



**PROVVEDIMENTO N° 44 del 23/10/2021**

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE

L'anno duemilaventuno addì ventitre di ottobre alle ore 10.30, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana.

All'appello risultano:

		Presente	Assente
Francesco Caponi	Presidente	X	
Salvatore Argese	Vice Presidente	X	
Costantino Danese	Vice Presidente	X	
Carlo Alberto Bergamini	Consigliere	X	
Anna Matteoni	Consigliere	X	
	Totale Consiglieri	5	

*Sono presenti il Segretario del Comitato Regionale Toscana, dott. Pasquale Morano, S.lla Maria Laura Negri, Ispettrice Regionale II.VV. e il Cap. Riccardo Toti, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano.*

*Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.*

OGGETTO

**RETTIFICA DELIBERA N.17 DEL 15/06/2021  
ACCETTAZIONE DONAZIONE ITALGAS**

- **VISTO** il D.lgs n. 178/12 e successive modifiche, di riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a norma dell'art. 2 della legge 4/11/2020 n. 183;
- **VISTO** l'Atto Costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;

*Handwritten signature of the Regional President.*



- **VISTA** l'Ordinanza Presidenziale n. 229 del 01/08/2014 con cui è stato approvato lo Statuto tipo del Comitato C.R.I., a norma del Decreto Interministeriale del 16/04/2014, così come modificata con l'Ordinanza Presidenziale n. 249 del 10/09/2014;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 22/06/2019 registrato a Mantova il 26/06/2019 n. 7590 serie IT;
- **VISTO** il Verbale di proclamazione dell'Ufficio Elettorale Regionale della Toscana del 24/04/2020 con il quale viene sancita l'elezione del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana;
- **VISTO** Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;
- **AI SENSI** del Regolamento per l'accettazione delle donazioni dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;
- **SU PROPOSTA** della società "Toscana Energia S.p.a." per tramite del Segretario Regionale;
- **All'unanimità dei presenti;**

#### **DETERMINA**

- Autorizzare il Presidente del Comitato Regionale C.R.I. Toscana Francesco Caponi all'accettazione della donazione da parte della società "Toscana Energia S.p.a.";
- Tale donazione si compone di strumentazione idonea ad effettuare test antigenici rapidi per il contrasto al Covid-19, comprensiva degli accessori (stampante, valigetta, barcode reader, ecc.) e di 1.000 kit per il test, per un valore complessivo di 25.000 euro (di cui 15.000 per i kit) per ciascuna donazione, con onere che circa il 30% dei kit sarà utilizzato dal personale T.E. La restante parte sarà utilizzata dal Comitato Regionale C.R.I. Toscana nell'ambito della propria attività.

Letto, confermato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
**Dott. Francesco Caponi**