



**DECISIONE N. 5 del 25/02/2025**

**OGGETTO: Rimborso spese Vitto – Ospitalità Corso Trainer Trasversale CRI-  
Comitato CRI Marotta Mondolfo**

**CDC: MARCHE25**

**ODA: N. 250301702**

**IL SEGRETARIO REGIONALE**

**Visto** il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 recante “*Riorganizzazione dell’Associazione della Croce Rossa*”;

**Visto** il vigente Statuto dell’Associazione della Croce Rossa Italiana;

**Visto** il conferimento di incarico di Segretario Regionale al dott. Nicola Scarfò con delibera n. 23 adottata dal Consiglio Direttivo Regionale CRI Marche in data 16/07/2024 e successiva presa d’atto del Segretario Generale Luciano Calamaro con provvedimento segretariale n. 136 del 30/07/2024, con decorrenza dell’incarico dal 01/08/2024;

**Vista** la procura speciale rilasciata in data 31/07/2024 per le attività afferenti la gestione del Comitato Regionale CRI Marche rep. n. 2631 racc. n. 2334 del 31/07/2024, registrato a c/o AE di Roma 4 il giorno 08/08/2024 al n. 28556 serie 1T ;

**Visto** il Provvedimento n. 136 del 30/07/2024 a firma del Segretario Generale Luciano Calamaro avente ad oggetto la presa d’atto e conferimento incarico a Segretario Regionale Marche al Dott. Nicola Scarfò dal 01/08/2024;

**Considerato** che il giorno 16 gennaio 2025 è stato indetto il weekend conclusivo del Corso Trainer Trasversale CRI a coordinamento del Centro di Formazione Regionale;

**Considerato** che il Presidente del Comitato CRI di Marotta Mondolfo si rendeva disponibile ad ospitare il suddetto corso nelle giornate di Sabato 25 e Domenica 26 Gennaio 2025, curando integralmente le attività di ristoro di docenti e discenti partecipanti all’evento e la relativa organizzazione logistica delle stesse ;

**Considerato** che in caso di organizzazione logistica da parte di Comitati Territoriali di eventi e corsi di formazione a coordinamento e di interesse regionale, il Comitato Regionale avrebbe provveduto al rimborso delle spese vive da essi sostenuti, previa produzione di adeguata documentazione fiscale;



**Considerato** pertanto che il Comitato si occupava all'organizzazione di N. 2 coffee break, uno nel pomeriggio di sabato 24 e l'altro nella mattinata del 26 gennaio e del pranzo di domenica 26 gennaio, per un numero complessivo di partecipanti pari a 40 unità;

**Considerato che** venivano prodotti giustificativi di spesa, conservati agli atti, per un totale complessivo di € 645,19, al fine di ottenere il rimborso degli importi sostenuti;

**Verificato** che gli importi da rimborsare, di cui sopra, rispettano le soglie previste dalle disposizioni regolamentari CRI in materia di rimborsi spese, con particolare riguardo a quelle per il vitto dei Volontari, essendo il costo unitario per pasto e per partecipante pari ad € 5,37;

**Verificata** la regolarità contributiva attraverso il **DURC** (agli atti) la capienza del budget codice **MARCHE25**;

Tutto ciò in premessa

### **DETERMINA**

1. per le ragioni di cui in premessa, che costituiscono parte integrante del provvedimento in oggetto, di disporre il rimborso delle spese sostenute per il vitto del Corso Trainer Trasversale CRI a coordinamento regionale, al Comitato CRI di Marotta Mondolfo – ODV, con sede in Viale Europa, n. 1 – 61037 Mondolfo (PU) ) P. IVA e C.F. 02531990410 , per un importo complessivo di € 645,19;
2. di dare atto che gli incombenti di natura contabile saranno gestiti attraverso l'elaborazione di specifico ordine di acquisto soggetto a registrazione attraverso l'applicativo informatico SAP;
3. di dare atto che le spese trovano copertura nei fondi all'uopo stanziati ed identificati nel centro di costo MARCHE25.

Ancona, li 25 Febbraio 2025

Il Segretario Regionale

Dott. Nicola Scarfò