Protocollo 188/U/2022
del 29/04/2022.

CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATO DI TODI

VERBALE ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI DEL 29/04/2022

Il giorno 29aprile 2022 alle ore 21,00 presso la sede sociale sita in Todi-Via del crocefisso,51/A si è riunita, in seconda convocazione, l'assemblea dei Soci del Comitato di Todi convocata per deliberare il seguente ordine del giorno:

- Approvazione bilancio consuntivo al 31/12/2021
- Approvazione bilancio preventivo 2022
- Organizzazione servizi per trasporto sanitari e servizi di emergenza
- Trasferimento sede comitato
- Varie ed eventuali.

Presidente: Ricci Gino che chiama alla funzione di segretario Giardinieri Valeria.

Il Presidente informa l'assemblea che la prima convocazione delle ore 07,30 del 29/04/2021 è andata deserta e constatata la presenza di 40 soci alle ore 21,15 dichiara aperta e valida la seduta e apre la discussione dell'ordine del giorno:

1) Approvazione bilancio consuntivo al 31/12/2021:
   Il Presidente da lettura della propria relazione al bilancio chiuso al 31/12/2021 nella quale è contenuta una attenta disamina dell'attività svolta nel corso dell'anno appena concluso e delle relative risultanze, passa la parola alla dott.ssa Federica Biscaroni che illustra il bilancio consuntivo 2021 e da lettura della relazione del Revisore dei Conti Rag. Luciana Farinelli. Il Presidente dopo le risposte alle domande dell'assemblea lancia la votazione sull'approvazione del bilancio consuntivo,la relazione del Presidente, la relazione del Revisore dei Conti.
   L'Assemblea approva: 36 favorevoli, 4 astenuti, 0 contrari.
2) Approvazione bilancio preventivo 2022:
   Il Presidente invita il volontario Carboni Giuliano ad illustrarebrevemente i dati del bilancio previsionale cherimane molto contenuto e prudenziale.
   Il Presidente lancia la votazione l'Assemblea approva: 40 favorevoli, 0 astenuti, 0 contrari.
3) Organizzazione servizi per trasporto sanitario:
   Il Presidente informa l'assemblea della diminuzione, per effetto della pandemia Covid-19, sia dei servizi privati che pubblici ma soprattutto è diminuita anche la disponibilità dei Volontari e pertanto chiede a tutti i Volontari una maggiore adesione alle richieste dei servizi. La discussione in Assemblea mette in evidenza la difficoltà della gestione dei servizi durante la mattinata e primo pomeriggio e la necessità di portare a termine la formazione dei Volontari in tempi più brevi e segnatamente di terminare entro il mese di maggio il TSSA. Attualmente sono 27 i Volontari Autisti con patente di emergenza, 21 con patente in conversione e 24 i TSSA. Il Presidente comunica che si provvederà ad un rafforzamento dell'Area 1.
4) Trasferimento sede Comitato:
   il Presidente comunica all'Assemblea che pur essendo stato rinnovato, per la durata di 5 anni, il contratto di comodato del sito adibito a sede del Comitato il Comune di Todi ha prospettato la volontà di mettere in vendita l'area oggetto del comodato stesso ma ha sospeso il bando di vendita fino a quando non si troverà una nuova sede condivisa.
5) Varie ed eventuali:
   il Presidente, ritornando sulla relazione al bilancio e relativo risultato negativo del 2021 e sulla gestione dell'attività di consegna pacchi alimentari e assistenza alle Famiglie bisognose, chiede all' Assemblea si essere autorizzato ad inviare una lettera ai Comuni facenti parte dell'area Sociale 4

(Todi- Marsciano-Fratta Todina-Monte Castello di Vibio-Collazzone-Deruta-Massa Martana-San Venanzo) per chiedere il pagamento del contributo stabilito quale condizione necessaria per il proseguimento del servizio stesso

Alle ore 22,45 il Presidente dichiara chiusa la seduta previa lettura, approvazione e sottoscrizione del presente verbale.

IL PRESIDENTE (Gino Ricci)

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

IL SEGRETARIO (Valeria Giardinieri)

Relazione del Presidente del Consiglio Direttivo al Bilancio consuntivo al 31/12/2021

Gentilissime Volontarie e Gentilissimi Volontari

Il bilancio chiuso al 31/12/2021 si chiude con un disavanzo di esercizio di € 6.380.22= (al lordo delle imposte di esercizio) imputabile per la quasi totalità alla mancata erogazione da parte della Zona Sociale 4 del contributo di € 5.000,00 riguardante l'attività di consegna pacchi alimentari ed assistenza alle Famiglie bisognose dovuta alla scadenza (18/10/2020) del protocollo di intesa (al quale abbiamo comunicato la nostra manifestazione di interesse) ancora non rinnovato da parte dei Comuni facenti parte detta Zona Sociale 4 e che ,comunque, abbiamo continuato ad onorare.

