



# CROCE ROSSA ITALIANA

- COMITATO REGIONALE DELLA TOSCANA -

PROVVEDIMENTO N° 005 del 02/12/2016

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO

*L'anno duemilasedici addì due di dicembre alle ore 15.30, nella sala delle adunanze del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono oggi convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale della Toscana.*

All'appello risultano:

		Presente	Assente
1. Francesco Caponi	Presidente	x	
2. Marialodovica D. Affortunati	Vice Presidente	x	
3. Carlo Alberto Bergamini	Vice Presidente	x	
4. Sergio Palmieri	Consigliere	x	
5. Lorenzo Lorè	Consigliere	x	
Totale Consiglieri		5	0

*È presente il Colonnello com. C.R.I. Giampiero Alessandro, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano di Firenze.*

*Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.*

### OGGETTO

#### NOMINA DEL SEGRETARIO DEL COMITATO REGIONALE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA DELLA TOSCANA

- **VISTO** l'atto costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** il provvedimento n. 115 del 26/04/2016 - Insediamento del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale della Toscana - del Presidente Nazionale dell'Associazione;
- **AI SENSI** dell'art. 23 dello Statuto Nazionale dell'Associazione
- **IN CONFORMITÀ** a quanto previsto dagli art. 7,8,9,10,11,12 del regolamento per la selezione e la nomina del segretario regionale

- **PRESO ATTO** del provvedimento n. 4 del 17/11/2016 del Segretario Generale della C.R.I: “nomina commissione di valutazione per la selezione e nomina dei segretari dei Comitati Regionali e dei Comitati delle Province Autonome di Trento e Bolzano”
- **PRESO ATTO** del provvedimento n. 19 del 28/11/2016 del Segretario Generale della C.R.I: “esito della procedura di selezione del Segretario Regionale del Comitato Regionale della Toscana”

- all'unanimità

#### DETERMINA

Di nominare Segretario del Comitato Regionale della Croce Rossa Italiana della Toscana il dottor Pasquale Morano.

Letto confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
