



**ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA – ODV
CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE DELLA TOSCANA**

Delibera n. 30 del 02/10/2024

Oggetto: *Istituzione Commissione regionale supporto alla Governance dei Comitati territoriali CRI della Toscana*

Il giorno 02/10/2024, il Consiglio Direttivo Regionale del Comitato Regionale CRI della Toscana, regolarmente costituito;

Visto il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii.;

Visto il d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 recante “*Codice del Terzo settore*”;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;

Visto il Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi;

Con i poteri conferiti dallo Statuto, all'unanimità:

D E L I B E R A

Di istituire, presso il Comitato regionale CRI della Toscana, una Commissione per il supporto alla Governance dei Comitati territoriali CRI della Toscana, così composta:

- Gianni Pompei (Volontario del Comitato CRI di Scandicci);
- Michele Romeo Jasinski (Volontario del Comitato CRI di Firenze);
- Luca Desideri (Volontario del Comitato CRI di Casciana Terme);
- Giovanni Paolo Foderaro (Volontario del Comitato CRI di Incisa Valdarno);
- Gabriele Miglietta (Volontario del Comitato CRI di Firenze);
- Anio Paperini (Volontario del Comitato CRI di Livorno).

**Il Segretario Regionale
Pasquale Morano**

**Il Presidente Regionale
Lorenzo Andreoni**