



ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI
VERBALE N. 2 DEL 29.09.2024

L'anno 2024, il giorno 29 del mese di settembre alle ore 10:00 presso la sede del Comitato Regionale della Toscana, sita in Firenze alla via dei Massoni n. 21, si è riunita l'Assemblea Regionale ordinaria convocata con nota prot. n. 518 del 11.09.2024, recante il seguente Ordine del Giorno:

1. Verbale della seduta precedente;
2. Relazione del Presidente del Comitato Regionale;
3. Presentazione Consiglio Direttivo;
4. Presentazione Delegati;
5. Relazione del Segretario Regionale;
6. Varie ed eventuali.

Si constata che l'Assemblea è validamente costituita in quanto i soci presenti sono n. 57 (di cui n. 1 Comitato Commissariato).

I nominativi dei soci presenti sono indicati nel libro firme allegato al presente verbale che ne forma parte integrante e sostanziale. I soci assenti sono giustificati.

Presiede l'Assemblea il Presidente Regionale Lorenzo Andreoni.

Il Presidente apre formalmente i lavori ringraziando i presenti e procedendo con la lettura dei 7 Principi Fondamentali della Croce Rossa.

Punto 1 all'O.d.G. – Verbale della seduta precedente

Il verbale della precedente Assemblea Regionale (n. 1 del 05.05.2024) è stato inviato tramite email a tutti i Comitati per presa visione ma non va in approvazione in quanto in data 24.05.2024 sono stati eletti i nuovi Consigli Direttivi della maggior parte dei Comitati territoriali.

Punto 2 all'O.d.G. – Relazione del Presidente del Comitato Regionale



Il Presidente saluta i presenti esprimendo la sua gioia e gratitudine per l'ampia partecipazione.

Andreoni prosegue comunicando che il nuovo Consiglio Direttivo si sta ambientando e sta prendendo consapevolezza sul funzionamento del Comitato Regionale; informa poi circa l'inaugurazione della nuova sede del Comitato CRI di Donoratico tenutasi il 28.09.2024, per la quale il Presidente Nazionale ha inviato un video messaggio da New York.

L'agenda del Consiglio Direttivo Regionale è fitta di eventi e celebrazioni; ad oggi sia il Presidente che i Consiglieri hanno fatto il possibile per presenziare a tutti gli eventi del territorio. A tal riguardo il Presidente ricorda ai presenti di inviare i vari inviti alla mail istituzionale del Regionale quale toscana@cri.it, precisando di trasmetterli per tempo cosicché il Consiglio possa organizzarsi.

Andreoni informa riguardo la diminuzione del numero di Volontari e della difficoltà di attrarne di nuovi e di mantenere quelli presenti.

Il Presidente ringrazia il Segretario per l'acquisto di n. 1 ambulanza che sarà a disposizione di tutti i Comitati.

Per quanto riguarda l'AIB, il dott. Andreoni comunica che è in fase di risoluzione.

Punto 3 all'O.d.G. – Presentazione del Consiglio Direttivo

Il Presidente Andreoni passa la parola al Vice Presidente Claudio Cibella, il quale esprimendo la propria emozione illustra gli obiettivi del Consiglio:

- 1) Ascolto del territorio - Continuo ascolto delle esigenze mediante incontri e confronti dal vivo periodici;
- 2) Centro servizi - Supporto ai Comitati Territoriali con consulenze e uffici ad hoc che garantiscano risposte in tempo reale;
- 3) Sociale - Stati Generali del Sociale, sviluppo dei progetti e nuove attività, scambio di buone pratiche;
- 4) Progetti e finanziamenti - Comitato Regionale come punto di riferimento per l'informazione in merito a bandi e supporto continuo ai Comitati per consentirvi la partecipazione;
- 5) Acquisire un peso nella Consulta Nazionale - portare le nostre istanze all'interno della Consulta dei Presidenti regionali, organo deputato alle proposte di modifica dei Regolamenti;
- 6) Sviluppare una rete solida con le Istituzioni – essere protagonisti nei tavoli decisionali degli Enti per intercettare nuove opportunità per il territorio;



