

## **VERBALE DELLA SEDUTA DELL'ASSEMBLEA PROVINCIALE A VALENZA REGIONALE DI BOLZANO**

Presso la sede del Comitato Provinciale a valenza regionale di Bolzano alle ore 20,30 del giorno 15/12/2017 si è riunita, in seconda convocazione, l'Assemblea Provinciale, convocata dal Presidente con nota del 24/11/2017.

All'appello risultano:

		Presente	Assente
MUSSAK Hannes	Presidente	X	
PALLUA Manuel	Vice Presidente	X	
DECARLI Christian	Consigliere	X	
GADLER Sylvia	Consigliere	X	
PATTARO Lorenzo	Consigliere Giovane	X	
SCHIVARI Monika	Presidente Comitato Alto Adige	X	
ZURETTI Giovanni	Responsabile NAAPRO		X
SABATINI Rita	Ispettrice Regionale II VV		X

Assiste alla seduta il Segretario Regionale Dott. Paolo Soave con funzione di verbalizzante

E' presente anche il Dott. Paolo Paoli, revisore dei conti del Comitato.

Il Presidente Provinciale, constatato il numero legale dei presenti, pone in discussione i seguenti punti:

- 1) Approvazione verbale seduta del 15/05/2017;
- 2) Approvazione bilancio di previsione anno 2018;
- 3) Piano della formazione provinciale anno 2018;
- 3) Varie ed eventuali

Prima dell'inizio dell'assemblea viene proiettato un video sui Principi.

- 1) Il Presidente, avendo avuto comunicazione dal Segretario dell'avvenuto preventivo invio del verbale della seduta del 15/05/2017 a tutti i componenti dell'assemblea, chiede se si

desidera che venga data lettura dello stesso o si dia per letto. L'assemblea dà atto del ricevimento ed esenta dalla lettura del verbale, che ritenuto conforme viene approvato all'unanimità;

- 2) Viene presentato il bilancio previsionale dell'anno 2018 del Comitato, redatto ai sensi dell'art. 6.4 del Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile approvato in data 21/01/2017 dell'Assemblea Nazionale, completo di parere del revisore e nota del Consiglio direttivo e che si chiude in pareggio ad euro 1.214.800,00 che si allega al presente verbale per formarne parte integrante. Il bilancio e i documenti citati sono stati anticipati in data odierna ai componenti l'Assemblea. Il Segretario dà lettura della relazione al bilancio predisposta dal Consiglio, poi presenta i principali dati del previsionale per quanto attiene alle voci di spesa e di entrata e fornisce all'assemblea alcune informazioni ulteriori sui conteggi fatti per addivenire agli importi indicati nel bilancio stesso. Il Revisore dei Conti, dott. Paoli, esplicita il proprio parere favorevole all'approvazione. Dopo una breve discussione, il Presidente ringrazia il Revisore per l'esposizione e pone in votazione il bilancio previsionale 2018 del Comitato della Provincia Autonoma di Bolzano che viene approvato all'unanimità.

Il Presidente quindi comunica che deve assentarsi e quindi assume la Presidenza il Vice Presidente Sig. Pallua.

- 3) Il Vice Presidente dà lettura del Piano delle attività e delle conseguenti iniziative formative per l'anno 2018. Al termine cede la parola al Consigliere Decarli che espone il piano formativo provinciale. Successivamente prende la parola il Vice Presidente e Consigliere Giovane Sig. Pattaro che presenta il piano formativo per i giovani, che sarà presentato per l'approvazione definitiva all'Assemblea Provinciale dei Giovani già convocata.

Al termine dell'esposizione la Presidente del Comitato Alto Adige chiede alcune delucidazioni sul fatto che nel piano formativo sono indicati anche corsi tipicamente di competenza dei Comitati territoriali. Il Vice Presidente precisa che si tratta di inserimento per supporto agli stessi per il caso che i Comitati avessero problemi alla loro realizzazione e non in sostituzione. Il Segretario spiega che anche per questo motivo nel bilancio previsionale è stata inserita una posta di euro 30.000,00 destinata al supporto dei Comitati territoriali anche in questo ambito.

