



PROVVEDIMENTO N. 21 DEL 29/04/2022

Oggetto: Nomina delegato del Presidente Regionale Commissione d'esame Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA)

Visto il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana - OdV, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 18 dicembre 2021, giusto verbale redatto per atto pubblico dal Notaio Mariangela Pasquini, registrato presso l'Agenzia delle Entrate di Roma 5 in data 19 gennaio 2022 al n. 508 serie 1T";

Visto il verbale di proclamazione elezioni dell'Ufficio Elettorale Regionale Campania del 25/04/2020, acquisito al protocollo del Comitato Regionale n.324/U del 26/04/2020, per il rinnovo degli organi statutari con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania, tenutesi in data 19/04/2020, STEFANO TANGREDI è stato proclamato eletto alla carica di Presidente del Comitato Regionale Campania;

Visto l'art. 29.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

Visto il Regolamento dei Corsi di Formazione per Volontari e Dipendenti della Croce Rossa Italiana, rev. 5 del 19 novembre 2021;

Visti i Provvedimenti Presidenziali N. 17 del 15/04/2022 - N. 18 del 22/04/2022 e N. 19 del 27/04/2022 di Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN);

Preso atto della disponibilità della Volontaria Rita Vangone del Comitato CRI di Pompei di presiedere, quale delegata del Presidente Regionale, alla commissione d'esame del corso di aggiornamento del 30 aprile 2022 per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua AOPSA;

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

DETERMINA

Per le ragioni espresse in premessa

1. di nominare, quale delegata del Presidente Regionale, la Volontaria Rita Vangone del Comitato CRI di Pompei, per presiedere alla commissione d'esame del corso indicato in premessa che si terrà il giorno 30 aprile 2022, dalle 12.00 alle 14.00 presso la Piscina Punta Quattro Venti, sita in Via Marittima, 59, Ercolano (NA)

**Croce Rossa Italiana
Comitato Regionale Campania
Il Presidente.**



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

2. di portare a ratifica il presente provvedimento in Consiglio Direttivo nella prima seduta utile;
3. di trasmettere copia del presente al Direttore di Corso e alla Volontaria interessata;

Napoli, 29/04/2022

Il Presidente Regionale
F.to Stefano Tangredi

www.cri.it

**Un'Italia
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato
Comitato Regionale Campania
Iscrizione n. 1157/2016 Registro Persone Giuridiche Prefettura di Roma
Sede legale: Via Toscana, 12 - 00187 Roma C.F. e P.IVA 13669721006
Mail: campania@cri.it