



Croce Rossa Italiana

## COMITATO REGIONALE TOSCANA

### ORGANI SOCIALI

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2022

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO COMPONENTI	TOTALE RIMBORSI SPESE
CONSIGLIO DIRETTIVO TERRITORIALE	5	2.327,98 €
<i>di cui</i>		
Presidente	1	- €
Vice Presidente	1	- €
Consigliere Giovane CRI	1	141,90 €
Membri del Consiglio Direttivo	2	2.186,08 €
Ispettrice II.VV.	-	- €
Responsabile NAPRO C.M.V.	-	- €



Croce Rossa Italiana

## COMITATO REGIONALE TOSCANA

### ORGANI DI CONTROLLO E/O REVISIONE

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2022

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO COMPONENTI	TOTALE COMPENSO
ORGANO DI REVISIONE LEGALE DEI CONTI	1	10.150,40 €
ORGANO DI CONTROLLO ( <i>Dott. Caiani</i> )		



Croce Rossa Italiana

## COMITATO REGIONALE TOSCANA

### PERSONALE APICALE

Adempimenti in materia di trasparenza - ANNO 2022

Articolo 14, comma 2, d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 "Codice del Terzo settore"

INCARICO	NUMERO RISORSE	RIMBORSO SPESE
SEGRETARIO / DIRETTORE DI COMITATO	1	1.981,50 €