- 7) Supporto ai Comitati nel contenimento delle spese - convenzioni e partnership che consentano di abbassare i prezzi e accedere alle risorse necessarie;
- 8) Comunicazione interna ed esterna - potenziamento della comunicazione come strumento di trasparenza, di accreditamento e di conoscenza;
- 9) Formazione - sviluppo e crescita continua dei Trainer/Formatori, corsi centralizzati per le piccole realtà, rete e interscambio tra le figure formate sul territorio;
- 10) Salute e sicurezza del Volontario - supporto e consulenza negli adempimenti in materia di sicurezza, centralizzazione e convenzioni con i Medici per i controlli e le sorveglianze sanitarie.

La Consigliera Francesca Bulletti presenta l'organigramma Consiglio/Delegati/Referenti tramite proiezione di slides che saranno trasmesse ai Comitati; ad ogni Consigliere è stata affidata la supervisione di due o più Delegati ai quali sottostanno un elenco di Referenti; il Vice Presidente e rappresentante Giovani supervisiona gli Obiettivi Giovani – DTR Andrea Balderi e Salute – Francesco Pasquinucci , la Consigliera Laura Uccello Barretta gli Obiettivi Principi e Valori – DTR Ivan Velardi, Cooperazione Internazionale – DTR Mariangela Brown Lassi e Operazioni, Emergenza e Soccorsi – DTR Andrea Marchi, la Consigliera Francesca Bulletti coordina gli Obiettivi Volontariato, Innovazione e Sviluppo DTR Danilo Mariniello, Formazione – DTR Manuela Bissaro e Inclusione Sociale – DTR Serena Cavallini. Il Vice Presidente Cibella si occupa della gestione della Segreteria di Presidenza e dei rapporti con il Segretariato in sinergia con il Presidente, si rapporta con i Presidenti dei Comitati territoriali fornendo loro supporto e sostituisce il Presidente in caso di sua assenza.

La Consigliera Bulletti procede evidenziando il bisogno di crescita del settore Cooperazione Internazionale, attualmente in aggiornamento (Referenti ancora da individuare).

Alle ore 11.16, Luca Bartoli, Presidente di Monsummano Terme, lascia l'aula.

Prende parola il Consigliere Giovannini, il quale presenta il suo staff Giovani composto da: Giulia Benedetti alla Segreteria, Andrea Francioni per le Politiche Giovanili, Alessia Bellucci per le Scuole, Francesca Peranzi Progetto 8-13, Francesca Bassoli per i Campi Estivi e Marco Argentini per la Formazione, il quale ha già cominciato a lavorare con la DTR Manuela Bissaro.

Prende parola il Presidente illustrando le formazioni della Commissione Tecnica Salute e Sicurezza, della Commissione Supporto alla Governance per i Comitati Territoriali, del Tavolo di Lavoro Sbarchi e Migrazioni, del Gruppo di Lavoro Fundraising, delle Unità Operative afferenti alla Presidenza quali Segreteria Presidenza e Ufficio Stampa e Comunicazione esterna.

Il Presidente Regionale

Il Segretario Regionale



Punto 4 all'O.d.G. – Presentazione Delegati

Il DTR Volontariato, Innovazione e Sviluppo, Danilo Mariniello si presenta ed espone il suo programma partendo dal numero dei Volontari CRI presenti in Toscana ovvero 10707 (compresi appartenenti al CM e le Infermiere Volontarie) che sono la nostra forza. Evidenzia l'importanza di capire come lavorare per mantenere i Volontari nei Comitati e il motivo per cui se ne vanno. Elenca poi le varie attività delle quali si occupa la sua area:

SVILUPPO ASSOCIATIVO

- Engagement, sviluppo e gestione del Volontario;
- Innovazione per la partecipazione;
- Innovazione per la digitalizzazione;
- Promozione attiva del Volontariato.