L'anno appena concluso ha risentito ancora della situazione pandemica che ha comportato un ridimensionamento della attività di trasporto sanitario, dei servizi verso i privati, di manifestazioni ed eventi mentre di contro si riscontrano aumenti abbastanza consistenti nei costi e spese generali (solo il consumo del carburante registra un + € 4.702.00).

La struttura finanziaria del Comitato rimane solida e positiva e si può riassumere come appresso:

- Cassa contanti € 999.21
- Cassa buoni carburanti € 600,00 derivanti da rimborsi accise
- Depositi presso Unicredit Bank spa filiale di Todi € 4189.18
- Carta di credito prepagata € 544.06
- Deposito presso Banco Desio filiale di Todi € 839,77 c/c dedicato al progetto Comunic ens del quale, sotto la gestione del Comitato Nazionale continuiamo la gestione contabile amministrativa del sito.

L'attività tradizionale del Comitato è proseguita regolarmente, grazie soprattutto all'impegno sempre costante e prezioso di tutti i Volontari e può essere riassunta come segue:

- Trasporto sanitario circa 9200 km
- Taxi sanitario,tamponi,vaccini,trasporto volontari km 20.345
- Emporio solidale: assistenza mensile per circa 120 Famiglie con consegna di circa 1400 pacchi alimentari e materiale vario in collaborazione con gli Assessorati dei Comuni della zona sociale 4
- Tempo della gentilezza: assistenza nei giorni di venerdì e sabato a Famiglie bisognose con consegna di medicinali, spesa e varie per circa 600 interventi

In aumento, nel corso del 2021,l'attività di erogazione di corsi di formazione a privati, Istituzioni ed aziende che, al netto dei relativi costi e rimborsi per l'effettuazione, ha prodotto benefici sia in termine economici che di immagine per il Comitato di Todi.

Confermando il buon andamento ed il continuo adeguamento e sviluppo delle convezioni con Comune di Todi ed ETAB La Consolazione ed in generale dei rapporti con tutte le Istituzioni pubbliche e private del territorio , ringraziando di vero cuore tutte le Volontarie e i Volontari nonché le Ragazze/i del Servizio Civile , si chiede l'approvazione del bilancio consuntivo 2021, al quale si allegano la presente relazione e quella del Revisore dei Conti Rag. Luciana Farinelli, le cui risultanze derivano dalla regolare registrazione dei documenti contabili qui presenti e disponibili per chi voglia prenderne visione.

In fede.

RICCI GINO

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

Ditta	ASSOCIAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA-COMITATO DI TODI		Codice attivita'	949990 - ATTIVITA' DI ALTRE OR
259	VIALE DEL CROCEFISSO 51		Codice fiscale	94149650544
	06059 TODI	PG	Partita IVA	03365260540

SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2021 DAL AL 31/12/2021

CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO DARE	SALDO AVERE
**	A T T I V I T A`		
06/05/020	COSTRUZIONI LEGGERE	12.830,79	
06/05/***	TERRENI E FABBRICATI	12.830,79	
06/10/010	IMPIANTI SPECIFICI	1.250,50	
06/10/***	IMPIANTI E MACCHINARIO	1.250,50	
06/15/010	ATTR.VARIE E MINUTE (<516,46 E.)	559,00	
06/15/***	ATTREZZATURE IND.LI E COMM.LI	559,00	
06/25/015	AUTOCARRI/AUTOVETTURE	132.639,64	
06/25/025	AUTOVETTURE	17.500,00	
06/25/***	AUTOMEZZI (ALTRI BENI)	150.139,64	
06/30/040	ARREDAMENTO	3.800,00	
06/30/***	ALTRI BENI	3.800,00	
06/**/***	IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI	168.579,93	
11/05/020	MATERIALI VARI	5.150,00	
11/05/***	MATERIE PRIME, SUSS.E DI CONSUMO	5.150,00	
11/**/***	RIMANENZE	5.150,00	
14/00/***	CREDITI V/CLIENTI	10.754,96	
15/05/045	FATTURE DA EMETTERE	3.247,86	
15/05/050	CARTE DI CREDITO	544,06	
15/05/***	ALTRI CREDITI V/CLIENTI	3.791,92	
15/**/***	ALTRI CREDITI V/CLIENTI	3.791,92	
18/20/070	ERARIO C/ACCONTO RITENUTA T.F.R.	6,46	
18/20/***	CREDITI TRIBUTARI	6,46	
18/45/090	CREDITI DIVERSI	8.976,45	
18/45/525	CORRISPETTIVI DA INCASSARE	130,00	
18/45/***	CREDITI VARI	9.106,45	
18/**/***	ALTRI CREDITI	9.112,91	
24/15/005	DENARO IN CASSA	999,21	
24/15/501	CASSA BUONI CARBURANTE	600,00	
24/15/***	DENARO E VALORI IN CASSA	1.599,21	
24/**/***	DISPONIBILITA' LIQUIDE	1.599,21	
26/10/005	RISCONTI ATTIVI	332,69	
26/10/***	RISCONTI ATTIVI	332,69	
26/**/***	RATEI E RISCONTI ATTIVI	332,69	
28/40/015	PERDITE PORTATE A NUOVO	7.998,89	
28/40/***	UTILI (PERDITE) PORTATI A NUOVO	7.998,89	
28/**/***	PATRIMONIO NETTO	7.998,89	
34/05/503	Unicredit c/c	4.189,18	
34/05/504	BANCA POPOLARE DI SPOLETO	839,77	
34/05/***	DEBITI V/BANCHE	5.028,95	
34/**/***	DEBITI V/BANCHE	5.028,95	
48/05/010	ERARIO C/IRES	1.498,87	
48/05/015	ERARIO C/IMPOSTA SOST. RIV. TFR	79,69	
48/05/080	ERARIO C/RIT. LAVORO DIPENDENTE	114,41	
48/05/085	ERARIO C/RIT. LAVORO AUTONOMO	50,38	
48/05/***	DEBITI TRIBUTARI	1.743,35	
48/**/***	DEBITI TRIBUTARI	1.743,35	
50/05/020	INAIL C/CONTRIBUTI	22,70	
50/05/***	DEBITI V/IST.PREV.E SICUR.SOC.	22,70	
50/**/***	DEBITI V/IST.PREV.E SICUR.SOC.	22,70	
***	TOTALE ATTIVITA`	214.115,51	
**	P A S S I V I T A`		
07/05/020	F/AMM COSTRUZIONI LEGGERE		1.354,84
07/05/***	F/AMM FABBRICATI		1.354,84
07/10/010	F/AMM IMPIANTI SPECIFICI		871,25

