

DELIBERAZIONE N.19/2025 DEL 19/11/2025

Oggetto: ratifica spese effettuate nel III° trimestre 2025

PRESENTI

CARICA	NOME COGNOME	PRESENTE	ASSENTE
PRESIDENTE	ANTONIO PIRO	X	
VICE PRESIDENTE	DANIELE MIGLIORI	X	
CONSIGLIERE	MARIA FELICIA SCARCELLA	X	
CONSIGLIERE	PAOLA TANGANELLI	X	
CONSIGLIERE	CIRO MANNA	X	

VOTI ESPRESSI

CARICA	NOME COGNOME	FAVOREVOLE	CONTRARIO	ASTENUTO
PRESIDENTE	ANTONIO PIRO	X		
VICE PRESIDENTE	DANIELE MIGLIORI	X		
CONSIGLIERE	MARIA FELICIA SCARCELLA	X		
CONSIGLIERE	PAOLA TANGANELLI	X		
CONSIGLIERE	CIRO MANNA	X		

Il Consiglio Direttivo,

VISTO il D.Lgs. 178/2012 del 28 settembre 2012 e s.m.i.;

VISTO lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Perugia O.d.V. con Atto di deposito del 20/10/2019 registrato in data 21/11/2019 al n° 10494;

PRESO ATTO del Verbale n.18/2024 del 21/11/2024 con il quale l'Ufficio elettorale regionale Umbria proclama eletti il Presidente e i Consiglieri del Comitato di Perugia;



ACCERTATA la maggioranza dei presenti e la regolare costituzione del Consiglio;

VISTA la tabella riepilogativa delle spese effettuate nel terzo trimestre 2025;

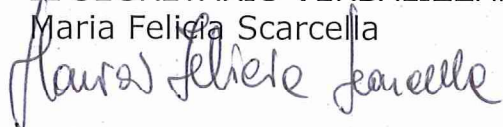
VERIFICATA la correttezza delle singole voci di spesa;
all'unanimità degli aventi diritto al voto,

DELIBERA

1. di ratificare le spese effettuate nel terzo trimestre 2025 riportate nell'allegata tabella di riepilogo che è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di pubblicare il presente provvedimento nei modi e nei termini previsti dalla normativa vigente in materia;
3. di conservare nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio direttivo in conformità alla normativa vigente;
4. di inviare il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Maria Felicia Scarcella



IL PRESIDENTE

Antonio Piro

