



Prot. N. 29/25CD

**CONSIGLIO DIRETTIVO**

**VERBALE N. 07 DEL 04/09/2025**

L'anno 2025, il giorno 04 del mese di settembre alle ore 18:25 presso la sede del Comitato di Foligno, sita in Foligno alla via Romana Vecchia, s.n.c., si è riunito con carattere d'urgenza il Consiglio Direttivo del Comitato di Foligno, convocato con nota n. 28/25CD del 28 agosto 2025, recante il seguente Ordine del Giorno:

1. Approvazione precedente Verbale Consiglio Direttivo;
2. Approvazione Provvedimenti del Presidente;
3. Eventi e Manifestazioni;
4. Consulta Comunale P.C.;
5. Progetto "Con te Resto Io";
6. Corsi CRI;
7. Modifica Piano Formativo 2025;
8. Corpi Ausiliari CRI;
9. Varie ed Eventuali.

Il Presidente

All'apertura dei lavori sono presenti i seguenti Volontari CRI, componenti del Consiglio:

Presidente Rosita Santini;

Vice Presidente Alberto Raponi;

Consigliera Giulia Fiorentini;

Consigliere Ezio Di Meo;

Consigliere Giovani Andrea Trampetti.

*Convocati assenti:* S.Ila Beatrice Raponi, rappresentante II.VV.

Presiede i lavori il Presidente il quale, dopo aver salutato e ringraziato i presenti, dichiara aperta la riunione.

Viene nominata la Consigliera Giulia Fiorentini Segretario Verbalizzante.

Il Segretario verbalizzante



Il Presidente e i Consiglieri tutti, approvato l'ordine del giorno di cui alla nota di convocazione, procedono all'esame dei vari punti in discussione.

### **Punto 1 all'O.d.G. - Approvazione Verbale Consiglio Direttivo del 10/07/2025**

Il Presidente introduce il tema al punto 1 dell'ordine del giorno "Approvazione Verbale Consiglio Direttivo del 10.07.2025", leggendone integralmente il testo.

Il Presidente apre ufficialmente la votazione per l'approvazione del punto all'ordine del giorno.

Il Consiglio chiamato al voto, *all'unanimità approva*.

### **Punto 2 all'O.d.G. – Approvazione Provvedimenti del Presidente**

Il Presidente introduce il tema al punto 2 dell'ordine del giorno "Approvazione Provvedimenti del Presidente", dal numero 12 del 23.06.2025 al numero 20 del 30.06.2025.

Il Presidente procede alla lettura degli stessi:

- Provvedimento n. 21 del 25.07.2025 Spettacolo del Cuore;
- Provvedimento n. 22 del 25.07.2025 Assistenza Sanitaria a titolo gratuito "Giubileo dei Giovani";
- Provvedimento n. 23 del 11.08.2025 Conferimento Incarico Medico patenti CRI;
- Provvedimento n. 24 del 21.08.2025 Accettazione Donazione;
- Provvedimento n. 25 del 30.08.2025 Incarico Servizi di Pulizia.

Il Presidente, dopo aver fatto presente che i Provvedimenti sono caricati sul portale Regionale CRI Umbria alla voce "Trasparenza" e pertanto da tutti consultabili liberamente, apre ufficialmente la votazione per l'approvazione del punto all'ordine del giorno.

Il Consiglio chiamato al voto, *all'unanimità approva tutti i Provvedimenti*.

### **Punto 3 all'O.d.G. – Eventi e Manifestazioni**

Il Presidente introduce il tema al punto 3 dell'ordine del giorno "Eventi e Manifestazioni".

Per quanto concerne il servizio di assistenza sanitaria al Foligno Calcio 1928, si apre la discussione circa la tariffa da applicare ad ogni assistenza.

Data la lunga collaborazione tra il Comitato di Foligno ed il Foligno Calcio 1928, si decide una tariffa di 60 (sessanta) euro ad assistenza.

Si chiede di dar esequito alle richieste di collaborazione sociale in vista della prossima Festa dei Nonni con una giornata di prove gratuite dell'udito, da definire la data.

Particolare attenzione deve essere riposta nelle disponibilità in supporto agli eventi di Protezione Civile, rivedendo le disponibilità del personale anche sul portare "ZeroGis" della Regione Umbria e dando seguito nel brevissimo alla creazione di una squadra effettivamente pronta ad intervenire in caso di necessità.

