

DELIBERA DEL CONSIGLIO DIRETTIVO N.16 DEL 10/07/2025

APPROVAZIONE VERBALE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO DEL 21/06/2025

L'anno 2025, il giorno 10 del mese di luglio alle ore 18:00 presso la sede del Comitato di Foligno, sita in Foligno alla via Romana Vecchia, s.n.c., si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato di Foligno, convocato con nota n. 26/25CD del 02 luglio 2025, sono presenti i seguenti Volontari CRI, componenti del Consiglio:

Presidente Rosita Santini;

Vice Presidente Alberto Raponi;

Consigliera Giulia Fiorentini;

Consigliere Ezio Di Meo;

S.lla Beatrice Raponi.

IL CONSIGLIO DIRETTIVO

VISTA la validità della convocazione;

VISTO il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTA l'iscrizione dell'Associazione della CRI nel Registro Unico Nazionale del Terzo Settore, con rep. n. 64351;

VISTO il verbale di proclamazione elezioni per il rinnovo degli organi statuari dei Comitati Territoriali CRI della Regione Umbria con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato di Foligno, tenutesi in data 19/05/2024;

VISTO lo Statuto del Comitato di Foligno;

VISTI gli obiettivi strategici della Croce Rossa Italiana, approvati con la delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n. 34 del 23 settembre 2016;

VISTI i Provvedimenti adottati dal Presidente come previsto dall'art. 24.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

VISTO il Verbale del Consiglio Direttivo n.06 della seduta del 21/06/2025;

Il Presidente



Il Segretario verbalizzante



per le motivazioni di cui sopra,

DELIBERA

di approvare il Verbale del Consiglio Direttivo n.06 del 21/06/2025

1. di conservare il presente provvedimento, a norma dello Statuto di Comitato, nell'apposito libro dei provvedimenti delle Delibere del Consiglio del Comitato di Foligno;
2. di pubblicare il presente atto all'Albo Pretorio del Comitato per giorni 30;
3. di trasmettere il presente atto al Comitato Regionale CRI dell'Umbria ai sensi del vigente Regolamento sulla Trasparenza, ivi compresa la pubblicazione in apposita sezione del sito del Comitato Regionale.

Foligno, 10/07/2025

Il Presidente

Il Segretario verbalizzante