



Prot. N.1019 del 16/06/2022

Oggetto: verbale Assemblea di Comitato 15 giugno 2022

L'Assemblea viene aperta alle ore 21,15 ed il Presidente nomina il Vice Presidente Pietro Buscaglia come segretario .

Il Presidente inizia ad illustrare ai presenti i risultati contabili dell'esercizio 2021 ai fini dell'approvazione del bilancio evidenziando il fatto che, a differenza dello scorso anno, lo stesso sia molto aderente a quanto stimato in sede di previsionale ed il risultato di esercizio che sarà a breve illustrato sia soddisfacente.

Il bilancio, prima della presentazione all'Assemblea, , stato esaminato e discusso con il Revisore dei Conti che non ha rilevato nessuna eccezione e lo ha approvato come poi è stato fatto anche in sede di Consiglio Direttivo.

- Per quanto concerne i costi quello che risulta ancora molto pesante e presenta un grande incremento rispetto all'esercizio precedente è quello relativo ai costi di manutenzione dato che fa riflettere anche alla luce del generale rinnovamento del parco mezzi. A tale proposito il Presidente invita tutti i volontari a prestare un po' più di attenzione quando possibile ma, soprattutto, di segnalare tempestivamente eventuali problematiche in modo che si possa subito procedere alle riparazioni. I costi delle utenze, seppur di fronte ad un aumento delle stesse a livello globale, risultano in linea con quelle dell'anno precedente. Questo perché, in tempi non sospetti, si è provveduto a cambiare i contratti con altri a prezzi bloccati annullando, di fatto, l'ondata di aumenti che sta interessando milioni di famiglie e di attività. I costi dei carburanti, invece, risultano aumentati sia per il maggior numero di servizi resi, sia per l'aumento generale del prezzo a livello globale. Il Presidente evidenzia che i costi legati al servizio 118 risultano aumentate nei vari capitoli di spesa poiché la nuova postazione di Narni che gestiamo è partita a giugno 2020 quindi, nel precedente bilancio, i costi (e i ricavi) pesavano solo per 6 mesi, mentre nell'esercizio appena concluso hanno pesato per 12 mesi. Tra i costi si evidenziano anche quelli sostenuti per l'adeguamento della Sede ai fini dell'accreditamento alla Regione Umbria. Tutti gli altri sono in linea con le aspettative.
- Per quanto concerne i ricavi il Presidente illustra all'Assemblea che, rispetto allo scorso esercizio, ci sono stati positivi segnali di ripresa. Risultano, fisiologicamente, aumentati i ricavi provenienti da corsi di formazione e quelli di assistenza alle gare e manifestazioni, attività che, nel corso del 2020, sono state in pratica inesistenti. Questa parabola ascendente sembra rafforzarsi anche nell'esercizio in corso. Buoni anche i ricavi provenienti dai servizi secondari resi sia in convenzione, sia ai privati. In aumento quelli derivanti dal trasporto del plasma in ospedali di diverse regioni, quelli derivanti dalle donazioni di sangue e quelli relativi al trasporto dei disabili psichiatrici. Una voce estremamente importante è quella relativa al servizio di pre triage svolta presso il locale nosocomio. La stessa è svolta interamente solo da personale volontario, non comporta spese ed offre, quindi, una spiccata redditività. Per quanto sin qui esposto, il bilancio si chiude con **un utile di euro 37462,56.**



Terminata l'analisi delle voci di costo il Presidente, prima di procedere alla votazione, rimarca il fatto che il risultato di esercizio è da intendersi buono ma non ancora in linea con quelle che sono le potenzialità del Comitato. Non esiste, infatti, ancora una capacità di lavorare in maniera sinergica con i Gruppi collegati e questo riduce tantissimo la capacità di dare risposte al territorio. Inoltre sono troppo pochi i Volontari che prestano regolarmente servizio rispetto a quelli che risultano attivi. Il Consiglio Direttivo, in tal senso, già ha deciso di procedere con misure di rilevamento delle presenze ai fini dell'accertamento dei requisiti richiesti per il mantenimento della qualifica.

Si passa poi alla votazione per l'approvazione del bilancio consuntivo 2021 e l'assemblea vota all'unanimità per l'approvazione dello stesso.

Successivamente il Presidente illustra che continuano i lavori per il prolungamento del comodato di uso gratuito della Sede del Comitato con la Asl e, non appena lo stesso sarà formalizzato, ci sarà bisogno di procedere ad opere di ristrutturazione sullo stesso.

Sono ripartiti poi i corsi di aggiornamento sia per il Full D, sia per il TSSA ed il Presidente invita tutti i volontari a partecipare con spirito costruttivo senza viverli come momenti di esame o controllo. Sono momenti di crescita professionale e di confronto con altri volontari.

Dopo più di 2 anni sarà riproposta la cena di inizio estate ed il Presidente invita tutti a partecipare.

