



PROVVEDIMENTO N° 31 del 31/07/2021

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE

L'anno duemilaventuno addì trentuno di luglio alle ore 10.00, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana.

All'appello risultano:

| | | Presente | Assente |
|-------------------------|--------------------|----------|---------|
| Francesco Caponi | Presidente | X | |
| Salvatore Argese | Vice Presidente | | X |
| Costantino Danese | Vice Presidente | X | |
| Carlo Alberto Bergamini | Consigliere | X | |
| Anna Matteoni | Consigliere | X | |
| | Totale Consiglieri | 4 | |

Sono presenti il Segretario del Comitato Regionale Toscana, dott. Pasquale Morano, S.Illa Maria Laura Negri, Ispettrice Regionale II.VV. e il Cap. Riccardo Toti, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.

OGGETTO

PROPOSTA DI COMMISSARIAMENTO DEL COMITATO C.R.I. DI FOLLONICA

- **VISTO** il D.lgs n. 178/12 e successive modifiche, di riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a norma dell'art. 2 della legge 4/11/2020 n. 183;
- **VISTO** l'Atto Costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTA** l'Ordinanza Presidenziale n. 229 del 01/08/2014 con cui è stato approvato lo Statuto tipo del Comitato C.R.I., a norma del Decreto Interministeriale del 16/04/2014, così come modificata con l'Ordinanza Presidenziale n. 249 del 10/09/2014;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 22/06/2019 registrato a Mantova il 26/06/2019 n. 7590 serie IT;



- **VISTO** il Verbale di proclamazione dell'Ufficio Elettorale Regionale della Toscana del 24/04/2020 con il quale viene sancita l'elezione del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana;
- **VISTO** il Verbale di Proclamazione dell'Ufficio Elettorale Regionale della Toscana del 21/02/2021 con il quale veniva sancita l'elezione del Consiglio Direttivo del Comitato C.R.I. di Follonica;
- **AI SENSI** dell'art. 38 dello Statuto della Croce Rossa Italiana;
- **TENUTO CONTO** che l'Assemblea dei Soci del Comitato C.R.I. di Follonica convocata in data 17/07/2021 non ha provveduto all'approvazione del bilancio consuntivo 2020 né del Verbale della seduta precedente;
- **CONSIDERATO** che la mancata approvazione del bilancio 2020 non è da attribuire a problematiche amministrative anche perché lo stesso consuntivo evidenzia un chiaro miglioramento rispetto al consuntivo 2019;
- **TENUTO CONTO** che la mancata approvazione del bilancio 2020 è verosimilmente da attribuire ad un chiaro clima di forti tensioni interne generate da fazioni opposte che si contrappongono per evidenti esigenze diverse;
- **SENTITE** le relazioni del Presidente e del Segretario Regionale che evidenziano anche loro come, sebbene sia chiaro un miglioramento dal punto di vista contabile, risulti invece all'interno del Comitato C.R.I. di Follonica un forte clima conflittuale;
- **RITENUTO NECESSARIO** dare comunque un forte segnale di cambiamento che determini una verifica oggettiva della situazione gestionale ed elimini i presupposti conflittuali dovuti alla presenza di fazioni diverse;
- **SENTITA** la disponibilità del Volontario Roberto Ferri del Comitato C.R.I. di Grosseto ad assumere l'eventuale carica di Commissario, procedendo preventivamente alle dimissioni dall'attuale carica di Consigliere presso il Consiglio Direttivo del proprio Comitato;
- **All'unanimità dei presenti;**

DETERMINA

Di proporre al Consiglio Direttivo Nazionale il Commissariamento del Comitato C.R.I. di Follonica;

Di proporre quale Commissario del Comitato C.R.I. di Follonica il Volontario Roberto Ferri (FRRRRT59P16E202H) del Comitato C.R.I. di Grosseto.

Letto, confermato e sottoscritto.

IL VICE PRESIDENTE
Dott. Costantino Danese