In merito alle disponibilità del personale volontario, si chiede di stimolare i volontari stessi ad una maggiore partecipazione e disponibilità nella copertura dei servizi, essendo evidente un calo di presenze anche in occasione del servizio di assistenza alla "Giostra della Quintana".

Il Presidente

Il Segretario verbalizzante



Per quest'ultima manifestazione, sono stati nominati come referenti il dott. Paolo Cavaliere, la Consigliera Giulia Fiorentini, i dipendenti Alessio Turrioni e Angelo Prisco.

In merito alla donazione di sangue, si comunica la richiesta di un incontro on line pervenuta dal Comitato Regionale per cui si raccomanda la partecipazione.

Per quanto concerne la campagna sul disarmo nucleare del 25 settembre prossimo, il Consiglio decide di non partecipare in quanto non vi sono le risorse necessarie da impiegare.

Si sollecita nuovamente il Consigliere e Delegato Giovani ad una maggiore partecipazione della componente giovanile alle attività del Comitato, in particolare alla campagna Legambiente e nel percorso GiovenTu di prossime attivazioni.

#### **Punto 4 all'O.d.G. – Consulta Comunale P.C.**

Il Presidente introduce il tema al punto 4 dell'ordine del giorno "Consulta Comunale P.C."

Il Presidente fa presente che dalla Consulta Comunale si è dimessa anche l'Associazione Nazionale Carabinieri, per cui si chiede di valutare la permanenza o meno del Comitato di Foligno, non caldeggiando lei stessa il continuo della collaborazione.

Il Vice Presidente Raponi sottolinea invece l'importanza della permanenza all'interno della Consulta, benché non vi sia un effettivo ritorno economico, ma per una questione di immagine ed operatività

Viene pertanto rimandata la decisione nel prossimo futuro.

Si sottolinea invece all'unanimità, la necessità di individuare un nuovo Delegato Area 3 (Emergenza) in quanto quello attuale risulta non più in grado di garantire le disponibilità necessarie.

Pertanto si decide di mantenere l'attuale Delegato eventualmente affiancato dal dipendente Angelo Prisco per immediate necessità, in attesa di un prossimo avvicendamento successivamente all'individuazione di una persona disponibile alla copertura del ruolo.

Il Presidente

#### **Punto 5 all'O.d.G. – Progetto "Con te Resto Io"**

Il Presidente introduce il tema al punto 5 dell'ordine del giorno "Progetto Con te resto Io".

Il progetto è di prossima attivazione, si pianificherà un incontro a breve con il dott. Patoia ed i volontari circa la definizione dell'attività.

#### **Punto 6 all'O.d.G. – Corsi Volontari**

Il Presidente introduce il tema al punto 6 dell'ordine del giorno "Corsi Volontari".

Si prende atto di un'età media dei partecipanti piuttosto alta, pertanto si invita il Consigliere Giovani Trampetti ad una maggiore opera di proselitismo tra la popolazione in età scolare, al fine di incrementare la forza lavoro dei volontari con giovani e giovanissimi.

#### **Punto 7 all'O.d.G. – Modifica Piano Formativo 2025**

Il Presidente introduce il tema al punto 7 dell'ordine del giorno "Modifica Piano Formativo 2025".

Si espone la necessità per motivi pratici ed organizzativi, di modificare il Piano Formativo anno 2025 del Comitato di Foligno.

Nello specifico il DTL della Formazione dip.te Velloni chiedeva la possibilità di modificare il Piano Formativo relativo al corso TSSA, specificatamente di non renderlo unico come attualmente

Il Segretario verbalizzante



previsto, bensì suddividerlo in due corsi, TS ed SA.  
Il Presidente apre ufficialmente la votazione per l'approvazione del punto all'ordine del giorno.

Il Consiglio chiamato al voto, *all'unanimità approva.*

#### **Punto 8 all'O.d.G. – Corpi Ausiliari CRI**

Il Presidente introduce il tema al punto 8 dell'ordine del giorno "Corpi Ausiliari CRI".  
Il Presidente fa presente che a breve, verrà inviata formale richiesta per la nomina del Volontario ed appartenente alla componente militare Sergio Bovini come rappresentante del Corpo Militare Volontario all'interno del Consiglio Direttivo.  
Si prende atto altresì della disponibilità del Corpo Militare Volontario afferente alla regione Umbria, alla partecipazione in supporto alla Giostra della Quintana.  
Si rimane in attesa delle disponibilità delle II.VV. afferenti all'Ispettorato Umbria di cui è stata richiesta l'attivazione in data 28 agosto u.s. recependo altresì il nulla osta all'impiego espresso dal Vice Presidente Regionale Vicario CRI Umbria in data 29 agosto.

