



Croce Rossa Italiana

COMITATO REGIONALE TOSCANA

ORGANI SOCIALI

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2023

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO COMPONENTI	TOTALE SPESE
CONSIGLIO DIRETTIVO TERRITORIALE	5	1.443,06 €
<i>di cui</i>		
Presidente	1	- €
Vice Presidente	1	225,50 €
Consigliere Giovane CRI	1	762,00 €
Membri del Consiglio Direttivo	2	- €
Ispettrice II.VV. <i>(ove presente)</i>	-	455,56 €
Responsabile NAPRO C.M.V. <i>(ove presente)</i>	-	- €



Croce Rossa Italiana

COMITATO REGIONALE TOSCANA

ORGANI DI CONTROLLO E/O REVISIONE

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2023

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO COMPONENTI	TOTALE COMPENSO
ORGANO DI REVISIONE LEGALE DEI CONTI	1	10.150,40 €
ORGANO DI CONTROLLO (<i>Dott. Monti</i>)		



Croce Rossa Italiana

COMITATO REGIONALE TOSCANA

PERSONALE APICALE

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2023

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO RISORSE	RIMBORSI SPESE
SEGRETARIO / DIRETTORE DI COMITATO <i>(OVE PRESENTE)</i>	1	- €