

PROVVEDIMENTO DEL PRESIDENTE N. 19

del 23/10/2018

OGGETTO: "Attivazione Corso OPS"

IL PRESIDENTE

- VISTO** l'O.C. 591/11 del 03 dicembre 2011 e successive modifiche, con cui vengono approvati gli "obiettivi Strategici 2020 della Croce rossa Italiana";
- VISTO** il provvedimento del Presidente Nazionale n.106 del 26 aprile 2016 con cui è stato nominato il consiglio Direttivo del comitato Regionale Marche;
- PRESO ATTO** della Nota n. 120/U del 23/04/2018
- PRESO ATTO** della selezione svoltasi in merito il 21 aprile 2018 presso il Comitato Regionale Croce Rossa Marche
- VERIFICATE** le necessità del territorio

DETERMINA

Di attivare la seconda tranche del Primo Corso per Operatore Psico-sociale secondo le modalità di seguito indicate:

- Il Direttore del corso è individuato nel socio CRI **Giulia Dionisi**, operatore SeP e di cui se ne è verificata disponibilità.
- Il corso si terrà presso la sede Croce Rossa del Comitato di Osimo situata in via Molino Mensa n.66 nei giorni 27-28/10/2018 e 03-04/11/2018. Il programma delle lezioni, l'elenco docenti ed il calendario sono allegati e sono parte integrante del presente provvedimento;
- Gli oneri connessi all'organizzazione dell'evento formativo sono a carico dei discenti
- Il numero dei partecipanti per corso è pari a 34 unità e possono partecipare tutti i soci CRI, ivi compresi gli appartenenti al Corpo Militare Volontario ed al Corpo delle Infermiere Volontarie;

Il Presidente Regionale

Fabio CECCONI