L'Assemblea si chiude alle ore 22,30

Il Presidente



IL PRESIDENTE
Giovanni Valeriani

Il segretario

Paolo Righi

**RELAZIONE DEL REVISORE AL RENDICONTO
D'ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2021
COMITATO DI TERNI DELLA
CROCE ROSSA ITALIANA**

Signori Associati,

Il progetto di bilancio dell'esercizio 01 gennaio – 31 dicembre 2021 viene presentato in conformità alle norme dettate dal codice civile e da altre norme, tra cui quelle previste dal DLgs. 460/97, circa la previsione dell'obbligo di redigere annualmente un rendiconto economico-finanziario ovvero un bilancio.

Il progetto di bilancio è così composto:

- stato patrimoniale;
- rendiconto finanziario;
- relazione attività svolta redatta dal Consiglio Direttivo;

Tali prospetti rispettano il dettato suggerito dalle "raccomandazioni" per la redazione dei bilanci degli enti non-profit, elaborate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e gli articoli 2423 e seguenti del codice civile.

Lo stato patrimoniale e il rendiconto economico presentano, ai fini comparativi, gli importi dell'esercizio precedente.

Il Revisore prende atto della relazione sull'attività svolta nel corso dell'esercizio redatta dal Consiglio Direttivo.

Lo stato patrimoniale al 31/12/2021 risulta in sintesi dalla seguente esposizione:

Totale attivo	€ 804.593,78
Totale passivo	€ 511.543,22
Di cui patrimonio netto (escluso avanzo di gestione)	€ 255.588,00
Di cui avanzo dell'esercizio	€ 37.462,56

L'avanzo di esercizio di € 37.462,56 trova conferma nel rendiconto finanziario/conto economico riassunto come segue:

Proventi attività istituzionali	€ 795.570,23
Oneri attività istituzionali	€ 340.941,17
<i>Differenza</i>	€ 454.629,06
Contributi e lasciti 5x1000 ricevuti	€ 20.176,64
Oneri promozionali e di raccolta fondi	€ 0
<i>Differenza</i>	€ 20.176,64
Proventi da attività commerciali marginali	€ 0
Oneri da attività commerciali marginali	€ 0
<i>Differenza</i>	€ 0
Proventi finanziari e patrimoniali	€10.551,14
Oneri finanziari e patrimoniali	€ 1.856,78

<i>Differenza</i>	€ 8.694,36
Proventi straordinari e plusvalenze patrimoniali	€ 0
Oneri straordinari e minusvalenze patrimoniali	€ 0
Oneri amministrativi e generali	€ 446.037,50
<i>Risultato gestionale</i>	€ 37.462,56
Imposte dell'esercizio	€ 0
Avanzo/disavanzo dell'esercizio	€ 37.462,56

L'esame è stato svolto in conformità alle norme di legge che disciplinano il bilancio/rendiconto d'esercizio.

Il bilancio 2021 come per il 2020 è stato investito totalmente dalla pandemia Covid-19 che ha colpito duramente il nostro Paese Tale fenomeno ha determinato una destabilizzazione del sistema economico sociale mondiale.

Malgrado tutto La Croce Rossa è riuscita con i suoi valori istituzionali e umani fatti di uomini e di donne ha dimostrato la sua efficienza e disponibilità a mettere in campo tutte le sue risorse.

Il Revisore prende atto che la valutazione delle voci è stata effettuata nella prospettiva della continuazione dell'attività e pertanto con l'osservanza della normativa di riferimento e quanto previsto dal codice civile.

Nel corso dell'esercizio si è provveduto al controllo sulla tenuta della contabilità e alla vigilanza sull'osservanza della legge e delle norme statutarie ed effettuando le verifiche ai sensi dell'art. 2403 del c.c. Sulla base di tali controlli il Revisore non ha avuto modo di rilevare violazioni degli adempimenti normativi e statuari.

A mio giudizio il menzionato bilancio/rendiconto di esercizio corrisponde alle risultanze dei libri e delle scritture contabili e nel suo complesso esprime in modo corretto la situazione patrimoniale e finanziaria, nonché il risultato economico del Comitato Croce Rossa di Terni per l'esercizio chiuso il 31/12/2021 che riporta un avanzo di € 37.462,56.

L'avanzo di gestione così come già menzionato nella Relazione del Consiglio Direttivo al Bilancio 2021 verrà destinato alla riserva straordinaria che permetterà l'acquisto di nuovi automezzi di soccorso/assistenza.

Esprimo pertanto parere favorevole e Vi invito a voler approvare il bilancio/rendiconto al 31 dicembre 2021 nelle risultanze presentate dal Vostro Consiglio Direttivo.