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO DARE	SALDO AVERE
**	P A S S I V I T A`		
07/10/***	F/AMM IMPIANTI E MACCHINARIO		871,25
07/15/010	F/AMM ATTR. VARIE E MINUTE		309,00
07/15/***	F/AMM ATTREZ. IND.LI E COMM.LI		309,00
07/25/015	F/AMM. AUTOCARRI/AUTOVETTURE		37.406,35
07/25/025	F/AMM. AUTOVETTURE		2.018,61
07/25/***	F/AMM. AUTOMEZZI (ALTRI BENI)		39.424,96
07/30/040	F/AMM. ARREDAMENTO		5.480,00
07/30/***	F/AMM. ALTRI BENI		5.480,00
07/**/***	F/AMM IMMOB. MATERIALI		47.440,05
18/20/090	ALTRI CREDITI TRIBUTARI		644,70
18/20/***	CREDITI TRIBUTARI		644,70
18/**/***	ALTRI CREDITI		644,70
28/05/010	FONDO DI DOTAZIONE		58.478,90
28/05/501	QUOTE ASSOCIATIVE INCASSATE		9.484,00
28/05/***	CAPITALE		67.962,90
28/40/005	UTILI PORTATI A NUOVO		21.381,42
28/40/***	UTILI (PERDITE) PORTATI A NUOVO		21.381,42
28/**/***	PATRIMONIO NETTO		89.344,32
30/05/005	F.DO TRATT. QUIESC. PREV. INTEG.		153,48
30/05/***	F.DI P/TRAT.QUIESC.E OBBL.SIMILI		153,48
30/**/***	FONDI PER RISCHI ED ONERI		153,48
31/05/005	DEBITI P/T.F.R.		3.384,46
31/05/***	TFR LAVORO SUBORDINATO		3.384,46
31/**/***	TFR LAVORO SUBORDINATO		3.384,46
40/00/***	DEBITI V/FORNITORI		7.208,97
40/00/***	DEBITI V/FORNITORI		456,48-
41/05/005	FATTURE DA RICEVERE		10.282,56
41/05/***	ALTRI DEBITI V/FORNITORI		10.282,56
41/**/***	ALTRI DEBITI V/FORNITORI		10.282,56
48/05/040	ERARIO C/IVA		871,04
48/05/***	DEBITI TRIBUTARI		871,04
48/**/***	DEBITI TRIBUTARI		871,04
50/05/005	INPS C/CONTRIBUTI SOC. LAV. DIP.		997,89
50/05/***	DEBITI V/IST.PREV.E SICUR.SOC.		997,89
50/**/***	DEBITI V/IST.PREV.E SICUR.SOC.		997,89
52/05/055	DIPENDENTI C/RETRIBUZIONI		1.985,00
52/05/290	DEBITI DIVERSI		5.414,85
52/05/***	ALTRI DEBITI		7.399,85
52/**/***	ALTRI DEBITI		7.399,85
54/05/005	RATEI PASSIVI		35,83
54/05/505	RATEI PASSIVI PERM E FERIE N/GOD		2.099,04
54/05/***	RATEI PASSIVI		2.134,87
54/10/005	RISCONTI PASSIVI		51.090,02
54/10/***	RISCONTI PASSIVI		51.090,02
54/**/***	RATEI E RISCONTI PASSIVI		53.224,89
***	TOTALE PASSIVITA`		220.495,73
****	PERDITA DI ESERCIZIO	6.380,22	
*****	TOTALE A PAREGGIO	220.495,73	220.495,73

