



ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA – ODV CONSIGLIO DIRETTIVO REGIONALE CRI EMILIA-ROMAGNA

Delibera n. 21 del 04/08/2025.

Oggetto: Integrazione atti di nomina di incarichi DTR CRI E.R. e Referenti CRI E.R.

Il giorno 04/08/2025 il Consiglio Direttivo Regionale del Comitato Regionale CRI dell'Emilia-Romagna, regolarmente costituito;

VISTO il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTO il d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 recante "*Codice del Terzo Settore*";

VISTO il vigente Statuto dell'Associazione, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 14 ottobre 2023, giusto verbale redatto per atto pubblico dal Notaio Avv. Mariangela Pasquini, registrato a Roma in data 02 novembre 2023, nr. 10423 serie 1T;

VISTO il Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi vigente;

PRESO ATTO del Provvedimento UER CRI E.R. nr. 30 del 21/06/2024 di proclamazione delle cariche statutarie del Presidente, del Consiglio Direttivo e del Consigliere Rappresentante dei Giovani del Comitato Regionale CRI Emilia-Romagna;

RICHIAMATA la Delibera CDR CRI E.R. nr.13/2024 del 05/08/2024 di incarico dei Delegati Tecnici Regionali CRI E.R. ss.mm.ii.;

RICHIAMATA la Delibera CDR CRI E.R. nr.24/2024 del 23/09/2024 di incarico dei Referenti dei Delegati Tecnici Regionali CRI E.R. ss.mm.ii.;

Presidente Regionale
Giuseppe Zammarchi



CONSIDERATO quanto emerso nel Corso del CDR CRI E.R. nr. 6/2025 del 04-08-2025, Protocollo Informativo di convocazione nr. 2025/24312/CR/I del 25/06/2025;

Con i poteri conferiti dallo Statuto, all'unanimità,

DELIBERA

1. L'incarico di **Vicario del DTR Area Operazioni Emergenza e Soccorsi CRI E.R.** al Socio Volontario CRI E.R. Filippo Antimi, CRI Cesena;
2. L'incarico di **Referente Regionale Colonna Mobile CRI E.R. -Area Operazioni Emergenza e Soccorsi-** al Socio Volontario Robertino Pasolini, CRI Cesenatico;
3. Tutti gli incarichi di cui ai punti precedenti sono da intendersi a titolo gratuito;
4. Di trasmettere copia della presente Delibera al Presidente Nazionale, al Consiglio Direttivo Nazionale, al Segretario Generale, al Segretario Regionale CRI Emilia-Romagna;
5. Di dare atto che la presente Delibera è pubblicata sul sito istituzionale del Comitato, all'interno della sezione "*Trasparenza Comitato Regionale*".

Il Segretario Verbalizzante
Cristina Satroni

Il Presidente Regionale
Giuseppe Zammarchi