#### **Punto 9 all'O.d.G. – Varie ed Eventuali**

Il Presidente introduce il tema al punto 9 dell'ordine del giorno "Varie ed Eventuali".  
Il Presidente chiede al DTL Area Sociale Consigliere Di Meo una particolare attenzione alla gestione delle derrate alimentari rientranti nel programma SiFead, in particolar modo la gestione delle quantità e della conservazione dei prodotti, nonché all'assegnazione degli stessi.

Alla luce delle problematiche relative all'autoparco e i numerosi guasti che hanno riguardato in particolare le ambulanze, si autorizza il Responsabile dell'Autoparco dipendente Turrioni alla ricerca di uno o due mezzi usati in buone condizioni e dei relativi preventivi di costo, per valutarne l'effettiva possibilità di acquisto.

La richiesta ricopre carattere d'urgenza viste le recenti difficoltà riscontrate nel garantire il corretto espletamento dei servizi a causa dei numerosi inconvenienti meccanici dei mezzi.

Si raccomanda nuovamente a tutto il personale di non accettare denaro durante i servizi sottoforma di mance, ma che eventuali donazioni dovranno essere regolarmente rendicontate con emissione di una ricevuta e prontamente versate presso l'ufficio contabilità del Comitato.

Servizi di pulizie: è stato rescisso il contratto con la ditta Labor che garantiva il servizio di pulizie. Pertanto, dovendo agire con celerità nell'individuazione di una nuova ditta, si è optato per la Ariel Cooperativa Sociale che già assicurava il servizio di manutenzione del verde, avendo pertanto in essere già un contratto di collaborazione con il Comitato di Foligno.

I preventivi forniti hanno dimostrato una tariffazione perfettamente in linea con il mercato.

Per quanto concerne i dipendenti: si manifesta la necessità di una riunione con il personale dipendente nel breve al fine di chiarire le problematiche, chiedendo nel frattempo il massimo rispetto per i vertici del Comitato da parte di tutto il personale.

Il Presidente dà merito all'operato della dipendente Daniela Zuccari per il lavoro della rendicontazione dei chilometri per i servizi in convenzione, operazione delicata ed impegnativa. A tal proposito, il Consiglio propone un incentivo da valutare per la stessa, come

Il Presidente  


Il Segretario verbalizzante  






bonus per l'attività svolta.

La Consigliera Fiorentini propone un bonus a fine anno.

Per quanto concerne la dipendente Sellaroli che in qualità di contabile risulta deputata alla tenuta della cassa, si procederà all'inserimento in busta paga di un bonus di indennità di cassa.

Il dipendente Lupattelli che vede il suo contratto scadere il 31 dicembre prossimo, sarà trasformato in tempo indeterminato con elevazione del livello retributivo in C4.

Il dipendente Prisco risulta ulteriormente impegnato questo periodo, per la dematerializzazione delle patenti e delle carte di circolazione CRI secondo i regolamenti del nuovo Testo Unico della Motorizzazione CRI, pertanto il Consiglio autorizza eventuali straordinari che si rendessero necessari.

Si esprime parere favorevole al supporto lavorativo del dipendente Prisco al Comitato Regionale Umbria, qualora richiesto anche per le vie brevi anche al diretto interessato, per le incombenze in cui possa essere utile e/o necessario il suo intervento.

Infine, è pervenuto il preventivo per l'installazione di un apparecchio di protezione di linea per la sede del Comitato, che ne risulta attualmente sprovvisto: il preventivo è pari a 1.890,00 euro (milleottocentonovanta/00).

Si ricorda che l'intervento è necessario e ricopre carattere di urgenza.

Il Presidente apre ufficialmente la votazione per l'approvazione del punto.

Il Consiglio chiamato al voto, *all'unanimità approva.*

Null'altro essendovi all'ordine del giorno e nessuno chiedendo di parlare, il Presidente scioglie l'adunanza alle ore 19:45, da che si è redatto il presente verbale.

Foligno, 04/09/2025

Il Presidente

Il Segretario verbalizzante

Il Consiglio:

Raponi

Di Meo

Trampetti

[www.cri.it](http://www.cri.it)

**Un'Italia  
che aiuta**

**Croce Rossa Italiana  
Comitato di Foligno  
Il Consiglio Direttivo**



**Croce Rossa Italiana**

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA