



**PROVVEDIMENTO N. 20 DEL 29/04/2022**

**Oggetto: Nomina delegato del Presidente Regionale Commissione d'esame Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN)**

**Visto** il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii. di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

**Visto** il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana - OdV, così come modificato da ultimo dall'Assemblea Nazionale in data 18 dicembre 2021, giusto verbale redatto per atto pubblico dal Notaio Mariangela Pasquini, registrato presso l'Agenzia delle Entrate di Roma 5 in data 19 gennaio 2022 al n. 508 serie 1T";

**Visto** il verbale di proclamazione elezioni dell'Ufficio Elettorale Regionale Campania del 25/04/2020, acquisito al protocollo del Comitato Regionale n.324/U del 26/04/2020, per il rinnovo degli organi statutari con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato Regionale Campania, tenutesi in data 19/04/2020, STEFANO TANGREDI è stato proclamato eletto alla carica di Presidente del Comitato Regionale Campania;

**Visto** l'art. 29.1 del vigente Statuto e i poteri ivi conferiti al Presidente;

**Visto** il Regolamento dei Corsi di Formazione per Volontari e Dipendenti della Croce Rossa Italiana, rev. 5 del 19 novembre 2021;

**Visti** i Provvedimenti Presidenziali N. 17 del 15/04/2022 - N. 18 del 22/04/2022 e N. 19 del 27/04/2022 di Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Attivazione Corso aggiornamento per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN);

**Preso atto** della disponibilità del Volontario Domenico Cinque di presiedere, quale delegato del Presidente Regionale, alla commissione d'esame del corso di aggiornamento del 30 aprile 2022 per Operatore Polivalente Salvataggio in acqua (AOPSA) e Conduttore Mezzi Navali (AOPSACMN);

Con i poteri conferiti dallo Statuto,

**DETERMINA**

Per le ragioni espresse in premessa

1. di nominare, quale delegato del Presidente Regionale, il Volontario Domenico Cinque del Comitato CRI di Salerno, per presiedere alla commissione d'esame del corso indicato in premessa che si terrà il giorno 30 aprile 2022, dalle 09.00 alle 13.00, presso FIORE CLUB Piscine, sito in Via del Picentino 2, Salerno;

**Croce Rossa Italiana  
Comitato Regionale Campania  
Il Presidente**



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

2. di portare a ratifica il presente provvedimento in Consiglio Direttivo nella prima seduta utile;
3. di trasmettere copia del presente al Direttore di Corso e al Volontario interessato;

Napoli, 29/04/2022

Il Presidente Regionale  
F.to Stefano Tangredi

[www.cri.it](http://www.cri.it)

**Un'Italia  
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato  
Comitato Regionale Campania  
Iscrizione n. 1157/2016 Registro Persone Giuridiche Prefettura di Roma  
Sede legale: Via Toscana, 12 - 00187 Roma C.F. e P.IVA 13669721006  
Mail: [campania@cri.it](mailto:campania@cri.it)