Terni 11/05/2021

IL REVISORE CONTABILE

Roberto Palombi



RENDICONTO GESTIONALE



Supporto generale

COMITATO	DI TERNI
INDIRIZZO	VIALE TRIESTE. 46
CODICE FISCALE	91067350552

	ONERI E COSTI	Esercizio (n)	Esercizio (n-1)		PROVENTI E RICAVI	Esercizio (n)	Esercizio (n-1)
E)	Costi e oneri da attività di supporto generale			E)	Proventi di supporto generale		
	1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€ -	€ -		1) Proventi da distacco del personale	€ -	€ -
	1 <i>materiale di consumo</i>						
	2 <i>materiale sanitario</i>						
	3 <i>acquisto divise</i>						
	4 <i>acquisto equipaggiamenti vari</i>						
	5 <i>cancelleria</i>						
	6 <i>acquisto manuali</i>				2) Altri proventi di supporto generale	€ -	€ -
	7 <i>carburante</i>				1 <i>Altri rimborsi assicurativi su immobili a disposizione</i>		
	8 <i>acquisto materiale per beni e mezzi</i>				2 <i>Contributi a fondo perduto occasionali per ristrutturazione di immobili a disposizione</i>		
	9 <i>materiale didattico</i>						
	10 <i>acquisto presidi e sussidi per utenti disagiati</i>						
	11 <i>acquisto materiale pubblicitario e merchandising</i>						
	2) Servizi	€ -	€ -				
	1 <i>Servizi esterni per appalto attività</i>						
	2 <i>Servizi formativi educativi didattici (escluso collaborazioni occasionali)</i>						
	3 <i>Rimborso Servizi Erogati da Comitati</i>						
	4 <i>Facchinaggio, manovalanza e trasporto di terzi</i>						
	5 <i>Collaborazioni co.co.co oltre contributi INPS e INAIL</i>						
	6 <i>Lavoro interinale costo del servizio compenso agenzia</i>						
	7 <i>Spese condomin. Immobili di proprietà</i>						
	8 <i>Smaltimento rifiuti speciali</i>						
	9 <i>Costi allest. ed operativi per eventi istituzionali</i>						
	10 <i>Servizi di Pulizia e disinfezione</i>						
	11 <i>Spese per la sicurezza sul lavoro ed accertamenti sanitari personale volontario</i>						
	12 <i>Servizi di lavanderia</i>						
	13 <i>Altri costi per servizi</i>						
	14 <i>Spese di manutenzioni Immobili</i>						
	15 <i>Spese manutenz. Impianti, Attrezzature. Macch.</i>						
	16 <i>Manutenzione automezzi</i>						
	17 <i>Manutenzione beni di terzi</i>						
	18 <i>Altre spese di manutenzione</i>						
	19 <i>Prestazioni Professionali tecniche</i>						
	20 <i>Prestazioni professionali fiscali ed amministr.</i>						
	21 <i>Prestazioni Professionali legali</i>						
	22 <i>Prestazioni Professionali notarili</i>						
	23 <i>Consulenza del lavoro</i>						
	24 <i>Collaborazioni occasionali oltre contributi INPS</i>						
	25 <i>Prestazioni professionali medico sanitarie</i>						
	26 <i>Prestazioni professionali per attività didattiche</i>						

COMITATO	DI TERNI
INDIRIZZO	VIALE TRIESTE. 46
CODICE FISCALE	91067350552

	ONERI E COSTI	Esercizio (n)	Esercizio (n-1)		PROVENTI E RICAVI	Esercizio (n)	Esercizio (n-1)
E)	Costi e oneri da attività di supporto generale			E)	Proventi di supporto generale		
	27 Servizi di Pubblicità e propaganda						
	28 Spese energia elettrica						
	29 Spese telefonia fissa						
	30 Spese telefonia mobile						
	31 Spese postali e bollati						
	32 Spese e servizi bancari (non finanziari escluso cmdf)						
	33 Spese per corrieri						
	34 Spese gas per riscaldamento						
	35 Spese acqua						
	36 Assicurazioni automezzi						
	37 Assicurazione per responsabilità civile						
	38 Assicurazione volontari						
	39 Assicurazioni diverse						
	40 Altri servizi generali						
	41 Aggiornamenti professionali dipendenti						
	42 Rimborsi spese dipendenti viaggi						
	43 Servizi mensa o ticket restaurant						
	44 Visite mediche dipendenti						
	45 Costi viaggi, soggiorni e rappresentanza						
	46 Rimborso spese viaggio volontari						
	47 Rimborsi spese forfait volontari all'art.17 co.4						
	3) Godimento beni di terzi	€ -	€ -				
	1 Affitti e locazioni						
	2 Spese condominiali immobili di terzi						
	3 Canoni Noleggio						
	4 Canoni Leasing						
	5 Spese varie su canoni (addebito copie fotocopiatrice, etc..)						
	6 Altri costi per godimento beni di terzi						
	4) Personale	€ -	€ -				
	1 Salari e stipendi						
	2 Oneri sociali e previdenziali						
	3 Oneri assistenziali (INAIL)						
	4 Trattamento di fine rapporto						
	5 Lavoro interinale, oneri retributivi, contributivi e assistenziali						
	5) Ammortamenti	€ -	€ -				
	1 Amm.to immobilizzazioni immateriali						
	2 Amm.to immobilizzazioni materiali						
	6) Accantonamenti per rischi ed oneri	€ -	€ -				
	1 Accantonamenti per rischi						
	2 Altri accantonamenti						