Il Vice Presidente pone quindi ai voti il Piano delle attività che viene approvato a maggioranza, con l'astensione della Presidente del Comitato Alto Adige.



4) Varie ed eventuali

Il Vice Presidente informa l'Assemblea che a seguito della istituzione di nuovi Comitati Territoriali verrà a cessare l'efficacia dell'accordo con il Comitato Alto Adige circa la formazione.

La Presidente del Comitato Alto Adige chiede di proporre delle date per un incontro tra i Consigli Provinciale e Territoriale per approfondire il punto. La richiesta viene accolta.

Il Segretario comunica all'Assemblea che l'Ente Strumentale ha rimborsato le spese che il Comitato Alto Adige ha sostenuto per la SOD nell'anno 2016 e che sono già state trasmesse allo stesso le copie dei mandati di rimborso.

La riunione termina alle ore 21,20 previa redazione del presente verbale, che sarà conservato nell'apposito libro verbali dell'Assemblea Provinciale e sottoposto a ratifica alla prima riunione assembleare utile.

Il Segretario Verbalizzante



Il Vice Presidente

## **RELAZIONE AL BILANCIO DI PREVISIONE DEL COMITATO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO PER L'ESERCIZIO 2018**

La presente relazione, che costituisce parte integrante del bilancio previsionale per l'anno 2018, viene redatta ai sensi dell'art. 6.4 del Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile della Croce Rossa Italiana del 21/01/2017.

Il bilancio, nella sua formazione, non si discosta da quello dell'esercizio precedente, proseguendo quindi nel programma di consolidamento e potenziamento del Comitato, soprattutto per quanto riguarda la capacità di rispondere alle richieste della Provincia Autonoma di Bolzano e dell'Agenzia per la protezione civile provinciale. A tal fine è stato anche tenuto in conto un maggior impegno in ambito sociale, considerando l'incremento delle richieste di supporto avanzate dalla Provincia, anche a livello di interventi più strutturati oltre a quelli sin qui svolti.

Il bilancio inoltre tiene conto delle previsioni statutarie circa la necessità di iscrivere somme per le attività proprie della CRI a livello nazionale ed internazionale, per la formazione e per attività che il Comitato Provinciale intende svolgere a favore dei comitati territoriali.

I principi utilizzati per la redazione del bilancio previsionale sono quelli di storicità delle poste iscritte (ovvero della loro determinazione alla luce del pregresso periodo di attività del Comitato), di veridicità e trasparenza, tale per cui le stesse sono corrispondenti alle effettive esigenze dell'Associazione e di prudenza nel valutare le stesse per quanto riguarda le poste in entrata.

Si ritiene di specificare alcune significative voci del bilancio 2018, al fine di meglio definire la politica generale che ne ha determinato la redazione.

### **COSTI**

#### **INVESTIMENTI**

Per l'anno 2018 la previsione di acquisti di mezzi è riferita all'acquisto per la protezione civile e/o per il supporto alle attività assegnate dalla Provincia.

#### **ISCRIZIONI PER OBBLIGHI STATUTARI**

Il Comitato, quale articolazione territoriale e parte integrante dell'Associazione Croce Rossa Italiana, ha assunto col proprio Statuto degli obblighi relativi alla sua appartenenza alla CRI che nel bilancio per il 2018 si sostanziano in complessivi euro 75.000,00 e che serviranno per le operazioni di emergenza, la cooperazione internazionale, la formazione dei soci e per le attività svolte dal Comitato Provinciale a favore dei comitati territoriali.

#### **COSTI PER IL PERSONALE**

**Croce Rossa Italiana  
Italienisches Rotes Kreuz**

Comitato della Provinciale Autonoma di Bolzano  
Landeskomitee der Autonomen Provinz Bozen



**Croce Rossa Italiana  
Italienisches Rotes Kreuz**

Questa voce rappresenta tutti gli oneri relativi al personale dipendente assunto per l'espletamento delle attività assegnate, i servizi aggiuntivi e per la gestione del Comitato ed ammontano a complessivi euro 469.600,00 ivi compresa la quota TFR .