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI
IL PRESIDENTE
Gino Ricci

CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO DARE	SALDO AVERE
**	COSTI, SPESE E PERDITE		
64/05/005	RICAVI PUBBLICITA E SPONSORIZZ	100,00	
64/05/***	ALTRI RICAVI E PROVENTI	100,00	
64/**/***	ALTRI RICAVI E PROVENTI	100,00	
66/05/006	MATERIE PRIME C/ACQ.P/PROD.SER	9.908,68	
66/05/***	MATERIE PRIME	9.908,68	
66/20/005	MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	4.308,57	
66/20/***	MATERIE DI CONSUMO	4.308,57	
66/25/006	MERCI C/ACQUISTI P/PROD.SERV.	122,85	
66/25/***	MERCI	122,85	
66/30/025	CANCELLERIA	639,27	
66/30/035	CARBURANTI E LUBRIFICANTI	9.764,19	
66/30/036	ENERGIA ELETTRICA COMUNICAENS	393,09	
66/30/045	INDUMENTI DI LAVORO	676,00	
66/30/050	MATERIE DI CONSUMO COMUNICAENS	16.924,68	
66/30/060	ACQUISTI BENI COSTO UNIT.<516,46	530,70	
66/30/***	ALTRI ACQUISTI	28.927,93	
66/**/***	COSTI P/MAT.PRI,SUSS.,CON.E MER.	43.268,03	
68/05/025	ENERGIA ELETTRICA	2.626,82	
68/05/040	GAS RISCALDAMENTO	401,80	
68/05/045	ACQUA	409,36	
68/05/052	CANONE DI MANUTENZIONE PERIODICA	512,40	
68/05/053	ASSIC. NON OBBLIG.COMUNICAENS	21,44	
68/05/054	SPESE TELEFONICHE COMUNICAENS	735,13	
68/05/055	MANUT.E RIPARAZ.BENI PROPRI 5%	1.061,40	
68/05/057	MANUT. E RIP.VEICOLI PARZ.DEDUC.	5.692,66	
68/05/095	ALTRI ONERI P/AUTOMEZZI	430,76	
68/05/110	ASSICURAZIONI R.C.A.	5.262,88	
68/05/125	ASSICURAZ. NON OBBLIGATORIE	230,99	
68/05/132	SERVIZI DI PULIZIA	183,00	
68/05/290	PUBBLICITA'	467,26	
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	1.158,04	
68/05/325	SPESE CELLULARI	474,48	
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	31,15	
68/05/340	SPESE DI RAPPRESENTANZA DEDUCIB.	78,00	
68/05/345	PASTI E SOGGIORNI	1.688,79	
68/05/370	ONERI BANCARI	767,04	
68/05/375	FORMALITA' AMMINISTRATIVE	1.145,18	
68/05/386	TEN.PAGHE,CONT.,DICH.DA LAV.AUT.	5.689,50	
68/05/405	ALTRI COSTI P/PRODUZIONE SERVIZI	120,00	
68/05/407	ALTRI COSTI PER SERVIZI	50,00	
68/05/490	ALTRI SERVIZI DEDUCIBILI	38,00	
68/05/610	PARTECIPAZIONI CONSORTILI	447,00	
68/05/***	COSTI PER SERVIZI	29.723,08	
68/**/***	COSTI PER SERVIZI	29.723,08	
70/25/010	LIC. D'USO SOFTWARE DI ESERCIZIO	321,00	
70/25/***	ALTRI COST.PER GOD.BENI DI TERZI	321,00	
70/**/***	COSTI P/GODIMENTO BENI DI TERZI	321,00	
72/05/010	SALARI E STIPENDI	15.914,69	
72/05/080	RIMB. KM VOLONTARI	7.197,50	
72/05/***	SALARI E STIPENDI	23.112,19	
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	4.077,85	
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	274,74	
72/15/***	ONERI SOCIALI	4.352,59	
72/20/005	TFR	817,23	
72/20/***	TRATTAMENTO FINE RAPPORTO	817,23	
72/**/***	COSTI PER IL PERSONALE	28.282,01	
75/05/020	AMM.TO ORD. COST.LEGG.	388,85	
75/05/***	AMM.TO FABBRICATI	388,85	
75/25/015	AMM.TO ORD.AUTOCARRI/AUTOVET.	8.810,97	
75/25/025	AMM.TO ORD. AUTOVETTURE	1.435,86	
75/25/***	AMM.TO AUTOMEZZI (ALTRI BENI)	10.246,83	
75/30/040	AMM.TO ORD.ARREDAMENTO	420,00	
75/30/***	AMM.TO ALTRI BENI	420,00	

