

PROVVEDIMENTO N. 9/2024

OGGETTO: Determina a contrarre per la locazione temporanea di una struttura dotata di sale conferenze per evento denominato "Vision Campania 2024 – un salto verso il futuro" – CIG B12A8B2C2D

LA SEGRETARIA REGIONALE

Visto il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 recante *"Riorganizzazione dell'Associazione della Croce Rossa"*;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana - OdV, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 14 ottobre 2023;

Visto il verbale dell'Ufficio Elettorale Nazionale del 21 aprile 2023, con cui, sulla base degli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo Nazionale dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, tenutesi in data 16 aprile 2023, sono stati proclamati i Consiglieri Nazionali dell'Associazione ed eletto alla carica di Presidente Nazionale l'Avv. Rosario Maria Gianluca Valastro;

Visto il conferimento di incarico di Segretario Regionale alla dott.ssa Manuela Zambrano con delibera n. 14 adottata dal Consiglio Direttivo Regionale della Campania in data 10/06/2021 e successiva presa d'atto del Segretario Generale con provvedimento segretariale n. 86 del 16/06/2021, con decorrenza dell'incarico dal 1° luglio 2021;

Vista la procura speciale rilasciata in data 02/09/2021 per le attività afferenti la gestione del Comitato Regionale Campania rep. n. 21897 racc. n. 14269 del 2 settembre 2021 registrata c/o AE di Roma il 09/09/2021 al n. 30625 serie 1T;

Visto l'atto unico di conferma delle procure rilasciato dal Notaio Mariangela Pasquini Rep.4634 Racc.3089 registrato all'Agenzia delle Entrate Roma 5 in data 12.01.2023 al n. 185 serie 1T;

Visto in particolare che il predetto procuratore speciale ha il potere di *"indire e sottoscrivere procedure relative ad acquisti, noleggi e leasing per beni mobili [...], i contratti di prestazione di servizi [...] entro i limiti di Euro 40.000 al netto di imposte ed eventuali contributi"* nel rispetto del budget di spesa per le materie di relativa competenza nonché delle procedure e dei processi propri dell'Associazione; di *"sottoscrivere, nel rispetto delle procedure interne dell'Associazione della Croce Rossa Italiana ed avvalendosi, ove necessario, delle strutture all'uopo preposte del Comitato Nazionale nel rispetto delle procedure e dei processi propri dell'Associazione, i relativi contratti entro i limiti di Euro 40.000,00 (quarantamila virgola zero zero) e nel rispetto del budget di spese per le materie di relativa competenza"*;

Visto il d.lgs. 31 marzo 2023, n. 36 recante *Codice dei contratti pubblici* e ss. mm. ii;



Richiamato il Regolamento per l'affidamento di lavori, servizi e forniture entro le soglie comunitarie approvato con delibera n. 110 del 14 ottobre 2022 dal Consiglio Direttivo Nazionale ed in particolare l'art. 6 comma 4 secondo il quale "L'Associazione [...] può affidare in via diretta e autonoma lavori, servizi e forniture di importo inferiore a € 5.000,00 individuando il contraente mediante affidamento diretto anche senza previa consultazione di tre o più operatori economici [...]";

Considerato che, nella seduta del del 20/03/2024, il Consiglio Direttivo Regionale ha disposto l'organizzazione della seconda edizione dell'evento formativo in presenza, denominato "VISION CAMPANIA 2024 - un salto verso il futuro";

Considerata la necessità di reperire, in tempi rapidi, una struttura dotata di almeno 6 sale adatte ad ospitare circa 600 volontari della Croce Rossa Italiana della Campania;

Verificata la disponibilità dell'Ente Autonomo Giffoni Experience, codice fiscale 80020510659 e P. Iva 01820560652, a fornire, per il solo giorno del 14 aprile 2024, dalle ore 9.00 alle ore 18.00, le sale della struttura per una somma complessiva di € 2.500,00 iva compresa;

Verificata la regolarità contributiva attraverso il DURC e la capienza del budget per l'anno 2024 su centro di costo CAMPAN24;

Acquisite le ulteriori dichiarazioni ex codice degli appalti

DETERMINA

1. di disporre l'affidamento in oggetto, CIG n. B12A8B2C2D, all'Ente Autonomo Giffoni Experience, codice fiscale 80020510659 e P. Iva 01820560652, per un totale di € 2.500,00 IVA inclusa;
2. di dare atto che gli incumbenti di natura contabile saranno gestiti attraverso l'elaborazione di specifici ordini di acquisto soggetti a registrazione attraverso l'applicativo informatico SAP;
3. di dare atto che le spese trovano copertura nei fondi all'uopo stanziati ed identificati nel centro di costo CAMPAN24.

Napoli, 09/04/2024

La Segretaria Regionale