COMUNICAZIONE INTERNA

- Pianificazione della comunicazione;
- Creazione di contenuti;
- Distribuzione di informazioni;
- Ascolto e feedback.

Mariniello prosegue presentando il suo staff composto da Andrea Francioni per le Nuove forme di volontariato e partnership, Eleonora Berardi per la Comunicazione interna, engagement e gestione del volontariato, Danilo stesso ad interim per l'Innovazione per la digitalizzazione.

Il DTR chiede ai Comitati di notificargli la richiesta delle stampe dei tesserini soci CRI.

Interviene il Presidente salutando e presentando l'Ispettrice Regionale II.VV. S.Ila Maria Laura Negri e il nuovo Comandante del Centro di Mobilitazione Toscana Pietro Garofalo scusandosi per non averlo fatto a inizio seduta.

Mariniello passa la parola ad Alice D'Alfonso, Responsabile Ufficio Stampa e Comunicazione Esterna, la quale presenta il suo staff:

- Alice D'Alfonso: Responsabile;
- Danilo Mariniello: Social Media Manager;
- Michele Squillantini: Documentazione Foto e Video;
- Coordinatore tavolo Comunicazione Giovani CRI

Toscana: Fabio Giovannini.

Il Presidente Regionale



Il Segretario Regionale

**Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale**



Croce Rossa Italiana

D'Alfonso precisa che, laddove in un Comitato non ci fosse il Referente Ufficio Stampa/Comunicazione Esterna, resta in carico al Presidente. Prosegue elencando le attività in supporto al territorio quali:

- Supporto per la produzione di materiali grafici conformi allo standard di comunicazione istituzionale nazionale e di identità visiva;
- Supporto per la comunicazione di eventi di rilievo regionale;
- Tutoring per l'adeguamento dei canali di comunicazione esterna dei comitati al manuale di comunicazione istituzionale;
- Organizzazione di incontri online per il coordinamento regionale della comunicazione.

Interviene il Presidente del Comitato di Pontedera, Riccardo Montinaro, chiedendo supporto per l'attivazione del sito web del Comitato e di avere a disposizione la rubrica dei Delegati/Referenti. D'Alfonso risponde confermando la disponibilità a supportarlo informando che la rubrica sarà messa online sul sito del Regionale.

Prende parola la Consigliera Lura Uccello Barretta presentando l'Obiettivo Principi e Valori Umanitari per conto del DTR Ivan Velardi. Evidenzia il fatto che in molti Comitati territoriali è assente la figura di Delegato PeV, soprattutto in quelli più piccoli.

La Consigliera si sofferma sull'importanza della Protezione dei Beni Culturali attraverso la promozione della Campagna fatta in collaborazione con ANCI denominata: IL FUTURO HA UNA LUNGA STORIA. **PROTEGGIAMOLA.**

Un'altra attività fondamentale è quella di Supportare i Comitati nel promuovere la GARA DIU negli istituti scolastici superiori per cercare di creare un bacino di scuole da cui poi poter estrapolare la scuola che rappresenterà il Comitato Regionale alle Gare Nazionali.

Per quanto riguarda l'Obiettivo Inclusione Sociale, la Consigliera Bulletti, per conto della DTR Serena Cavallini, spiega le attività che vengono svolte. Pone in evidenza la carenza di Trainer Inclusione Sociale sul territorio, pertanto occorre organizzare corsi di formazione per l'ottenimento di tale qualifica.

Alle ore 11.40 il Presidente del Comitato di Fauglia, Edoardo Savio, lascia l'aula.

La Consigliera Bulletti informa che il Regionale invierà un annuncio ai Comitati per capire se ci sono figure professionali tra i Volontari che possano aiutare ad ampliare le competenze in CRI in questo ambito.