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI
IL PRESIDENTE
Gino Ricci

CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO DARE	SALDO AVERE
**	COSTI, SPESE E PERDITE		
75/**/***	AMM.TO IMM. MAT. - ORDINARIO	11.055,68	
80/20/005	MATERIALI VARI C/ESIST.INIZIALI	5.350,00	
80/20/***	VARIAZ.RIMAN. DI MATERIALI VARI	5.350,00	
80/**/***	VAR.RIM.DI MAT.PR,SUS,CONS,MERCI	5.350,00	
84/05/005	IMPOSTA DI BOLLO	24,00	
84/05/045	TASSA SUI RIFIUTI	97,60	
84/05/***	IMPOSTE E TASSE	121,60	
84/10/035	MULTE E AMMENDE INDEDUCIBILI	235,68	
84/10/050	SOPRAVVENIENZ. PASSIVE ORD.DED.	984,02	
84/10/055	SOPRAV. PASSIVE ORD.INDEDUCIBILI	68,00	
84/10/090	ABBUONI/ARROTONDAMENTI PASSIVI	0,30	
84/10/550	SOPRAVVENIENZ.PASSIVE ORD.DED.2	905,64	
84/10/***	ALTRI ONERI DIVERSI DI GESTIONE	2.193,64	
84/**/***	ONERI DIVERSI DI GESTIONE	2.315,24	
88/20/010	INT.PASS.SUI DEB.V/BAN.DI CR.ORD	354,08	
88/20/046	INTERESSI PASSIVI INDEDUCIBILI	31,81	
88/20/***	VERSO ALTRI (ONERI FINANZIARI)	385,89	
88/55/200	Commissioni carte credito	3,85	
88/55/***	ALTRI ONERI FINANZIARI	3,85	
88/**/***	INT. PASS.E ALTRI ONERI FINANZ.	389,74	
95/15/010	SOPR.PAS.ESTR.ALL'ATT.INDED.	140,00	
95/15/505	SOPR.PAS.ESTR.ALL'ATT.DED. 2	456,97	
95/15/***	VARIE (ONERI STRAORDINARI)	596,97	
95/**/***	ONERI STRAORDINARI	596,97	
***	TOTALE COSTI	121.401,75	
58/05/100	SERVIZI PRIVATI		1.135,00
58/05/***	RICAVI DELLE VENDITE		1.135,00
58/10/005	RICAVI PER SERVIZI ASL		12.806,55
58/10/015	RICAVI PER SERVIZI A PRIVATI		9.425,00
58/10/020	RICAVI SERVIZI MANIFESTAZIONI		9.721,01
58/10/502	CORSI E CONVEGNI		16.792,00
58/10/***	RICAVI DELLE PRESTAZ. - IMPRESE		48.744,56
58/**/***	RICAVI		49.879,56
64/05/016	TESSERAMENTO SOCI		1.710,00
64/05/100	ABBUONI/ARROT. ATTIVI IMP.		2,02
64/05/115	SOPRAVVENIENZE ORDINARIE ATTIVE		278,00
64/05/155	PROVENTI PER LIBERALITA'		34.750,30
64/05/501	RISTORNI COMUNIC@ENS		17.691,58
64/05/***	ALTRI RICAVI E PROVENTI		54.431,90
64/10/005	CONTR.C/ESERC.DA ENTI PUBBLICI		547,88
64/10/010	PROVENTI DA 5X1000		1.061,06
64/10/***	CONTRIBUTO IN CONTO ESERCIZIO		1.608,94
64/15/025	CONTRIBUTI C/IMPIANTI		1.819,65
64/15/026	CONTRIBUTI C/IMPIANTI NON TASSAB		2.131,39
64/15/***	CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE		3.951,04
64/**/***	ALTRI RICAVI E PROVENTI		59.991,88
80/20/010	MATERIALI VARI C/RIM. FINALI		5.150,00
80/20/***	VARIAZ.RIMAN. DI MATERIALI VARI		5.150,00
80/**/***	VAR.RIM.DI MAT.PR,SUS,CONS,MERCI		5.150,00
87/20/035	INT.ATT.SU DEPOSITI BANCARI		0,09
87/20/***	PROV. DIVERSI DAI PRECEDENTI		0,09
87/**/***	ALTRI PROVENTI FINANZIARI		0,09
***	TOTALE RICAVI		115.021,53
****	PERDITA DI ESERCIZIO		6.380,22

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI
IL PRESIDENTE
Gino Ricci

CONTO	DESCRIZIONE CONTO	SALDO DARE	SALDO AVERE
**	RICAVI E PROFITTI		
*****	TOTALE A PAREGGIO	121.401,75	121.401,75

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

Ditta 259	ASSOCIAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA-COMITATO DI TODI VIALE DEL CROCEFISSO 51 06059 TODI PG	Codice attivita' Codice fiscale Partita IVA	949990 - ATTIVITA' DI ALTRE OR 94149650544 03365260540