**ALTRI COSTI**

Le spese necessarie per garantire le attività del Comitato e in definitiva la sua capacità operativa ed amministrativa, sommano complessivamente ad euro 461.000,00 e vanno dall'acquisto di materiali di consumo, beni e servizi, attrezzature, sino alla manutenzione mezzi, carburanti, assicurazioni, spese per la gestione migranti e per progetti sociali a livello provinciale, ecc. ecc

Il totale della spesa per l'anno 2018 è previsto in euro 1.214.800,00 ivi compresi gli ammortamenti di competenza e gli accantonamenti ai fondi.

**RICAVI**

La principale voce dei ricavi consiste nelle entrate derivanti dai servizi svolti in convenzione con la Provincia autonoma e dalle entrate a titolo di donazione e altri ricavi.

La previsione per le suddette voci è così suddivisa:

Convenzione migranti	940.000,00
Ricavi da altri servizi	268.000,00
Contributi/donazioni/oblazioni	6.500,00
Altri ricavi	300,00

I ricavi assommano complessivamente ad euro 1.214.800,00

Il bilancio di previsione per l'anno 2018 si prevede quindi a pareggio

Bolzano, 11/12/2017

Per il Consiglio Provinciale  
Il Presidente  
Hannes Mussak

# COMITATO PROVINCIALE BOLZANO

## BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2018

USCITE	2017	2018	ENTRATE	2017	2018
MATERIALE DI CONSUMO VARIO	2.500,00 €	15.000,00 €	PARTECIPAZIONE COMITATI TER.LI	10.000,00 €	5.000,00 €
MATERIALE DI CONS.SANITARIO	2.500,00 €	2.500,00 €	DONAZIONI	1.500,00 €	1.500,00 €
MATERIALE DI CONS.MEZZI	10.000,00 €	15.000,00 €	RICAVI DA ATTIVITA'	542.000,00 €	940.000,00 €
MATERIALE DI PULIZIA	500,00 €	3.000,00 €	ALTRI RICAVI	63.000,00 €	268.000,00 €
CANCELLERIA	2.000,00 €	8.000,00 €	<b>TOTALE RICAVI DA SERVIZI</b>	<b>616.500,00 €</b>	<b>1.214.500,00 €</b>
MATERIALE PUBBLICITARIO	1.500,00 €	1.500,00 €			
CARBURANTI E LUBRIFICANTI	12.000,00 €	12.000,00 €	RICAVI PER CRED.D'IMPOS.ACCISE	- €	- €
INDUMENTI DI LAVORO	15.000,00 €	10.000,00 €	INT.ATT.SU DEPOSITI BANCARI	300,00 €	300,00 €
<b>COSTI MATERIALI DI CONSUMO</b>	<b>46.000,00 €</b>	<b>67.000,00 €</b>	<b>TOTALE ALTRI RICAVI</b>	<b>300,00 €</b>	<b>300,00 €</b>
ENERGIA ELETTRICA	4.500,00 €	7.500,00 €	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>616.800,00 €</b>	<b>1.214.800,00 €</b>
ACQUA E GAS	750,00 €	15.000,00 €			
SPESE CONDOMINIALI	6.000,00 €	8.000,00 €			
MAN-RIP BENI TERZI - MEZZI	15.000,00 €	15.000,00 €			
ACQ.TO ATTREZZ.RE E MACC.	7.500,00 €	6.000,00 €			
SERVIZI DI LAVANDERIA	2.500,00 €	4.500,00 €			
SPESE TELEFONICHE	3.000,00 €	7.500,00 €			
SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	500,00 €	500,00 €			
PASTI E SOGGIORNI	1.500,00 €	2.500,00 €			
SPESE PER VIAGGI	2.500,00 €	2.500,00 €			
PASTI DIP/VOL E BUONI PASTO	8.000,00 €	7.500,00 €			
FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO	1.500,00 €	30.000,00 €			
SERVIZIO SMALTIMENTO RIFIUTI	2.000,00 €	5.000,00 €			
ONERI BANCARI	2.000,00 €	2.000,00 €			
TENUTA PAGHE,CONT.DICH.DA IMPRES	9.500,00 €	3.500,00 €			
MAN-RIP BENI PROPRI - ATTR. SANITARIE	2.500,00 €	2.500,00 €			
SPESE CSA PER MIGRANTI	- €	175.000,00 €			
SPESE PER ATTIVITA' SOCIALI	- €	180.000,00 €			
ACQUISTI VARI PER A.S.A.	1.500,00 €	1.500,00 €			
SPESE PER CONSULENZE	10.000,00 €	30.000,00 €			
ASSICURAZIONI RCA BENI DI TERZI*	8.000,00 €	15.000,00 €			
ASSICURAZIONI RCT E TUTELA LEGALE	5.000,00 €	8.000,00 €			
<b>COSTI PER SERVIZI</b>	<b>93.750,00 €</b>	<b>529.000,00 €</b>			
SUPPORTO AD ATTIVITA' LOCALI	9.000,00 €	30.000,00 €			
<b>SUPPORTO AD ATTIVITA' LOCALI</b>	<b>9.000,00 €</b>	<b>30.000,00 €</b>			
SALARI E STIPENDI	250.000,00 €	325.000,00 €			
ONERI SOCIALI INPS	75.000,00 €	90.000,00 €			
ONERI SOCIALI INAIL	7.000,00 €	7.000,00 €			
ONERI PREV. F.DO PENSIONE	- €	- €			
TFR	19.850,00 €	20.000,00 €			
TFR PREV. COMPLEMENTARE	- €	- €			
ALTRI COSTI DEL PERSONALE	20.000,00 €	25.000,00 €			
FORMAZIONE E CORSI DI AGG.TO	2.000,00 €	2.600,00 €			
<b>COSTI PER IL PERSONALE</b>	<b>373.850,00 €</b>	<b>469.600,00 €</b>			
IMPOSTA DI BOLLO	200,00 €	200,00 €			
IMPOSTE E TASSE	10.000,00 €	25.000,00 €			
SPESE DI RAPPRESENTANZA	2.500,00 €	9.500,00 €			
EROGAZIONI LIBERALI	1.500,00 €	1.500,00 €			
<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>14.200,00 €</b>	<b>36.200,00 €</b>			
<b>IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>80.000,00 €</b>	<b>68.000,00 €</b>			
FONDI STATUTARI		15.000,00 €			
<b>FONDI STATUTARI</b>		<b>15.000,00 €</b>			
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>616.800,00 €</b>	<b>1.214.800,00 €</b>			

