



PROVVEDIMENTO N° 16 del 15/06/2021

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE

L'anno duemilaventuno addì quindici di giugno alle ore 10.00, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana.

All'appello risultano:

		Presente	Assente
Francesco Caponi	Presidente	X	
Salvatore Argese	Vice Presidente		X
Costantino Danese	Vice Presidente	X	
Carlo Alberto Bergamini	Consigliere	X	
Anna Matteoni	Consigliere	X	
	Totale Consiglieri	5	

Sono presenti il Segretario del Comitato Regionale Toscana, dott. Pasquale Morano, S.Ila Maria Laura Negri, Ispettrice Regionale II.VV. e il Cap. Riccardo Toti, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.

OGGETTO

INDIVIDUAZIONE FIGURA SEGRETARIO REGIONALE REGIONE TOSCANA

- **VISTO** il D.lgs n. 178/12 e successive modifiche, di riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a norma dell'art. 2 della legge 4/11/2020 n. 183;
- **VISTO** l'Atto Costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;



- **VISTA** l'Ordinanza Presidenziale n. 229 del 01/08/2014 con cui è stato approvato lo Statuto tipo del Comitato C.R.I., a norma del Decreto Interministeriale del 16/04/2014, così come modificata con l'Ordinanza Presidenziale n. 249 del 10/09/2014;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 22/06/2019 registrato a Mantova il 26/06/2019 n. 7590 serie IT;
- **TENUTO CONTO** delle risultanze emerse dalle consultazioni elettorali per il rinnovo dei Consigli Direttivi dei Comitati Regionali C.R.I., tenutesi in data 19 aprile 2020;
- **VISTO** il Verbale di proclamazione dell'Ufficio Elettorale Regionale della Toscana del 24/04/2020 con il quale viene sancita l'elezione del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana;
- **VISTO** l'art. 37.1 lett. d) del vigente Regolamento sui Consigli Direttivi e le Assemblee;
- **VISTO** l'art. 28.3 dello Statuto vigente stante il quale il Consiglio Direttivo Regionale nomina e revoca il Segretario del Comitato Regionale, cui affida compiti di gestione operativa;
- **VISTO** l'art. 4.5 del vigente Regolamento di Organizzazione dell'Associazione;
- **PRESO ATTO** del Regolamento per la selezione e la nomina del Segretario Generale e dei Segretari Regionali, così come modificato con delibera n. 65 del Consiglio Direttivo Nazionale del 12 maggio 2021;
- **TENUTO CONTO** che con nota prot. n. 2021/22133/CN/I del 17 maggio 2021 in attuazione dell'art. 10 del precitato Regolamento, il Segretario Generale ha emanato apposito avviso esplorativo di disponibilità a ricoprire – tra le altre – la posizione di Segretario Regionale del Comitato Regionale Toscana;
- **CONSIDERATO** che, all'esito della procedura di cui al precitato avviso esplorativo, con nota prot. n. 2021/24400/CN/U del 31 maggio 2021 il Segretario Generale ha trasmesso, all'esito dei lavori della Commissione tecnica nominata a norma dell'art. 10.2 del Regolamento, l'elenco del personale che, avendo manifestato la disponibilità a ricoprire il ruolo di Segretario Regionale per la Regione Toscana, risulta in possesso dei requisiti previsti dall'art. 9 del precitato Regolamento;
- **CONSIDERATO** in particolare, che per la Regione Toscana, risulta in possesso dei requisiti previsti dall'art. 9 del precitato Regolamento il seguente personale: Morano Pasquale Giacomo;
- **TENUTO CONTO** che, ai sensi dell'art. 10.3 del novellato Regolamento per la selezione e la nomina del Segretario Generale e dei Segretari Regionali, l'atto di nomina del Segretario Regionale è emanato dal Consiglio Direttivo Regionale;
- **CONSIDERATO** che, tra le disponibilità pervenute, il dipendente Pasquale Giacomo Morano, oltre ai requisiti richiesti per la nomina a Segretario Regionale, risulta dotato della competenza e dell'esperienza maggiormente rispondenti alle esigenze del Comitato Regionale Toscana, anche in relazione e comparazione a quelli presentati da altri dipendenti CRI, OVVERO avendo ricoperto dal mese di giugno 2020 l'incarico di Segretario Regionale facente funzioni;
- **RAVVISATA** l'esigenza di assicurare la continuità dell'azione amministrativa ed organizzativa, garantita dal ruolo già coperto nell'ambito del Comitato Regionale Toscana;
- **All'unanimità dei presenti;**

Handwritten signature

Il Presidente Regionale



DETERMINA

- L'individuazione di PASQUALE GIACOMO MORANO, nato a Catanzaro il 24/11/1961 a Segretario Regionale del Comitato Regionale Toscana dell'Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato per il periodo del mandato del Consiglio Direttivo Regionale in carica e quindi sino al mese di aprile 2024;
- Di notificare la presente delibera, ai sensi dell'art. 10.3 del Regolamento per la selezione e la nomina del Segretario Generale e dei Segretari Regionali, al Segretario Generale per i seguiti di competenza, demandando ad appositi atti del Comitato Nazionale la definizione delle modalità di formalizzazione dell'incarico, in linea con la normativa vigente.
- Di trasmettere la presente delibera al Presidente Nazionale e al Consiglio Direttivo Nazionale.

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
Dott. Francesco Caponi