RIDETERMINAZIONE RISULTATO D'ESERCIZIO AI FINI DELLE II.DD. AL 31/12/2021

	Utile / Perdita		%	6.380,22-
	VARIAZIONI IN AUMENTO			
	Costi non deducibili / Ricavi imponibili			
68/05/057	MANUT. E RIP.VEICOLI PARZ.DEDUC.	5.692,66	80,00	4.554,13
68/05/320	SPESE TELEFONICHE	1.158,04	20,00	231,61
68/05/325	SPESE CELLULARI	474,48	20,00	94,90
68/05/345	PASTI E SOGGIORNI	1.688,79	25,00	422,20
84/10/035	MULTE E AMMENDE INDEDUCIBILI	235,68	100,00	235,68
84/10/055	SOPRAV. PASSIVE ORD.INDEDUCIBILI	68,00	100,00	68,00
88/20/046	INTERESSI PASSIVI INDEDUCIBILI	31,81	100,00	31,81
95/15/010	SOPR.PAS.ESTR.ALL'ATT.INDED.	140,00	100,00	140,00
***	Tot. Costi non deducib./ Ricavi imponib.			5.778,33
***	Totale variazioni in aumento			5.778,33
	VARIAZIONI IN DIMINUZIONE			
	Ricavi non imponibili / Costi deducibili			
64/15/026	CONTRIBUTI C/IMPIANTI NON TASSAB	2.131,39	100,00	2.131,39
***	Tot. Ricavi non imponib./ Costi deducib.			2.131,39
***	Totale variazioni in diminuzione			2.131,39
	Reddito imponibile ai fini delle II.DD.			2.733,28-

RIDETERMINAZIONE RISULTATO D'ESERCIZIO AI FINI I.R.A.P. AL 31/12/2021

	Utile / Perdita		%	6.380,22-
	VARIAZIONI IN AUMENTO			
	Rettifiche costi			
72/05/010	SALARI E STIPENDI	15.914,69	100,00	15.914,69
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	4.077,85	100,00	4.077,85
72/20/005	TFR	817,23	100,00	817,23
84/10/035	MULTE E AMMENDE INDEDUCIBILI	235,68	100,00	235,68
88/20/010	INT.PASS.SUI DEB.V/BAN.DI CR.ORD	354,08	100,00	354,08
88/20/046	INTERESSI PASSIVI INDEDUCIBILI	31,81	100,00	31,81
95/15/010	SOPR.PAS.ESTR.ALL'ATT.INDED.	140,00	100,00	140,00
***	Totale rettifiche costi			21.571,34
***	Totale variazioni in aumento			21.571,34
	VARIAZIONI IN DIMINUZIONE			
	Rettifiche ricavi			
64/15/026	CONTRIBUTI C/IMPIANTI NON TASSAB	2.131,39	100,00	2.131,39
87/20/035	INT.ATT.SU DEPOSITI BANCARI	0,09	100,00	0,09
***	Totale rettifiche ricavi			2.131,48
***	Totale variazioni in diminuzione			2.131,48
	Reddito imponibile ai fini I.R.A.P.			13.059,64

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

Farinelli Luciana
ragioniera-revisore contabile
Via S.Amanzio 79/M-Pantalla Todi-PG

La sottoscritta Luciana Farinelli, Revisore Legale iscritta all'Albo dei Revisori Legali presso il Ministero dell'Economia e delle Finanze con il n. 99439, revisore legale di "Associazione di Croce Rossa Italiana - Comitato di Todi" con sede in Todi, Viale del Crocefisso, n. 51 C.FSCALE 94149650544, P. IVA 03365260540 (in seguito Associazione) in virtù dell'incarico conferito dal Presidente del Consiglio Direttivo Gino Ricci in data 14/06/2019, ha preso visione del bilancio di esercizio dell'associazione suindicata per il periodo 01.01.2021-31.12.2021 composto dal prospetto economico patrimoniale e dalla relazione morale redatta dal Presidente Gino Ricci.

L'analisi al bilancio al fine di esprimere un giudizio sullo stesso è stata svolta prendendo in esame le risultanze dello stesso e valutando, ove ritenuto opportuno, con il metodo del campionamento per valori giudicati interessanti, le scritture contabili accese ai singoli conti di mastro.

ATTIVITA' SVOLTA

L'attività di revisione è stata ispirata alle norme di comportamento contenute nel documento "Il controllo indipendente negli enti non profit ed il contributo professionale del dottore commercialista ed esperto contabile" raccomandate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli esperti contabili (CNDCEC).