**PAOLO PAOLI**  
**Dottore Commercialista – Revisore Contabile**

Spett. le C.R.I. - Comitato Provinciale di Bolzano  
Viale Duca d'Aosta, 64  
39100 – Bolzano (BZ)

Alla c.a. del Presidente e Legale Rappresentante  
sig. Hannes Mussak

Oggetto: Parere del Revisore sul Bilancio di Previsione 2018

Il sottoscritto Paolo Paoli, iscritto all'Ordine dei Dottori Commercialisti di Trento (n. 651/A) e al Registro dei Revisori Legali dei Conti,

premessso

di aver ricevuto copia completa della documentazione da sottoporre ad esame, ed in particolare della bozza del Bilancio di Previsione 2018 del Comitato Provinciale, corredata da relativa Relazione esplicativa;

considerato

che le condizioni operative de Comitato Provinciale di Bolzano sono mutate in quanto vi è stata la conferma dell'affidamento del contratto di servizio con la Croce Bianca finalizzato alla gestione dell'accoglienza oltre all'affidamento della gestione di un centro di seconda accoglienza, con conseguente adeguamento dei dati economici alla mutata realtà, sia dal lato dei ricavi sia da quello dei costi da sostenere per la gestione dell'attività complessiva;

verificato

che gli importi iscritti, sia dal lato dei ricavi sia da quello dei costi appaiono meditati, ragionevoli e sostenibili, anche con riferimento all'analisi incrementale rispetto all'esercizio precedente;

analizzato

**PAOLO PAOLI**  
**Dottore Commercialista – Revisore Contabile**

il contenuto della nuova Relazione al Bilancio di Previsione 2018, che appare sufficiente e coerente con le cifre che deve descrivere e spiegare;

esprime

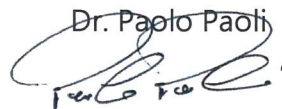
il proprio parere professionale positivo e senza eccezioni con riferimento tanto ai contenuti del nuovo Bilancio previsionale 2018 quanto della relativa nuova Relazione esplicativa.