La Consigliera passa la parola alla RTR Cooperazione Internazionale, Mariangela Browen Lassi, la quale mostra le aree di intervento Cooperazione Internazionale CRI. Sottolinea che tale attività è trasversale a tutte le altre. La Referente spiega come ottenere fondi per i progetti. Prosegue comunicando la necessità di organizzare un incontro con tutti i Comitati per fare il punto della situazione.

Il Presidente Regionale



Il Segretario Regionale

**Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale**



Croce Rossa Italiana

Il Presidente presenta i Volontari che sono arrivati terzi alle selezioni delle Gare Regionali di Primo Soccorso accompagnati dal DTR Salute Francesco Pasquinucci, congratolandosi con loro.

Prende parola il Consigliere Giovannini il quale, dopo aver presentato la sua Area, ribadisce l'importanza del ruolo del Consigliere rappresentante dei Giovani all'interno dei Consigli Direttivi, vista la poca considerazione nei loro confronti da parte dei Consigli di alcuni Comitati. Invita dunque i Presidenti a considerarli al pari degli altri Consiglieri.

Giovannini passa la parola ad Emanuele Moretti, Vicario del DTR Operazioni, Emergenza e Soccorsi, Andrea Marchi, che non è presente perché ad Amatrice. Illustra l'organigramma e l'organizzazione dell'Area. Si sofferma sulle recenti attività riguardanti le alluvioni in Emilia-Romagna e Toscana e il sistema di accoglienza nei porti sicuri.

Si sofferma sul principio di sussidiarietà, fondamentale per agevolare e velocizzare i tempi di risposta della Croce Rossa a supporto delle persone colpite da calamità e disastri; infatti, questo dipende dalla rapidità con cui tali eventi vengono segnalati e affrontati a livello territoriale. I protagonisti di queste attività sono i Delegati Territoriali Operazioni Emergenza e Soccorsi dai quali inizia la catena di comando che passa per il Comitato Regionale fino al Comitato Nazionale e permette, in caso di situazioni complesse, di garantire il giusto supporto ai territori. Pertanto, Moretti invita i Presidenti a far sì che vi sia un team all'interno dei Comitati che lavori in sinergia.

Il Presidente del Comitato di Incisa Valdarno, Leonardo Luchini, lascia l'aula alle ore 12:42.

Prende la parola il DTR Salute, il quale spiega i compiti della sua Area che si basano sulla promozione dell'educazione universale alla salute e alla sicurezza delle persone, dunque non si tratta solo di soccorso in ambulanza. Pasquinucci prosegue elencando i suoi Referenti:

SEP : Anna Maria Marroni;

- Gare di Primo Soccorso ed Olimpiadi : Antonio Colagiorgio;
- Ambulatori ed Officine della Salute : Marco Serraglini;
- ODSOT : Matteo Di Stefano;
- Formazione Sanitaria : Michele Bianucci;
- Promozione Salute : Salvatore Argese;
- Trucinatori e Simulatori : Giacomo Cavicchi;
- Facepainting : Interim (Nuovi Trainer OFP).

Si sofferma sulla SeP che di solito è attivata solo in caso di emergenze, invece può essere utilizzata quotidianamente. Per quanto riguarda la Donazione Sangue informa che a questa attività, negli ultimi anni,

Il Presidente Regionale

Il Segretario Regionale



si è associata anche la divulgazione della possibilità di donare tessuti e organi. Il DTR prosegue relazionando circa gli ambulatori e Officine della Salute che sono un'ottima alternativa economica al servizio sanitario in ambulanza. Pasquinucci espone la storia delle Gare di Primo Soccorso, le quali, dalla seconda metà degli anni 90, permettono di divulgare questa attività. In merito all'attività Truccatori e Simulatori sostiene sia uno strumento di formazione fondamentale per la preparazione dei soccorritori. Per quanto riguarda il Facepainting, è da considerarsi un'attività di fundraising.

Il DTR passa la parola a Manuela Bissaro, DTR Formazione la quale presenta l'organigramma e le attività; informa che a metà ottobre sarà calendarizzato tutto il 2025.

