



PROVVEDIMENTO N° 02 del 09/03/2021

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE

L'anno duemilaventuno addì nove di marzo alle ore 10.00, in modalità telematica e taluni in presenza, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni legislative e dello Statuto, sono convocati a seduta i componenti del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale C.R.I. della Toscana.

All'appello risultano:

		Presente	Assente
Francesco Caponi	Presidente	X	
Salvatore Argese	Vice Presidente	X	
Costantino Danese	Vice Presidente	X	
Carlo Alberto Bergamini	Consigliere	X	
Anna Matteoni	Consigliere	X	
Totale Consiglieri		5	

Sono presenti il Segretario del Comitato Regionale Toscana, dott. Pasquale Morano, S.Ila Maria Laura Negri, Ispettrice Regionale II.VV. e il Cap. Riccardo Toti, Comandante del Centro di Mobilitazione Tosco Emiliano.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Dott. Francesco Caponi assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sotto indicato.

OGGETTO

NOMINA REFERENTE REGIONALE FORMAZIONE

- **VISTO** il D.lgs n. 178/12 e successive modifiche, di riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a norma dell'art. 2 della legge 4/11/2020 n. 183;
- **VISTO** l'Atto Costitutivo della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 29/12/2015 registrato in Roma il 04/01/2016 n. 80 serie IT;



- **VISTA** l'Ordinanza Presidenziale n. 229 del 01/08/2014 con cui è stato approvato lo Statuto tipo del Comitato C.R.I., a norma del Decreto Interministeriale del 16/04/2014, così come modificata con l'Ordinanza Presidenziale n. 249 del 10/09/2014;
- **VISTO** lo Statuto della Croce Rossa Italiana del 22/06/2019 registrato a Mantova il 26/06/2019 n. 7590 serie IT;
- **RAVVISATA** la necessità di nominare un Referente Regionale che coordini e gestisca l'ambito Formazione;
- **AI SENSI** del Regolamento dei corsi di formazione per Volontari e dipendenti C.R.I.;
- **AI SENSI** del Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari;
- **All'unanimità;**

DETERMINA

Di nominare il Volontario Lorenzo Mengoni del Comitato C.R.I. di Firenze, Referente Regionale per l'ambito Formazione.

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
Dott. Francesco Caponi

Il Presidente Regionale