

**PROVVEDIMENTO N. 7 DEL 18/09/2024**

**OGGETTO: ATTIVAZIONE CORSO DI AGGIORNAMENTO IN BLS D SANITARIO (ABLS D S)**

**IL COMMISSARIO**

- Visto** il Decreto Legislativo 28/09/2012 n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della Legge 04/11/2010 n. 183;
- Visto** il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana ODV;
- Visto** lo Statuto del Comitato CRI di Valnestore registrato a Perugia il 21/11/2019 al n. 10484;
- Vista** la delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n. 48 del 8 giugno 2024 con la quale veniva disposto il commissariamento del Comitato CRI di Valnestore fino al 30 novembre 2024 con contestuale nomina del Commissario pro-tempore;
- Visto** il passaggio di consegne avvenuto in data 15 giugno 2024;
- Vista** la delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n. 120 del 13 settembre 2019 con la quale veniva approvato il catalogo dei corsi di formazione, e successive modifiche;
- Ravvisata** la necessità di effettuare un corso di aggiornamento BLS D Sanitario (ABLS D S) per i Volontari del Comitato di Valnestore;

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

**DETERMINA**

1. di attivare il Corso di aggiornamento in BLS D sanitario (ABLS D S) presso il Comitato di Valnestore che avrà inizio il 24 settembre 2024 e si concluderà lo stesso giorno;
2. di nominare quale Direttore del corso la volontaria Carla Cerbini, in possesso della qualifica di Trainer manovre salvavita;
3. di fissare la data dell'esame per il giorno 24 settembre 2024 alle ore 22.00;
4. che la commissione di esame sarà composta da: il Commissario del Comitato Antonella Patalocco, il Direttore del corso Carla Cerbini;
5. di fissare il termine per la presentazione delle domande alla data del 23 settembre 2024;
6. che i requisiti di partecipazione, programma e qualifiche dei docenti sono regolati dallo Statuto e dal Regolamento dei corsi di formazione per volontari e dipendenti della Croce Rossa Italiana;



7. di conservare il presente atto nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Commissario tenuto in conformità alla normativa vigente;
8. di trasmettere il presente provvedimento al Comitato Regionale Umbria.



**Il Commissario**

Antonella Patalocco