Attualmente l'impianto contabile dell'Associazione è costruito sulla base di una contabilità ordinaria ispirata al principio della competenza per tener conto anche delle dinamiche temporali dei vari fatti di gestione, in modo da collegare il sostenimento delle uscite alla realizzazione delle entrate.

In particolare.

- Ho proceduto a valutare e vigilare l'adeguatezza del sistema amministrativo/contabile, in particolare a verificare l'affidabilità dello stesso a rappresentare i fatti di gestione, mediante anche l'ottenimento di informazioni dai responsabili delle funzioni e dall'esame a campione dei documenti dell'ente ed a tale riguardo non ho rilevazioni particolari da riferire.
- • Ho verificato , in base a quanto previsto dal menzionato documento del CNDCEC, la rispondenza del bilancio ai 'fatti ed alle informazioni di cui ho conoscenza a seguito dell'espletamento dell'incarico. La revisione contabile è stata svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio sia viziato da errori significativi e se risulti nel suo complesso attendibile

Si ritiene che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del mio giudizio professionale.

RELAZIONE SUL BILANCIO DI ESERCIZIO

Di seguito una breve analisi delle poste significative

Farinelli Luciana
ragioniera-revisore contabile
Via S.Amanzio 79/M-Pantalla Todi-PG

ATTIVITA'

- **Costruzioni leggere**: euro 12.830.79 (-f.do ammortamento 1390,84) e constano dei locali destinati allo svolgimento dell'attività istituzionale dell'associazione e sono corredate dagli impianti specifici, dalle attrezzature varie e dall'arredamento
- **Autocarri:** euro 150.139,64 (-f.do ammortamento 39.424,96) sono costituiti dai mezzi sanitari con i quali viene espletata l'attività..
- **Materiali vari:** euro 5.150,00 consistono nei vari materiali, anche indumenti, di proprietà del comitato la cui consistenza è stata rilevata attraverso operazione di conta fisica al termine del periodo
- **Crediti vari**: si riferiscono a crediti assistiti da titoli giuridici esistenti che attribuiscono al comitato il diritto di incasso
- **Consistenze finanziarie**: sono costituite dal saldo dei c/c accesi presso i seguenti istituti di credito:
- Unicredit banca : euro 4.189,18
- Banca Popolare di Spoleto: 839,77
- E da:
- cassa contanti : euro 999,21
- cassa carburanti: 600,00.

Le consistenze finanziarie hanno subito una diminuzione rispetto al precedente esercizio. Si segnala a tale proposito anche l'estinzione del finanziamento acceso per l'acquisto di una nuova ambulanza.

PASSIVITA':

Debito nei confronti dei fornitori per le forniture non ancora perfezionate per la parte finanziaria per euro 10.282,56;

Debito nei confronti dei dipendenti per T.F.R. per euro 2.945,30 e per l'ultima mensilità non ancora corrisposta alla data di chiusura del bilancio per euro 1.985,00 e per contributi da versare per oneri sociali euro 997,89.

L'analisi dei costi e dei debiti evidenzia che gli stessi originano dall'attività istituzionale e che non si evidenziano poste giudicate non inerenti all'attività dell'associazione.

Il risultato di esercizio evidenzia un risultato positivo per euro 5.724,58.

Il revisore riscontra che il bilancio è corrispondente con i fatti di gestione ed invita gli associati ad approvarlo.

Todi, 13.04.2022

Il revisore RAG. Luciana Farinelli

ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA
COMITATO DI TODI
Viale del Crocifisso,51/A - 06059 TODI (PG)
Cod. Fisc.94149650544 - P.IVA 03365260540
Cod. Univoco M5UXCR1

CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATOI DI TODI

BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2022

COSTI,SPESE E PERDITE	70500,00	RICAVI E PROFITTI	70500,00
descrizione	importo	descrizione	importo
materie prime per prod. Servizi	500,00	servizi privati	6000,00
materiali di consumo	2400,00	servizi asl	14000,00
cancelleria	800,00	ricavi servizi manifestazioni	6000,00
carburanti e lubrificanti	4500,00	corsi di formazione	12000,00
progetto comunic@ens	6000,00	proventi da 5x1000	1500,00
indumenti di lavoro	1000,00	contributi Enti/privati	11000,00
energia elettrica	2000,00	ribalto spese comunic@ens	6000,00
gas riscaldamento	1000,00	convenzione etab	14000,00
acqua	200,00		
canoni manutenzioni periodiche	3500,00		
manutenz/riparazioni veicoli	2800,00		
assicurazioni r.c.a	5500,00		
spese pubblicità	400,00		
spese telefoniche	1600,00		
pasti e soggiorni x volontari in serv	500,00		
oneri bancari	200,00		
formalità amministrative	800,00		
consulenze amm/cont	4500,00		
licenza uso software	300,00		
salari e stipendi	16000,00		
rimborsi km volontari	1000,00		
oneri sociali inps/inail	5000,00		
ammortamenti	10000,00		

