

160

1864
2024

Ovunque
per chiunque



Croce Rossa Italiana

Associazione della Croce Rossa Italiana - ODV
Comitato Regionale della Campania
Iscrizione al RUNTS: rep. n. 64351 del 04/11/2022
Sede legale: Via B. Ramazzini, 31 - 00151 Roma (RM)
Sede operativa: Via San Tommaso d'Aquino, 15 - 80133
Napoli
P.I. e C.F. 13669721006
Cell: 338/6231987
manuela.zambrano@cri.it | cr.campania@cert.cri.it

PROVVEDIMENTO N. 26/2024

OGGETTO: Determina a contrarre per l'affidamento del servizio di pulizia e facchinaggio interno della sede del Comitato Regionale Campania della Croce Rossa Italiana – CIG B2455E18E3

LA SEGRETARIA REGIONALE

Visto il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 recante *“Riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa”*;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana - OdV, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 14 ottobre 2023;

Visto il verbale dell'Ufficio Elettorale Nazionale del 21 aprile 2023, con cui, sulla base degli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo Nazionale dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, tenutesi in data 16 aprile 2023, sono stati proclamati i Consiglieri Nazionali dell'Associazione ed eletto alla carica di Presidente Nazionale l'Avv. Rosario Maria Gianluca Valastro;

Visto il conferimento di incarico di Segretario Regionale alla dott.ssa Manuela Zambrano con delibera n. 14 adottata dal Consiglio Direttivo Regionale della Campania in data 10/06/2021 e successiva presa d'atto del Segretario Generale con provvedimento segretariale n. 86 del 16/06/2021, con decorrenza dell'incarico dal 1° luglio 2021;

Vista la procura speciale rilasciata in data 02/09/2021 per le attività afferenti la gestione del Comitato Regionale Campania rep. n. 21897 racc. n. 14269 del 2 settembre 2021 registrata c/o AE di Roma il 09/09/2021 al n. 30625 serie 1T;

Visto l'atto unico di conferma delle procure rilasciato dal Notaio Mariangela Pasquini Rep.4634 Racc.3089 registrato all'Agenzia delle Entrate Roma 5 in data 12.01.2023 al n. 185 serie 1T;

Visto in particolare che il predetto procuratore speciale ha il potere di *“indire e sottoscrivere procedure relative ad acquisti, noleggi e leasing per beni mobili [...], i contratti di prestazione di servizi [...] entro i limiti di Euro 40.000 al netto di imposte ed eventuali contributi”* nel rispetto del budget di spesa per le materie di relativa competenza nonché delle procedure e dei processi propri dell'Associazione; di *“sottoscrivere, nel rispetto delle procedure interne dell'Associazione della Croce Rossa Italiana ed avvalendosi, ove necessario, delle strutture all'uopo preposte del Comitato Nazionale nel rispetto delle procedure e dei processi propri dell'Associazione, i relativi contratti entro i limiti di Euro 40.000,00 (quarantamila virgola zero zero) e nel rispetto del budget di spese per le materie di relativa competenza”*;

160

1864
2024

Ovunque
per chiunque



Croce Rossa Italiana

Associazione della Croce Rossa Italiana - ODV
Comitato Regionale della Campania
Iscrizione al RUNTS: rep. n. 64351 del 04/11/2022
Sede legale: Via B. Ramazzini, 31 - 00151 Roma (RM)
Sede operativa: Via San Tommaso d'Aquino, 15 - 80133 Napoli
P.I. e C.F. 13669721006
Cell: 338/6231987
manuela.zambrano@cri.it | cr.campania@cert.cri.it

Visto il d.lgs. 31 marzo 2023, n. 36 recante *Codice dei contratti pubblici* e ss. mm. ii;

Visto che il contratto per il servizio di pulizia del CR Campania, stipulato, in data 29 maggio 2021, con la ditta Gruppo Aurora S.r.l., codice fiscale e p.iva 09103221215, non può essere rinnovato o ulteriormente prorogato;

Ravvisata la necessità di affidare il servizio di pulizia e facchinaggio interno ad una ditta del settore, iscritta all'albo dei fornitori della Croce Rossa Italiana;

Considerato che in data 22 maggio c.a. è stata indetta una procedura telematica di affidamento diretto, sulla piattaforma Net4market;

Considerato che sono state invitate a presentare un preventivo, numero di protocollo informatico 2024/04047/CR/U, sulla piattaforma telematica, le seguenti 9 ditte:

- Aurora Facility Sud Srls;
- Aurora Srl;
- Csgreen Srl;
- Ecocleaner Sas di Ugo Santillo;
- FARC Service Srl;
- L'aurora di Ranucci Immacolata;
- New City Fresh di Aitollo Domenico;
- Pulimar Sas;
- Scala Enterprise Srl.

Verificato che hanno presentato, entro il termine perentorio delle ore 12.00 del giorno 5 giugno c.a., regolare offerta economica tre ditte: Aurora Srl, Farc Service Srl e l'Aurora di Ranucci;

Verificato che l'offerta della ditta FARC Service Srl, codice fiscale e p. Iva 08005231215, risulta essere di euro 485,26 oltre iva mensili per 48 mesi, mentre l'offerta economica della ditta Aurora Srl, codice fiscale e p. Iva 05472591212, risulta essere di euro 550,00 oltre iva mensili per 48 mesi, ed infine l'offerta economica della ditta L'Aurora di Ranucci Immacolata, codice fiscale RNCMCL94H55F839G e p. Iva 08047241214, risulta essere di euro 600,00 oltre iva mensili per 48 mesi;

Verificata la capienza del budget, per l'annualità in corso, con codice CAMPAN24;

Acquisite le ulteriori dichiarazioni ex codice degli appalti;

DETERMINA

1. di disporre l'affidamento in oggetto, CIG n. B2455E18E3 alla ditta FARC Service Srl, codice fiscale e p. Iva 08005231215, per un totale complessivo di € 23.292,48, oltre Iva;

160

1864
2024

Ovunque
per chiunque



Croce Rossa Italiana

**Associazione della Croce Rossa Italiana - ODV
Comitato Regionale della Campania**

Iscrizione al RUNTS: rep. n. 64351 del 04/11/2022

Sede legale: Via B. Ramazzini, 31 - 00151 Roma (RM)

Sede operativa: Via San Tommaso d'Aquino, 15 - 80133
Napoli

P.I. e C.F. 13669721006

Cell: 338/6231987

manuela.zambrano@cri.it | cr.campania@cert.cri.it

2. di dare atto che gli incombenti di natura contabile saranno gestiti attraverso l'elaborazione di specifici ordini di acquisto soggetti a registrazione attraverso l'applicativo informatico SAP;
3. di dare atto che le spese relative all'annualità 2024 trovano copertura nei fondi all'uopo stanziati ed identificati nel centro di costo CAMPAN24, mentre per le annualità successive le somme dovute saranno coperte dai fondi stanziati ed identificati con i centri costi delle annualità 2025, 2026 e 2027.

Napoli, 27/06/2024

La Segretaria Regionale