

DELIBERA N. 2 del 18/12/2024

OGGETTO: approvazione bilancio preventivo 2025

L' ASSEMBLEA DEI SOCI

Validamente costituita il giorno 18/12/2024 alle ore 20:30;

- VISTO** lo Statuto tipo del Comitato di Todi, ai sensi dell'art. 2 del D.M. 16/04/2014;
- VISTO** il Decreto Legislativo n°178 del 28 settembre 2012 di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;
- VISTO** il verbale dell'ufficio elettorale Regionale n. 011/2022, con il quale vengono proclamati eletti il Presidente ed i Consiglieri del Comitato di Todi;
- VISTO** il Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei volontari, approvato con delibera n° 34 del 23/09/2016 del Consiglio Direttivo Nazionale;
- VISTA** la delibera n. 9 del 02/12/2024 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato il bilancio preventivo 2025 e la trasmetteva all'assemblea dei Soci per la definitiva approvazione;
- VISTO** quanto emerso durante la seduta dell'assemblea dei Soci del Comitato CRI di Todi
all'unanimità dei presenti;

DELIBERA

1. Di approvare il bilancio di previsione 2025 trasmesso e già approvato dal Consiglio di Amministrazione nella seduta del 02/12/2024, allegato al presente atto;
2. Di inviare il presente atto al Comitato Regionale CRI e di affiggerlo all'albo del Comitato di Todi.



IL PRESIDENTE
Gino Ricci

Associazione della Croce Rossa Italiana Comitato di Todi ODV ed ONLUS

Sede legale di Todi : Viale del Crocefisso n. 51/A - 06059 Todi (PG)

Iscr. ODV N. 1047 - Iscr.ONLUS 21 02/01/2015

tel: 075/8944640 fax : 0758954414 cell. 3356063621 Mail: todi@cri.it

pec: cl.todi@cert.cri.it C.F. 94149650544 e P.IVA 03365260540

Sede Territoriale distaccata di Marsciano

Via Tuderte 25 – 06055, Marsciano (PG)

tel: 3475311931 Mail: crimarsciano@gmail.com

CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATOI DI TODI

BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2025

COSTI, SPESE E PERDITE	74.400,00	RICAVI E PROFITTI	74.400,00
descrizione	importo	descrizione	importo
materie prime per prod. Servizi	2.400,00	servizi privati	18.200,00
materiali di consumo	2.200,00	servizi asl	13.200,00
cancelleria	900,00	ricavi servizi manifestazioni	4.800,00
carburanti e lubrificanti	6.000,00	corsi di formazione	6.000,00
oneri vari	1.200,00	proventi da 5x1000	1.200,00
indumenti di lavoro	1.500,00	contributi Enti/privati	14.000,00
energia elettrica	2.000,00	convenzione ETAB	14.000,00
gas riscaldamento	1.000,00	convenzione Comune di Todi	3.000,00
canoni manutenzioni periodiche	400,00		
manutenz/riparazioni veicoli	5.500,00		
assicurazioni r.c.a	6.000,00		
spese pubblicità	400,00		
spese telefoniche	2.200,00		
pasti e soggiorni x volontari in serv	1.200,00		
oneri bancari	300,00		
formalità amministrative	400,00		
consulenze amm/cont	4.500,00		
licenza uso software	300,00		
salari e stipendi	21.000,00		
rimborsi km volontari	1.500,00		
oneri sociali inps/inail	5.000,00		
ammortamenti	8.500,00		

Cocevo Lidia
Nepesino

Debi
Finella