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TODI

IL PRESIDENTE
Gino Ricci

ASSEMBLEA SOCI DEL 29/04/2022

Cognome	Nome	
Adushi	Alion	
Alcidi	Simone	
Andreucci	Ivana	
Angeloni	Massimo	
Antonelli	Alessandro	
Antonini	Altiero	
Antonini	Annarita	
Asani	Erduan	
Baiocco	Alessandra	
Bakkassi	Amina	
Bartolini	Daniela	
Bartolucci	Federico	
Bartolucci	Giorgia	
Battisti	Pierluigi	
Bellezza	Antonella	
Bernardini	Michela	
Bernardo	Giulio	
Bettini	Enrico	
Bigaroni	Laura	
Bigaroni	Loredana	
Biscarini	Alice	
Biscaroni	Federica	
Boncio	Bruno	
Broccucci	Gabriele	
Broccucci	Paolo	
Brugnetta	Maurizio	
Bruno	Leonardo	
Buratta	Giulia	
Cabras	Lidia	
Calisti	Rita	
Capezzone	Diego	
Capezzone	Felice	
Capja	Matia	
Caporali	Emanuela	
Caramella	Marcella	
Carboni	Giuliano	
Casati	Katia	
Cascianelli	Silvia	
Castagni	Stefano	
Castrichini	Rina	
Ceccarini	Angela Irene	
Ceccobelli	Riccardo	
Celentano	Anastasia	
Cerquaglia	Alessio	
Chiacchierini	Fiorella	
Chinea	Sara	
Ciani	Giovanni	
Cicala	Vania	
Comodini	Fabrizio	

Costanzi	Emidio	
Cretu	Calina Miriam	
Cucuzza	Carlo Romeo	
Dache	Simona	
Decesaris	Monica	
De Liso	Paolo	
Dominici	Mattia	
Elabidi	Fatima	
El Aouak	Yassine	
Falcone	Giulio	
Famoso	Matteo	
Fantini	Roberto	
Federici	Emanuela	
Fiorucci	Adele	
Fogliani	Teresa	
Fraolini	Pietro	
Fulci	Patrizia	
Gambini	Deborah	
Gargagli	Giacomo	
Gervasini	Tiziana	
Giardinieri	Valeria	
Giovenali	Arianna	
Giovenali	Valentina	
Grancea	Nicoleta Luminita	
Grilli	Simone	
Guarcini	Roberta	
Gubbiotti	Mariarita	
Iachettini	Giuliana	
Iacob	Elena Iuliana	
Ingria	Roberto	
Lanari	Alessandro	
Leandri	Velia	
Loi	Elena	
Lorenzini	Rosangela	
Malgherini	Tito	
Manfredi	Serenella	
Mantilacci	Paolo	
Marcellini	Marta	
Margineanu	Elena	
Mariani	Gianni Andrea	
Mariani	Ilaria	
Massimi	Henny	
Mazzocchini	Lorena	
Mecarelli	Elisabetta	Elisabetta Mecarelli
Michelsanti	Annarita	
Milillo	Andrea	
Milillo	Gianluca Edoardo	
Montini	Mirko	
Moreno	Giuseppina	
Moretti	Luigino	

Mortaro	Antonella	
Mosca	Francesco	
Nadji	Fatma Zohra	
Natili	Matteo	
Negozio	Luca	
Nucciarelli	Monica	
Nulli Smuraglia	Sara	
Orsini	Ada Mirella	
Pagliari	Silvia	
Palomba	Leandro	
Palomba	Luisa	
Paparello	Maria	
Patalini	Riccardo	
Pazzaglia	Carlo	
Pazzaglia	Orlando	
Peracchini	Enrico	
Perari	Francesco	
Peverini	Alessandra	
Pezzanera	Claudio	
Pini	Giulia	
Pirrami	Maria Grazia	
Piscitelli	Francesca	
Presciuttini	Eleonora	
Presciuttini	Natascia	
Presciuttini	Stefano	
Procacci	Maria	
Rabuffetti	Carla	
Radici	Mara	
Radicioni	Giuliano	
Ramacci	Massimo	
Ramona	Rugina	
Rencricca	Vincenzo	
Ricci	Gino	
Ridolfi	Ilenia	
Rossi	Alessandra	
Rossi	Annalisa	
Ruffinelli	Giorgio	
Ruggeri	Deborah	
Sabatini	Silvano	
Sargentini	Sara	
Scassini	Francesca	
Scentoni	Maria Pia	
Segurini	Lavinia	
Serafini	Lucia	
Serafini	Marco	
Servili	Gaetano	
Settimi	Luciana	
Soccolini	Barbara	
Sordini	Michela	
Storti	Emanuele	

Tavoloni	Marcella	
Trastulli	Gianluca	
Trifan	Aurelia	
Tufo	Gianclaudio	
Vescovo	Giuseppe	
Zafferami	Valentina	