In fede.

Bolzano, 13 dicembre 2017

Il Revisore

Dr. Paolo Paoli





**PAOLO PAOLI**  
**Dottore Commercialista – Revisore Contabile**

**Allegato – Bilancio di previsione**

<b>COMITATO PROVINCIALE BOLZANO BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2018</b>								
<b>USCITE</b>	<b>2017</b>	<b>2018</b>	<b>'18/'17</b>	<b>ENTRATE</b>	<b>2017</b>	<b>2018</b>	<b>'18/'17</b>	
MATERIALE DI CONSUMO VARIO	2.500	15.000	500%	PARTECIPAZIONE COMITATI TER.LI	10.000	5.000	-50%	
MATERIALE DI CONS.SANITARIO	2.500	2.500	0%	DONAZIONI	1.500	1.500	0%	
MATERIALE DI CONS.MEZZI	10.000	15.000	50%	RICAVI DA ATTIVITA'	542.000	940.000	73%	
MATERIALE DI PULIZIA	500	3.000	500%	ALTRI RICAVI	63.000	268.000	325%	
CANCELLERIA	2.000	8.000	300%	<b>TOTALE RICAVI DA SERVIZI</b>	<b>616.500</b>	<b>1.214.500</b>	<b>97%</b>	
MATERIALE PUBBLICITARIO	1.500	1.500	0%					
CARBURANTI E LUBRIFICANTI	12.000	12.000	0%	RICAVI PER CRED.D'IMPOS.ACCISE	-	-		
INDUMENTI DI LAVORO	15.000	10.000	-33%	INT.ATT.SU DEPOSITI BANCARI	300	300	0%	
<b>COSTI MATERIALI DI CONSUMO</b>	<b>46.000</b>	<b>67.000</b>	<b>46%</b>	<b>TOTALE ALTRI RICAVI</b>	<b>300</b>	<b>300</b>	<b>0%</b>	
ENERGIA ELETTRICA	4.500	7.500	67%	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>616.800</b>	<b>1.214.800</b>	<b>97%</b>	
ACQUA E GAS	750	15.000	1900%					
SPESE CONDOMINIALI	6.000	8.000	33%					
MAN-RIP BENI TERZI - MEZZI	15.000	15.000	0%					
ACQ.TO ATTREZZ.RE E MACC.	7.500	6.000	-20%					
SERVIZI DI LAVANDERIA	2.500	4.500	80%					
SPESE TELEFONICHE	3.000	7.500	150%					
SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	500	500	0%					
PASTI E SOGGIORNI	1.500	2.500	67%					
SPESE PER VIAGGI	2.500	2.500	0%					
PASTI DIP/VOL E BUONI PASTO	8.000	7.500	-6%					
FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO	1.500	30.000	1900%					
SERVIZIO SMALTIMENTO RIFIUTI	2.000	5.000	150%					
ONERI BANCARI	2.000	2.000	0%					
TENUTA PAGHE, CONT.DI CH.DA IMBOSCHI	9.500	3.500	-63%					
MAN-RIP BENI PROPRI - ATTR. SANITARIE	2.500	2.500	0%					
SPESE CSA PER MIGRANTI	-	175.000						
SPESE PER ATTIVITA' SOCIALI	-	142.000						
ACQUISTI VARI PER A.S.A.	1.500	1.500	0%					
SPESE PER CONSULENZE	10.000	30.000	200%					
ASSICURAZIONI RCA BENI DI TERZI*	8.000	15.000	88%					
ASSICURAZIONI RCT E TUTELA LEGALE	5.000	8.000	60%					
<b>COSTI PER SERVIZI</b>	<b>93.750</b>	<b>491.000</b>	<b>424%</b>					
SUPPORTO AD ATTIVITA' LOCALI	9.000	30.000	233%					
<b>SUPPORTO AD ATTIVITA' LOCALI</b>	<b>9.000</b>	<b>30.000</b>	<b>233%</b>					
SALARI E STIPENDI	250.000	325.000	30%					
ONERI SOCIALI INPS	75.000	90.000	20%					
ONERI SOCIALI INAIL	7.000	7.000	0%					
ONERI PREV. F.DO PENSIONE	-	-						
TFR	19.850	20.000	1%					
TFR PREV. COMPLEMENTARE	-	-						
ALTRI COSTI DEL PERSONALE	20.000	25.000	25%					
FORMAZIONE E CORSI DI AGG.TO	2.000	2.600	30%					
<b>COSTI PER IL PERSONALE</b>	<b>373.850</b>	<b>469.600</b>	<b>26%</b>					
IMPOSTA DI BOLLO	200	200	0%					
IMPOSTE E TASSE	10.000	25.000	150%					
SPESE DI RAPPRESENTANZA	2.500	9.500	280%					
EROGAZIONI LIBERALI	1.500	1.500	0%					
<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>14.200</b>	<b>36.200</b>	<b>155%</b>					
AMMORTAMENTI	-	38.000						
<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>-</b>	<b>38.000</b>						
ACQUISTO IMMOBILIZZAZIONI	80.000	68.000	-15%					
<b>ACQUISTO IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>80.000</b>	<b>68.000</b>	<b>-15%</b>					
FONDI STATUTARI	-	15.000						
<b>FONDI STATUTARI</b>	<b>-</b>	<b>15.000</b>						
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>616.800</b>	<b>1.214.800</b>	<b>97%</b>					



