## Croce Rossa Italiana Comitato Regionale Campania Il Presidente



## PROVVEDIMENTO N. 18 DEL 14/04/2023

Oggetto: Nomina Commissione d'esame Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Operatore Polivalente Salvataggio in acqua Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN)

Visto il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

**Visto** il vigente Statuto dell'Associazione, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 30 aprile 2022, giusto verbale redatto per atto pubblico dal Notaio Avv. Mariangela Pasquini, registrato a Roma 5 il 01 giugno 2022 al n. 6963 serie IT";

Vista la delibera del Consiglio Direttivo Nazionale n.14 del 10 gennaio 2023 ad oggetto l'accoglimento delle dimissioni del Presidente Nazionale, Avv. Francesco Rocca, e l'assunzione delle relative funzioni da parte del Vice Presidente Nazionale vicario, Avv. Rosario Maria Gianluca Valastro, ai sensi dell'art. 34.2 dello Statuto vigente;

Visto il verbale di proclamazione elezioni dell'Ufficio Elettorale Regionale Campania del 25/04/2020, acquisito al protocollo del Comitato Regionale n.324/U del 26/04/2020, per il rinnovo degli organi statutari con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania, tenutesi in data 19/04/2020, STEFANO TANGREDI è stato proclamato eletto alla carica di Presidente del Comitato Regionale Campania;

Visto l'art. 29.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

Visto il Regolamento dei Corsi di Formazione per Volontari e Dipendenti della Croce Rossa Italiana;

Visti i Provvedimenti Presidenziali N.14 del 31/03/2023 - N.15 del 31/03/2023 di Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN);

Preso atto della disponibilità del Presidente del Comitato CRI di Giffoni Valle Piana (SA), Bruno Rinaldi, di presiedere, quale delegato del Presidente Regionale, alla commissione d'esame dei corsi di aggiornamento del 15 aprile 2023 per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Operatore Polivalente Salvataggio in acqua Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN)

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

**DETERMINA** 

Per le ragioni espresse in premessa



Mail: campania@cri.it

## Croce Rossa Italiana Comitato Regionale Campania II Presidente



- 1. di nominare, quale delegato del Presidente Regionale, Bruno Rinaldi, Presidente del Comitato di Giffoni Piana (SA), per presiedere alla commissione d'esame dei corsi indicati in premessa che si terranno il giorno 15 aprile 2023, alle ore 11:00 ed alle ore 13.00 presso la piscina Club Fiore di Giffoni Valle Piana (SA)
- 2. di nominare la seguente Commissione d'esame che si insedierà nel giorno 15 aprile 2023 a Giffoni Valle Piana (SA):

Presidente: Bruno Rinaldi, Presidente del Comitato CRI di Giffoni Valle Piana (SA)

Direttore corso Davide Gaeta Trainar OPSA Esposito Mario

Trainer TSSA Pallante Lorenzo

- 3. di portare a ratifica il presente provvedimento in Consiglio Direttivo nella prima seduta utile;
- di trasmettere copia del presente ai Comitati Territoriali della Regione Campania, al Direttore di Corso ed al Presidente delegato.

Napoli, 14/04/2023

Il Presidente Regionale F.to Stefano Tangredi

