



**PROVVEDIMENTO N. 41 DEL 23/05/2024**

**Oggetto: Nomina Medico monocratico C.R.I. del Comitato di Telese Terme**

**Visto** il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

**Visto** il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana ODV, così come modificato dall'Assemblea Nazionale in data 14 ottobre 2023;

**Visto** il verbale dell'Ufficio Elettorale Nazionale del 21 aprile 2023, con cui, sulla base degli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo Nazionale dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, tenutesi in data 16 aprile 2023, sono stati proclamati i Consiglieri Nazionali dell'Associazione ed eletto alla carica di Presidente Nazionale l'Avv. Rosario Maria Gianluca Valastro;

**Visto** il verbale di proclamazione elezioni dell'Ufficio Elettorale Regionale Campania del 25/04/2020, acquisito al protocollo del Comitato Regionale n.324/U del 26/04/2020, per il rinnovo degli organi statutari con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania, tenutesi in data 19/04/2020, STEFANO TANGREDI è stato proclamato eletto alla carica di Presidente del Comitato Regionale Campania;

**Visto** l'art. 29.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

**VISTO** il Testo Unico delle norme per la circolazione dei veicoli della Croce Rossa Italiana, adottato ai sensi dell'art. 138 del D. Lgs. n. 285/192 e ss. mm. approvato con Delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n. 65 del 25 luglio 2020;

**CONSIDERATA** la richiesta del Comitato di Telese Terme acquisita a protocollo n. 2024/04113/CR/E del 23/05/2024;

**ACQUISITA** la disponibilità dei Soci, per il tramite del Comitato;

**RAVVISATA** la necessità e l'opportunità di provvedere in merito;

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

**DETERMINA**

Per le ragioni espresse in premessa,

1. di nominare, come nomina, medico monocratico C.R.I. delegato all'accertamento dei requisiti fisici e psichici per il conseguimento delle patenti CRI del Comitato di Telese Terme:

**Croce Rossa Italiana  
Comitato Regionale Campania  
Il Presidente**



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

- la dott.ssa. Martina Votto, iscritta all'Ordine dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri della Provincia di Benevento al n. BN3014;
- il dott. Eugenio Federico Simeone iscritto all'Ordine dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri della Provincia di Benevento al n. BN3083;
- il dott. Michele Basile iscritto all'Ordine dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri della Provincia di Benevento al n. BN3148;
- 2. che il provvedimento sia sottoposto per la ratifica del Consiglio Direttivo nella prima seduta utile;
- 3. che l'incarico è svolto a titolo gratuito.

La Segreteria Regionale è incaricata di trasmettere copia della presente determinazione al Comitato interessato e ai volontari nominati per il tramite del Comitato C.R.I. di Telese Terme. L'originale del presente atto sarà conservato in un apposito libro presso la Segreteria di Presidenza, sotto la sorveglianza del Responsabile.

Napoli, 23/05/2024

Il Presidente Regionale  
F.to Stefano Tangredi

[www.cri.it](http://www.cri.it)

**Un'Italia  
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato  
Comitato Regionale Campania

Iscrizione n. 1157/2016 Registro Persone Giuridiche Prefettura di Roma  
Sede legale: Via Bernardino Ramazzini, 31 - 00151 Roma C.F. e P.IVA 13669721006  
Mail: [campania@cri.it](mailto:campania@cri.it)