Bolzano, 15/12/2017

## **PIANO DELLE ATTIVITÀ E DELLE CONSEGUENTI INIZIATIVE FORMATIVE – 2018**

Il Comitato della Provincia Autonoma di Bolzano attribuisce alla formazione un ruolo fondamentale nell'assicurare lo sviluppo professionale ed umano degli Operatori e la valorizzazione delle potenzialità esistenti, indispensabili per la realizzazione della *mission* dell'Associazione. Grande importanza ricopre inoltre la formazione dedicata a soggetti esterni con l'obiettivo di migliorare il proprio impatto sui territori in cui opera e rispondere sempre meglio ai bisogni della popolazione.

L'impostazione che si intende dare alla formazione è quella di strumento capace di produrre cambiamenti non solo nell'Operatore che si forma, ma anche nell'Associazione che lo vede protagonista e depositario di abilità tecniche, di competenze organizzative e relazionali.

La predisposizione del Piano della Formazione si inserisce nell'ambito degli adempimenti previsti in capo ai Comitati nel *Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari*, che all'art. 14 stabilisce:

### **FORMAZIONE**

*14.1 L'azione dei Volontari C.R.I. presuppone un intervento a monte, volto ad assicurare professionalità a qualsiasi tipo di servizio reso all'interno ed all'esterno. La formazione è strumentale alla crescita qualitativa del servizio reso, alla maturazione del Volontario ed allo sviluppo dell'Associazione.*

*14.2 La C.R.I. organizza corsi di formazione e di specializzazione sulle attività, caratterizzati da qualità, professionalità e funzionalità alle iniziative ed ai progetti organizzati ai vari livelli. I relativi regolamenti sono approvati dal Consiglio Direttivo Nazionale della C.R.I., mantenendo ferme le seguenti competenze:*

*a. Comitato Nazionale: organizzazione dei corsi di formazione per formatori, dei corsi di altissima specializzazione, dei relativi aggiornamenti nonché vigilanza sul rispetto della qualità della formazione erogata;*

*b. Comitati Regionale e delle Province Autonome: organizzazione dei corsi di formazione per docente/istruttore di operatori, dei corsi per operatore specializzato, dei relativi aggiornamenti nonché audit e vigilanza sul rispetto della qualità della formazione erogata dai Comitati in ambito territoriale;*

*c. Comitati: organizzazione dei corsi per operatore, dei relativi aggiornamenti e delle giornate formative-informative.*

Inoltre lo Statuto della Croce Rossa Italiana prevede espressamente all'art. 15 quanto segue:

