.

Sono presenti: il Presidente Antonio Piro, il Vice Presidente Daniele Migliori e i Consiglieri Paola Tanganelli, Maria Felicia Scarcella, Ciro Manna. E' presente l'Ispettrice delle II.VV. di Perugia S.Ila Ilaria Biondi e il Referente del Corpo Militare CRI di Perugia Riccardo Mencaglia.

Verificata la presenza della maggioranza dei Consiglieri e accertata la regolare costituzione, il Presidente nomina la Consigliera Scarcella Segretario verbalizzante.

1) Approvazione verbale precedente riunione del 11/09/2025

Il Consiglio direttivo, dopo attenta lettura, all'unanimità, approva il verbale della precedente riunione del 09/11/2025.

2) Ratifica spese VI° trimestre 2025

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

PRESO ATTO del Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTA la tabella riepilogativa delle spese effettuate nel quarto trimestre 2025;

VERIFICATA la correttezza delle singole voci di spesa;

all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di ratificare le spese effettuate nel quarto trimestre 2025 riportate nell'allegata tabella di riepilogo che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
3. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
4. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

3) Concerto di beneficenza "Living Band" – Teatro Pavone 24 aprile 2026

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

ATTESO CHE la "Living Band" PMF Tribute band ha proposto la realizzazione di un concerto di beneficenza a favore del Comitato per il quale ha già avviato la prima fase organizzativa con l'individuazione della data del 24 aprile p.v. e la location del Teatro Pavone già prenotato per l'evento;

ATTESO CHE la citata iniziativa rappresenta un evento culturale di elevata qualità e molto positivo per il Comitato che avrebbe un ritorno importante in termini di immagine e di risorse;

PRESO ATTO della necessità di sostenere il Concerto programmato per il giorno 24 aprile 2026 presso il Teatro Pavone con l'organizzazione condivisa tra il Comitato e la "Living Band";

all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di sostenere e condividere l'organizzazione del concerto di beneficenza della "Living Band PMF Tribute band" programmato per il giorno 24 aprile 2026 presso il Teatro Pavone;

2. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
3. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
4. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

4) Pubblicazione libro a cura di S.Ila Maggiurana "Un servizio sociale a inizio secolo- La Colonia del Farneto"

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

VISTO il Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;

ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

PRESO ATTO della proposta di S.Ila Donatella Maggiurana che sottopone il libro dal titolo "Un servizio sociale a inizio secolo- La Colonia del Farneto" all'attenzione del Consiglio direttivo affinché ne valuti l'interesse storico per il Comitato quale lavoro di studio e di ricerca sull'attività delle Infermiere Volontarie della CRI di Perugia e ne sostenga i costi della pubblicazione (preventivati in € 1.000,00);

PRESO ATTO, altresì, della volontà della S.Ila di destinare il ricavato della vendita del libro alle attività sociali del Comitato;

VALUTATA positivamente la proposta;

all'unanimità dei presenti aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di pubblicare il libro dal titolo "Un servizio sociale a inizio secolo- La Colonia del Farneto" realizzato dalla S.Ila Donatella Maggiurana;
2. di autorizzare la spesa massima di € 1.000,00;
3. di destinare il ricavato della vendita del libro alle attività sociali del Comitato;
4. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
5. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
6. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

5) Varie e eventuali.

Il Vice Presidente propone la partecipazione condivisa con il Comitato di Assisi all'iniziativa "Itinerari della salute – Tour della prevenzione cardiovascolare 2026". Il Consiglio approva.

Successivamente, viene proposto, altresì, di aderire alla campagna ecologica nazionale "Mi illumino di meno" e il Consiglio approva.

Il Consigliere Ciro Manna informa il Consiglio circa il lavoro di caricamento dati dell'applicativo MAMBU preannunciando che l'avvio dell'utilizzo di questo nuovo strumento è previsto per il mese di marzo p.v.

La Ispettrice delle II.VV. Ilaria Biondi comunica che le è stato richiesto di partecipare alle celebrazioni del XX giugno 2026. Viene stabilito di partecipare con la medesima Ispettrice e anche con la S.Ila Maggiurana esperta di storia della CRI.

6) Comunicazioni del Presidente.

Il Presidente comunica al Consiglio che a seguito dell'ammacco dalla cassetta utilizzata per la raccolta dei soldi da trasporti di € 370,00 scoperto la mattina



del 2 febbraio u.s. dal coordinatore dei servizi , in data 5 febbraio c.a., ha presentato apposita denuncia presso il Comando Provinciale del Carabinieri di Perugia. Purtroppo, riferisce che non è dato stabilire come sia avvenuto questo spiacevole episodio.

Successivamente, comunica che:

- insieme al Segretario Regionale Dott. Nicola Scarfo' sta portando avanti gli step necessari a completare i lavori di ripristino della nuova sede;
- il Comitato ha aderito unitamente al Comitato di Tavernelle (Capofila) e agli altri Comitati CRI dell'Umbria alla partecipazione al bando nazionale finalizzato a reperire i fondi per realizzare un hub di distribuzione viveri CRI per le esigenze di assistenza per tutte le nostre sedi della Regione; nello specifico si è reso disponibile a fornire la cella frigorifera – già da tempo in disuso e comunque da smantellare in occasione dell'imminente trasloco;
- l'iniziativa che la Coop Etruria ha realizzato nel periodo natalizio con la vendita dei panettoni del proprio marchio ha fruttato € 38.870,00 in voucher da destinare alla spesa alimentare per gli assistiti di tutti Comitati CRI della regione, con capofila il Comitato di Perugia;
- il Torneo di Burraco del 31 gennaio u.s., grazie all'impegno prezioso della Consigliera Felicia Scarcella, ha registrato il sold-out. La partecipazione numerosissima di benefattori, infatti, ha permesso al Comitato di raccogliere la somma netta di € 1.410,72 da destinare all'acquisto di una sedi motorizzata montascale;
- ha incontrato insieme alla delegata al sociale i responsabili dell'Umbria Istitute per future collaborazioni.

La riunione termina alle ore 20:00.

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Maria Felicia Scarcella

IL PRESIDENTE

Antonio Piro

