



PROVVEDIMENTO N. **92** DEL **23 GIU. 2025**

Oggetto: Assistenza Sanitaria a titolo gratuito “Giornata Diocesana”

VISTO il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell’Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell’art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTA l’iscrizione dell’Associazione della CRI nel Registro Unico Nazionale del Terzo Settore, con rep. n. 64351;

VISTO lo Statuto del Comitato CRI di Foligno;

VISTO il verbale di proclamazione elezioni per il rinnovo degli organi statutari dei Comitati Territoriali CRI della Regione Umbria con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato di Foligno, tenutesi in data 19/05/2024, la Sig.ra Rosita Santini è stata proclamata eletta alla carica di Presidente del Comitato medesimo, con decorrenza 23/05/2024;

VISTO l’art. 24 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

VISTA la necessità di provvedere ad un’aliquota del totale di attività del Comitato da destinare ad opere assistenziali e/o sanitarie da elargire a titolo gratuito una volta accertato il fine sociale e/o di pubblica utilità dell’evento;

VISTA la richiesta di collaborazione per garantire l’assistenza sanitaria all’evento “*Giornata Diocesana degli Oratori 2025*” del prossimo 25 giugno 2025 organizzata dalle Diocesi di Foligno, Assisi, Nocera Umbra e Gualdo Tadino pervenuta alla scrivente Comitato in data 12 giugno u.s.;

VISTE le finalità dell’evento “*Giornata Diocesana degli Oratori 2025*” del prossimo 25 giugno 2025 organizzata dalle Diocesi di Foligno, Assisi, Nocera Umbra e Gualdo Tadino;

VISTO il patrocinio del Comune di Foligno che ne garantisce le nobili finalità dell’evento;

VISTE le finalità perfettamente in linea con i compiti istituzionali ed i principi della Croce Rossa Italiana;



VISTA la possibilità di poter garantire i servizi richiesti senza condizionare le normali attività del Comitato;

VISTO il positivo ritorno di immagine di tali attività al fine di pubblicizzare l'operato del Comitato e le attività della Croce Rossa Italiana;

SENTITI preventivamente per le vie brevi i consiglieri che esprimevano parere favorevole;

ACCERTATO che l'assistenza all'evento non pregiudica in alcun modo la normale operatività del Comitato, né interferisce con attività già precedentemente pianificate;

con i poteri conferiti dallo Statuto,

DETERMINA

per le ragioni espresse in premessa,

1. di provvedere all'assistenza sanitaria a titolo gratuito per l'evento "Giornata Diocesana degli Oratori 2025" del 25 giugno 2025 organizzata dalle Diocesi di Foligno, Assisi, Nocera Umbra e Gualdo Tadino garantendo un presidio sanitario composto da ambulanza e soccorritori;
2. che gli oneri previsti per gli spostamenti e l'utilizzo degli operatori, saranno a totale carico del Comitato scrivente in virtù delle nobili finalità sociali dell'evento;
3. di portare il presente provvedimento a ratifica del Consiglio Direttivo nella prima seduta successiva;
4. di conservare il presente provvedimento, a norma dello Statuto di Comitato, nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Presidente;
5. di trasmettere il presente provvedimento al Comitato Regionale ai sensi del vigente regolamento sulla trasparenza e controllo.

Foligno, 23 GIU. 2025

Il Presidente

