## Croce Rossa Italiana Comitato Regionale Toscana II Presidente



## PROVVEDIMENTO N. 49 DEL 01/03/2024

Oggetto: Istituzione dell'ufficio elettorale del Comitato C.R.I. di Montecatini Val di Cecina

Visto il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana - ODV;

Visto il Verbale di proclamazione del Presidente e dei Consiglieri del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana del 24/04/2020;

Visto il Verbale di proclamazione del Consiglio Direttivo del Comitato C.R.I. di Montecatini Val di Cecina del 21/02/2020;

Visto il Provvedimento del Presidente Regionale n. 8 del 15/02/2024 relativo all'indizione delle elezioni delle cariche associative dei Comitati C.R.I. della Toscana;

Preso atto della comunicazione, pervenuta in data 28/02/2024 (ns. prot. 138 del 01/03/2024) dal Presidente del Comitato C.R.I. di Montecatini Val di Cecina;

Visto l'art. 29.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

Visto il vigente Regolamento per l'elezione degli organi statutari dei Comitati della Croce Rossa Italiana;

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

## **DETERMINA**

Per le ragioni espresse in premessa,

Di istituire l'Ufficio Elettorale Locale del Comitato C.R.I. di Montecatini Val di Cecina, così composto:

Presidente: Massimo Fiaschi (del Comitato C.R.I. di Volterra);

Segretario: Simonetta Sarperi; Scrutatore: Michela Rossi; Scrutatore: Ivano Campatelli;

Presidente Supplente: Stefano Fiaschi (del Comitato C.R.I. di Volterra);

Segretario Supplente: Vittorio Fabbruzzo; Scrutatore Supplente: Lorenzo Giovannini; Scrutatore Supplente: Valerio Fabbruzzo.

Il Presidente Regionale Dott. Francesco Caponi

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione

di Volontariato Comitato Regionale Toscana

C.F. 94257270481 P.IVA 06627070482