Per poter ridurre i costi è necessario incrementare il numero dei corsi trainer divisi per area vasta, rafforzare la rete tra i Comitati e tra partner esterni, supportare la formazione online.

Bissaro presenta il numero di corsi richiesti da attivare per il 2025.

La DTR ricorda ai Presidenti il suo contatto email quale formazione@toscana.cri.it, mentre quello della Segreteria è formazione@critoscana.it.

Punto 5 all'O.d.G. – Relazione del Segretario

Il Segretario ci tiene a fare alcune riflessioni che partono dal dato già citato, della riduzione del numero dei Volontari. Il Segretario sottolinea come sia doveroso comprendere il mutamento del Volontariato e, anche sulla base dell'ultima ricerca CESVOT, essere consapevoli che a cambiare sono state soprattutto le motivazioni che spingono le persone ad avvicinarsi alle nostre associazioni. In passato, chi si avvicinava al Volontariato, infatti, lo faceva con l'intento di "restituire" qualcosa alla propria comunità. Ora sembra che il fattore predominante sia quello di cercare nel Volontariato una forma di affermazione delle proprie capacità e come un'opportunità da cui trarre giovamento per sé. Questo deve essere tenuto ben presente nelle strategie di *engaging* e di mantenimento dei Volontari, altrimenti si rischia di porre in essere strategie errate.

Il dott. Morano, anche a questo riguardo, informa che il Comitato Nazionale ha iniziato una formazione obbligatoria per i dipendenti regionali relativamente agli adempimenti richiesti dal Nuovo codice del terzo settore, e questi, a cascata, cercheranno di formare le governance territoriali sugli adempimenti, sulle pratiche e sulle opportunità che questo comporta.

**Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale**



Croce Rossa Italiana

Null'altro essendovi all'ordine del giorno, e nessuno chiedendo di parlare, il Presidente scioglie l'adunanza alle ore **13:40** del che si è redatto il presente verbale.

29/09/2024, Firenze

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente Regionale
Lorenzo Andreoni

Il Segretario verbalizzante
Pasquale Morano

Allegati:

1. Libro firme;





Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale



Croce Rossa Italiana
 Organizzazione di volontariato

Allegato n. 1

Assemblea Ordinaria dei Soci
Comitato Regionale C.R.I. Toscana - Firenze, 29/09/2024
FOGLIO DELLE PRESENZE

	COMITATO	NOME E COGNOME	FIRMA
1	Albiano Magra	MARCO LO PREZI	<i>[Signature]</i>
2	Alto Casentino	LENI STEFANO	<i>[Signature]</i>
3	Arezzo	GIADASSA LUCA	<i>[Signature]</i>
4	Bagni di Lucca	CONSANI NICOLA	<i>[Signature]</i>
5	Bagno a Ripoli	CARRA ALESSANDRO	<i>[Signature]</i>
6	Bibbiena	MENCUCCI MIRA	<i>[Signature]</i>
7	Buggiano-Montecatini Terme	BARA CRISTIANI	<i>[Signature]</i>
8	Capalbio		
9	Casciana Terme	ZUBA GIUSEPPE	<i>[Signature]</i>
10	Castelfranco di Sotto	CAFORI NICOLETTA	<i>[Signature]</i>
11	Castell'Azzara		
12	Castiglion Fiorentino	MARINO TATEMATI	<i>[Signature]</i>
13	Castiglione della Pescaia	FRANZESCHI ROBERTO	<i>[Signature]</i>
14	Certaldo	NICOLINI ENZO	<i>[Signature]</i>
15	Chiusi della Verna		
16	Cireglio	GIULIETTI	<i>[Signature]</i>

www.cri.it

**Un'Italia
 che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato
 Comitato Regionale Toscana
 Via dei Massoni 21- 50139 Firenze
 toscana@cri.it | 055 40571
 C.F. 94257270481
 P.IVA 06627070482





Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

	COMITATO	NOME E COGNOME	FIRMA
17	Costa d'Argento	PIETRO GAZZINI	<i>[Signature]</i>
18	Donoratico	LORENZO TUCCHI	<i>[Signature]</i>
19	Empoli	LUCA BARTOLETTI	<i>[Signature]</i>
20	Fauglia	TOMMASO SPADOLINI	<i>[Signature]</i>
21	Firenze	ANDREA MERTENS	<i>[Signature]</i>
22	Foiano della Chiana	FABIO PERINI	<i>[Signature]</i>
23	Follonica	ANTONIO BELLINI	<i>[Signature]</i>
24	Fucecchio	MARCA GRACCI	<i>[Signature]</i>
25	Gavorrano	GIULIO LUIGI	<i>[Signature]</i>
26	Greve In Chianti	STEFANIA GAGLIARDI	<i>[Signature]</i>
27	Grosseto	MARCO COSTANTINI	<i>[Signature]</i>
28	Guardistallo e Casale Marittimo	GIUSEPPE CANTANO	<i>[Signature]</i>
29	Incisa Valdarno	LEONARDO CECCHI	<i>[Signature]</i>
30	Isola d'Elba		
31	Livorno	GIACOMO AMBROGI	<i>[Signature]</i>
32	Lucca	DELLA ROSA	<i>[Signature]</i>
33	Massa-Carrara	LUCA BARTIOLI	<i>[Signature]</i>
34	Monsummano Terme		
35	Monte San Savino		
36	Montecatini Val di Cecina		
37	Montepulciano		





Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale



Croce Rossa Italiana
 Organizzazione di Volontariato

	COMITATO	NOME E COGNOME	FIRMA
38	Monterotondo Marittimo	FRANCESCO CIVILLO	<i>[Signature]</i>
39	Pescia COMH.	GIANNI CIVILLO	<i>[Signature]</i>
40	Piana Pistoiese	GIUGI GIUNTI	<i>[Signature]</i>
41	Piombino	FRANCESCO VENTURINI	<i>[Signature]</i>
42	Pisa	SIMONETTA FIORI	<i>[Signature]</i>
43	Pistoia	LUIGI CAPRI	<i>[Signature]</i>
44	Pitigliano	NICOLA MUGA	<i>[Signature]</i>
45	Pontasserchio	PAOLO FULFARI	<i>[Signature]</i>
46	Ponte a Egola	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
47	Pontedera	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
48	Prato	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
49	Ravi	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
50	Ribolla	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
51	Rignano Sull'Arno	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
52	Rosignano Solway	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
53	San Frediano a Settimo	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
54	San Godenzo	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
55	San Marcello Pistoiese	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
57	Sansepolcro	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>
58	Santa Luce	FRANCESCO MONTICELLI	<i>[Signature]</i>

SAN VINCENZO **ROLDANO** **MAURO**

www.cri.it

**Un'Italia
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana - Organizzazione di Volontariato
 Comitato Regionale Toscana
 Via dei Massoni 21- 50139 Firenze
 toscana@cri.it | 055 40571
 C.F. 94257270481
 P.IVA 06627070482





Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Toscana
L'Assemblea Regionale



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

	COMITATO	NOME E COGNOME	FIRMA
59	Scandicci	ALBIRA CARAI	
60	Scarlino		
61	Siena		
62	Strada In Chianti	ANGELO SPERAI	
63	Suvereto		CARERI ROBERTO
64	Uliveto Terme <input checked="" type="checkbox"/>		
65	Venturina	MARIA ROSA	
66	Vernio	RESCATO RI MARCO	
67	Viareggio	GIUNCA NICOLA	
68	Volterra	FRANCESCO NICOLA	

www.cri.it

Un'Italia
che aiuta

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato
Comitato Regionale Toscana
Via dei Massoni 21 - 50139 Firenze
toscana@cri.it | 055 40571
C.F. 94257270481
P.IVA 06627070482