### **FORMAZIONE**

*15.1. L'azione dei Soci C.R.I. presuppone un intervento formativo, volto ad assicurare professionalità a qualsiasi tipo di servizio reso all'interno ed all'esterno. La formazione è strumentale alla crescita qualitativa del servizio reso, alla maturazione del Volontario ed allo sviluppo dell'Associazione.*

*15.2. La Croce Rossa Italiana organizza corsi di formazione e di specializzazione sulle attività, caratterizzati da qualità, professionalità e funzionalità alle iniziative ed ai progetti organizzati ai vari livelli. Può, a tal fine, istituire Centri di formazione regionali o interregionali o delle Province Autonome di Trento e Bolzano, ponendoli in rete con la Scuola nazionale. Il relativo regolamento è approvato dal Consiglio Direttivo Nazionale della C.R.I.*

**Croce Rossa Italiana  
Italienisches Rotes Kreuz**

Comitato della Provinciale Autonoma di Bolzano  
Landeskomitee der Autonomen Provinz Bozen



**Croce Rossa Italiana  
Italienisches Rotes Kreuz**

Lo svolgimento delle attività formative sarà effettuato in supporto e collaborazione con i Comitati territoriali e per i corsi superiori in diretta gestione.

L'elenco delle proposte formative, che deve intendersi indicativo e che sarà poi sostanziato in programmazioni specifiche, ripartite nel corso dell'anno e oggetto di specifica comunicazione, viene esposto dal Consigliere delegato alla formazione e costituisce parte integrante della presente nota, che viene sottoposto all'assemblea per la approvazione.

Il Presidente Provinciale

Hannes Mussak

# **PIANO DELLA FORMAZIONE PROVINCIALE ANNO 2018 COSA VOGLIAMO OFFRIRE?**

- Serate informative sia per Soci che per esterni
- Corsi di formazione per Volontari
- Corsi di specializzazione per Volontari
- Aggiornamenti e riqualifiche come da Regolamenti
- Divulgazione
- Offerta formativa verso terzi

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana

# PROPOSTA CORSI 2018

La programmazione dei singoli corsi con data e luogo verrà proposta in seguito su base trimestrale.

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana

# INFORMAZIONE/FORMAZIONE CRI

- Corso istruttori TSSA
- Corso istruttori FullID
- Corso istruttori MdP
- Corso monitori
- Corso istruttori PC
- Corso 2°/3° livello di PC
- Corsi riqualifica/mantenimento delle varie qualifiche
- Corsi integrativi in vari ambiti (fotografia, abilitazioni, specializzazione, ecc)
- Corso unità cinofile
- Corso patenti superiori
- Corso truccatori/simulatori
- Corso OSG
- Corso di formazione quadri
- Collaborazione con il CN per corsi di interesse nazionale sul territorio

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana

# INFORMAZIONE/FORMAZIONE VERSO TERZI

- Manovre distruzione pediatrica
- Corsi FullID
- Serate informative per la popolazione nei vari ambiti (sanità, sociale, protezione civile)
- Corsi secondo la normativa 81/08

I corsi qui elencati saranno effettuati in supporto e collaborazione con i  
Comitati territoriali e per i corsi superiori in diretta gestione.

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana

# PIANO DELLA FORMAZIONE PROVINCIALE ANNO 2018 GIOVANI

- Corso “Istruttore di attività verso la Gioventù” in base al numero di Operatori formati in Provincia (a carico dei Comitati territoriali)
- Workshop su varie tematiche
- Attività quadro caratteristiche dei Giovani CRI (promozione di stili di vita sani e sicuri, educazione alla sessualità, educazione alla sicurezza stradale, prevenzione del fenomeno dei cambiamenti climatici, ecc)

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana



# PIANO DELLA FORMAZIONE PROVINCIALE ANNO 2018 GIOVANI

- Attività da strutturare in base alle Giornate Mondiali ed alle campagne di prevenzione

La descrizione dettagliata del piano delle attività e della formazione 2018 dei Giovani CRI verrà presentata ed approvata in Assemblea Provinciale dei Giovani.

---

[www.cri.it](http://www.cri.it)



Croce Rossa Italiana