



CROCE ROSSA ITALIANA

- COMITATO REGIONALE DELLA TOSCANA -

PROVVEDIMENTO N° 005 del 02/12/2016

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO

L'anno duemilasedici addì due di dicembre alle ore 15.30, nella sala delle adunanze del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono oggi convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale della Toscana.

All'appello risultano:

		Presente	Assente
1. Francesco Caponi	Presidente	x	
2. Marialodovica D. Affortunati	Vice Presidente	x	
3. Carlo Alberto Bergamini	Vice Presidente	x	
4. Sergio Palmieri	Consigliere	x	
5. Lorenzo Lorè	Consigliere	x	
Totale Consiglieri		5	0

È presente il Colonnello com. C.R.I. Giampiero Alessandro, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano di Firenze.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.

OGGETTO

NOMINA DEL SEGRETARIO DEL COMITATO REGIONALE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA DELLA TOSCANA

- **VISTO** l'atto costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** il provvedimento n. 115 del 26/04/2016 - Insediamento del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale della Toscana - del Presidente Nazionale dell'Associazione;
- **AI SENSI** dell'art. 23 dello Statuto Nazionale dell'Associazione
- **IN CONFORMITÀ** a quanto previsto dagli art. 7,8,9,10,11,12 del regolamento per la selezione e la nomina del segretario regionale

- **PRESO ATTO** del provvedimento n. 4 del 17/11/2016 del Segretario Generale della C.R.I: “nomina commissione di valutazione per la selezione e nomina dei segretari dei Comitati Regionali e dei Comitati delle Province Autonome di Trento e Bolzano”
- **PRESO ATTO** del provvedimento n. 19 del 28/11/2016 del Segretario Generale della C.R.I: “esito della procedura di selezione del Segretario Regionale del Comitato Regionale della Toscana”

- all'unanimità

DETERMINA

Di nominare Segretario del Comitato Regionale della Croce Rossa Italiana della Toscana il dottor Pasquale Morano.

Letto confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
